

DIN EN ISO 14554-1

ICS 25.160.10

Ersatz für
DIN EN ISO 14554-1:2000-07

**Schweißtechnische Qualitätsanforderungen –
Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe –
Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14554-1:2013);
Deutsche Fassung EN ISO 14554-1:2013**

Quality requirements for welding –
Resistance welding of metallic materials –
Part 1: Comprehensive quality requirements (ISO 14554-1:2013);
German version EN ISO 14554-1:2013

Exigences de qualité en soudage –
Soudage par résistance des matériaux métalliques –
Partie 1: Exigences de qualité complète (ISO 14554-1:2013);
Version allemande EN ISO 14554-1:2013

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 14554-1:2013) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44/SC 6 „Resistance welding and allied mechanical joining“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-12-02 AK „Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (DVS AG V 3.2)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 669	siehe	DIN ISO 669
ISO 3834-1	siehe	DIN EN ISO 3834-1
ISO 5182	siehe	DIN EN ISO 5182
ISO 5184	siehe	DIN ISO 5184
ISO 9001	siehe	DIN EN ISO 9001
ISO 14731	siehe	DIN EN ISO 14731
ISO 14732	siehe	DIN EN ISO 14732
ISO 15614 (alle Teile)	siehe	DIN EN ISO 15614 (alle Teile)

Die Normenreihe DIN EN ISO 14554 besteht aus den folgenden Teilen, mit dem gemeinsamen Haupttitel *Schweißtechnische Qualitätsanforderungen — Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe*:

— Teil 1: *Umfassende Qualitätsanforderungen*

— Teil 2: *Elementar-Qualitätsanforderungen*

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 14554-1:2000-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung der normativen Verweisungen.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 14554-1: 2000-07

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 669, *Widerstandsschweißen — Widerstandsschweißeinrichtungen — Mechanische und elektrische Anforderungen*

DIN EN ISO 3834-1, *Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen*

DIN EN ISO 5182, *Widerstandsschweißen — Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen*

DIN ISO 5184, *Gerade Punktschweißelektroden*

DIN EN ISO 9001, *Qualitätsmanagementsysteme — Anforderungen*

DIN EN ISO 14731, *Schweißaufsicht — Aufgaben und Verantwortung*

DIN EN ISO 14732, *Schweißpersonal — Prüfung von Bedienern zum vollmechanischen Schweißen und Einrichten von Schweißeinrichtungen zum vollmechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen*

DIN EN ISO 15614 (alle Teile), *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißverfahrensprüfung*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Schweißtechnische Qualitätsanforderungen —
Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe —
Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14554-1:2013)

Quality requirements for welding —
Resistance welding of metallic materials —
Part 1: Comprehensive quality requirements
(ISO 14554-1:2013)

Exigences de qualité en soudage —
Soudage par résistance des matériaux métalliques —
Partie 1: Exigences de qualité complète
(ISO 14554-1:2013)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 19. November 2013 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Vertrags- und Konstruktionsprüfungen	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Anwendung — Vertragsprüfung	5
4.3 Anwendung — Konstruktionsprüfung	6
5 Untervergabe	6
6 Schweißpersonal	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Bediener	7
6.3 Einrichter für das Widerstandsschweißen	7
6.4 Schweißaufsichtspersonal	7
7 Personal für Überwachung, Prüfungen und Untersuchungen	7
8 Einrichtungen	7
8.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen	7
8.2 Beschreibung der Einrichtungen	8
8.3 Zulassung der Einrichtungen	8
8.4 Inbetriebnahme von neuen oder überholten Einrichtungen	8
8.5 Wartung und Instandhaltung	8
9 Schweißtechnische Tätigkeiten	9
9.1 Fertigungsplan	9
9.2 Schweißanweisung (WPS, en: Welding Procedure Specification)	9
9.3 Anerkennung der Schweißverfahren (WPA, en: Welding Procedure Approval)	9
9.4 Arbeitsanweisungen	9
9.5 Dokumentation	9
10 Elektroden und Schweißzusätze	10
10.1 Allgemeines	10
10.2 Losprüfung	10
10.3 Elektroden	10
10.4 Kennzeichnung der Elektroden	10
11 Lagerung der Grundwerkstoffe	10
12 Wärmebehandlung	10
13 Überwachung und Prüfung beim Schweißen	10
13.1 Allgemeines	10
13.2 Überwachung und Prüfung vor dem Schweißen	11
13.3 Überwachung und Prüfung während der Fertigung	11
13.4 Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen	11
13.5 Stand der Überwachung und Prüfung	11
14 Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen	12
15 Kalibrierung	12
16 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit	12
17 Qualitätsberichte	12
Anhang A (informativ) Gesamtübersicht über die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in diesem Teil von ISO 14554 und ISO 14554-2	14
Literaturhinweise	16