

Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren
Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen,
die beim Lichtbogenschweißen erzeugt werden
Teil 3: Bestimmung der Ozonkonzentration an festgelegten Messpunkten
(ISO 15011-3:2002) Deutsche Fassung EN ISO 15011-3:2002

DIN**EN ISO 15011-3**

ICS 13.040.40; 25.160.10

Health and safety in welding and allied processes —
Laboratory method for sampling fume and gases generated by arc welding —
Part 3: Determination of ozone concentration using fixed point measurements (ISO 15011-3:2002);
German version EN ISO 15011-3:2002

Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes —
Méthode de laboratoire d'échantillonnage des fumées et des gaz émis par le soudage à l'arc —
Partie 3: Détermination de la concentration en ozone à l'aide d'une mesure à points fixes
(ISO 15011-3:2002);
Version allemande EN ISO 15011-3:2002

Die Europäische Norm EN ISO 15011-3:2002 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die Europäische Norm EN ISO 15011-3:2002 wurde vom CEN/TC 121/SC 9 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren“ in Zusammenarbeit mit ISO/TC 44/SC 9 „Arbeitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren“ erarbeitet. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss AA 9 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren“ im NAS.

Die im Abschnitt 2 zitierten Europäischen und Internationalen Normen sind unter der gleichen Zählnummer als DIN-ISO-, DIN-EN-ISO- bzw. DIN-EN-Normen (außer ISO 3534-1) veröffentlicht.

Fortsetzung 10 Seiten EN

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei
verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von
Rauch und Gasen, die beim Lichtbogenschweißen erzeugt
werden - Teil 3: Bestimmung der Ozonkonzentration an
festgelegten Messpunkten (ISO/DIS 15011-3:2002)

Health and safety in welding and allied processes -
Laboratory method for sampling fume and gases generated
by arc welding - Part 3: Determination of ozone
concentration using fixed point measurements (ISO 15011-
3:2002)

Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes -
Méthode de laboratoire d'échantillonnage des fumées et
des gaz émis par le soudage à l'arc - Partie 3:
Détermination de la concentration en ozone à l'aide d'une
mesure à points fixes (ISO 15011-3:2002)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 2. Mai 2002 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Prinzip	4
5 Verfahren	5
5.1 Lage der festgelegten Messpunkte	5
5.2 Schweißtechnischer Versuch	5
5.3 Versuchsort	5
6 Messverfahren	5
7 Sammeleinrichtungen und -verfahren	6
7.1 Sammelsystem	6
7.2 Ozonerzeuger	6
7.3 Prüfstücke	6
7.4 Analyse und Ergebnisse	6
8 Prüfbericht	6
Anhang A (normativ) Lage der festgelegten Messpunkte	7
Anhang B (informativ) Beschreibung des UV-Strahlungsrohrs	9
Anhang C (informativ) Prüfbericht	10