

|  |                                                                                                          |                                   |
|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
|  | <b>Blindniete</b><br>Begriffe und Definitionen<br>(ISO 14588:2000)<br>Deutsche Fassung EN ISO 14588:2000 | <b>DIN</b><br><b>EN ISO 14588</b> |
|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|

ICS 01.040.21; 21.060.40

Blind rivets, Terminology and definitions (ISO 14588:2000);  
German version EN ISO 14588:2000

Rivets aveugles, Terminologie et définitions (ISO 14588:2000);  
Version allemande EN ISO 14588:2000

**Die Europäische Norm EN ISO 14588:2000 hat den Status einer Deutschen Norm.**

## Nationales Vorwort

Diese Norm ist identisch mit der Europäischen Norm EN ISO 14588, in die die Internationale Norm ISO 14588 unverändert übernommen wurde.

Diese Norm wurde vom ISO/TC 2 „Verbindungselemente“ unter Mitwirkung des Arbeitsausschusses FMV-4.5 „Niete“ erarbeitet.

Anhang A zu dieser Norm dient lediglich der Information.

Fortsetzung 15 Seiten EN

Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

— Leerseite —

**Deutsche Fassung**

**Blindniete**  
Begriffe und Definitionen  
(ISO 14588:2000)

Blind rivets —  
Terminology and definitions  
(ISO 14588:2000)

Rivets aveugles —  
Terminologie et définitions  
(ISO 14588:2000)

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 15. Dezember 2000 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.

**CEN**

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG  
European Committee for Standardization  
Comité Européen de Normalisation

**Zentralsekretariat: rue de Stassart 36, B-1050 Brüssel**

## Inhalt

|                                                              |           |
|--------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Vorwort</b> .....                                         | <b>2</b>  |
| <b>1 Anwendungsbereich</b> .....                             | <b>3</b>  |
| <b>2 Begriffe und Definitionen</b> .....                     | <b>3</b>  |
| 2.1 Blindniet.....                                           | 3         |
| 2.2 Arten von Blindnietdornen.....                           | 5         |
| 2.3 Arten von Blindnietschäften .....                        | 8         |
| 2.4 Arten von Blindniethülßenbohrungen.....                  | 9         |
| 2.5 Leistungsmerkmale .....                                  | 10        |
| 2.6 Maße .....                                               | 10        |
| 2.7 Blindnietverarbeitung und Verarbeitungseinrichtung ..... | 13        |
| <b>Anhang A (informativ) Liste der Begriffe</b> .....        | <b>14</b> |

## Vorwort

Der Text der Internationalen Norm ISO 14588:2000 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 2 „Fasteners“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 185 „Mechanische Verbindungselemente mit und ohne Gewinde und Zubehör“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Europäische Dokument muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Juni 2001, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Juni 2001 zurückgezogen werden.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, die Tschechische Republik und das Vereinigte Königreich.

### Anerkennungsnotiz

Der Text der Internationalen Norm ISO 14588:2000 wurde von CEN als Europäische Norm ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

## 1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt die Begriffe und die Definitionen für Arten, Funktionseigenschaften und Maße von Blindnieten sowie die Terminologie für Blindnietverarbeitungswerkzeuge, wie sie allgemein beim Blindvernieten verwendet werden, fest.

Der informative Anhang A enthält in alphabetischer Ordnung eine Liste der Begriffe.

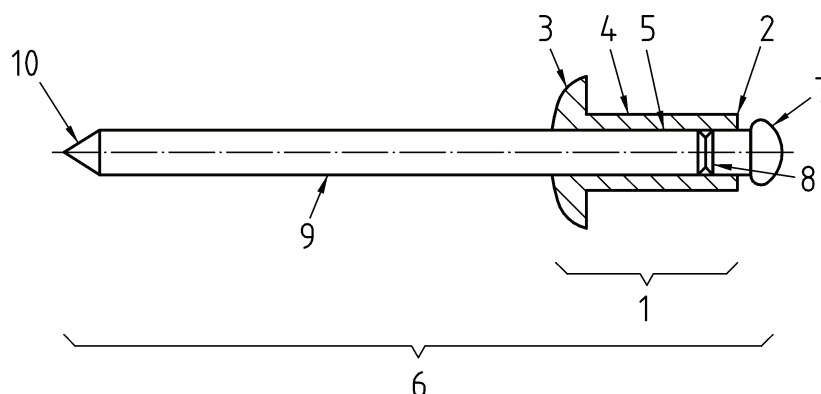
## 2 Begriffe und Definitionen

### 2.1 Blindniet

Mechanisches Verbindungselement, das geeignet ist, Bauteile fest zu verbinden, obwohl der Zugang zum Einbau und zum Vernieten nur von einer Seite her möglich ist.

ANMERKUNG 1 Er besteht aus einer Niethülse, die einen Nietdorn enthält, der beim Einbau das Schaftende des Blindnietes verformt. Er kann auch den Schaft aufweiten.

ANMERKUNG 2 Elemente eines Blindnietes sind in Bild 1 dargestellt.



#### Legende

- 1 Blindniethülse
- 2 Blindnietenschaftende
- 3 Blindnietsetzkopf
- 4 Blindnietenschaft
- 5 Blindniethülsenbohrung
- 6 Nietdorn
- 7 Nietdornkopf
- 8 Sollbruchstelle
- 9 Nietdornschaft
- 10 Nietdornende

**Bild 1 — Blindnietelemente**

#### 2.1.1

##### Blindniethülse

Element, das den Blindnietsetzkopf, den Blindnietenschaft, das Blindnietenschaftende und die Blindniethülsenbohrung umfasst

##### 2.1.1.1

##### Blindnietsetzkopf

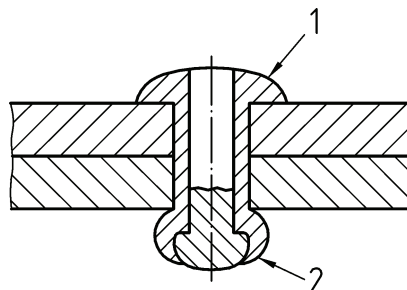
vorgeformter Teil der Blindniethülse, der immer auf der zugänglichen Seite (Einbauseite) der Verbindung liegt

#### 2.1.1.1.1

##### **Blindniet mit Flachkopf**

< nach der Verarbeitung des Nietes > Kopf der über die Oberfläche des befestigten Bauteils hinausragt

Siehe Bild 2.



##### **Legende**

- 1 Blindnietsetzkopf
- 2 Schließkopf

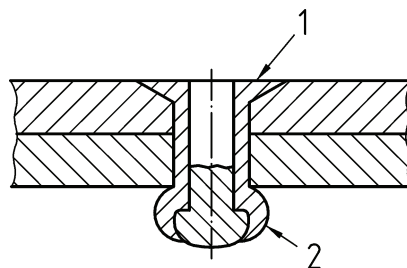
**Bild 2 — Blindniet mit Flachkopf**

#### 2.1.1.1.2

##### **Blindniet mit Senkkopf**

< nach der Verarbeitung des Nietes > Kopf, dessen Oberfläche mit der Oberfläche des befestigten Bauteiles abschließt

Siehe Bild 3.



##### **Legende**

- 1 Blindnietsetzkopf
- 2 Schließkopf

**Bild 3 — Blindniet mit Senkkopf**

#### 2.1.1.2

##### **Blindnietschaft**

Element, das von der Unterseite des Setzkopfes bis zum Blindnietschaftende reicht

ANMERKUNG Sein Querschnitt ist üblicherweise rund.

#### 2.1.1.3

##### **Blindnietschaftende**

Ende des Schaftes, das dem Setzkopf gegenüberliegt

ANMERKUNG Es kann geschlossen, offen oder geschlitzt sein.