

DIN EN ISO 15011-3

ICS 13.040.30; 25.160.10

Ersatz für
DIN EN ISO 15011-3:2003-02**Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren –****Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen –****Teil 3: Bestimmung der Emissionsrate von Ozon beim Lichtbogenschweißen (ISO 15011-3:2009);****Deutsche Fassung EN ISO 15011-3:2009**

Health and safety in welding and allied processes –

Laboratory method for sampling fume and gases –

Part 3: Determination of ozone emission rate during arc welding (ISO 15011-3:2009);

German version EN ISO 15011-3:2009

Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes –

Méthode de laboratoire d'échantillonnage des fumées et des gaz –

Partie 3: Détermination du débit d'émission d'ozone lors du soudage à l'arc
(ISO 15011-3:2009);

Version allemande EN ISO 15011-3:2009

Gesamtumfang 23 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 15011-3:2009) wurde vom ISO/TC 44/SC 9 „Health and safety in welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem CEN/TC 121/SC 9 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren“, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird, erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-09 AA „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO/TR 25901 siehe DIN-Fachbericht ISO/TR 25901

IEC 60974-7 siehe DIN EN 60974-7

DIN EN ISO 15011, *Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren — Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen* besteht aus:

- *Teil 1: Bestimmung der Rauchemissionsrate beim Lichtbogenschweißen und Sammeln von Rauch zur Analyse*
- *Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO₂), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO₂) beim Lichtbogenschweißen, Schneiden und Fugenhobeln*
- *Teil 3: Bestimmung der Emissionsrate von Ozon beim Lichtbogenschweißen*
- *Teil 4: Rauchdatenblätter*
- *Teil 5: Identifizierung von thermischen Zersetzungsprodukten erzeugt beim Schweißen und Schneiden von ganz oder teilweise aus organischen Materialien bestehenden Produkten (Vornorm)*

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 15011-3:2003-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich modifiziert;
- b) normative Verweisungen angepasst;
- c) Begriffe „Haube“ und „Blasen-Flussmesser“ neu aufgenommen;
- d) Prüfverfahren neu festgelegt.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 15011-3: 2003-02

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN-Fachbericht ISO/TR 25901, *Schweißen und verwandte Verfahren — Terminologie*

DIN EN 60974-7, *Lichtbogenschweißeinrichtungen — Teil 7: Brenner*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei
verwandten Verfahren —
Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen —
Teil 3: Bestimmung der Emissionsrate von Ozon beim
Lichtbogenschweißen
(ISO 15011-3:2009)

Health and safety in welding and allied processes —
Laboratory method for sampling fume and gases —
Part 3: Determination of ozone emission rate during arc
welding
(ISO 15011-3:2009)

Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes —
Méthode de laboratoire d'échantillonnage des fumées et
des gaz —
Partie 3: Détermination du débit d'émission d'ozone lors du
soudage à l'arc
(ISO 15011-3:2009)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 29. September 2009 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	5
5 Einrichtungen und Werkstoffe	6
6 Prüfverfahren	8
6.1 Auswahl der Schweißverfahren	8
6.2 Aufbau der Prüfeinrichtung	8
6.3 Probeversuche	9
6.4 Prüfen der Emissionsrate	9
7 Berechnung und Aufzeichnung der Ergebnisse	10
Anhang A (informativ) Anmerkungen zu den Einrichtungen.....	11
Anhang B (informativ) Schweißparameter zum Prüfen der Ozonemissionsrate.....	13
Anhang C (normativ) Prüfverfahren	16
Anhang D (normativ) Berechnung der durchschnittlichen stabilen Ozonkonzentration	17
Anhang E (normativ) Prüfbericht.....	18
Literaturhinweise	19

Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 15011-3:2009) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis April 2010, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis April 2010 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN ISO 15011-3:2002.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 15011-3:2009 wurde vom CEN als EN ISO 15011-3:2009 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.