

DIN EN ISO 15012-2

ICS 13.040.40; 25.160.01; 25.160.10

Sicherheit und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren –**Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen –****Teil 2: Bestimmen des Mindestluftvolumenstroms von Absaughauben und Flanschplatten (ISO 15012-2:2008);****Deutsche Fassung EN ISO 15012-2:2008**

Health and safety in welding and allied processes –

Requirements, testing and marking of equipment for air filtration –

Part 2: Determination of the minimum air volume flow rate of captor hoods and nozzles (ISO 15012-2:2008);

German version EN ISO 15012-2:2008

Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes –

Exigences, essais et marquage des équipements de filtration d'air –

Partie 2: Détermination du débit volumique minimal d'air des bouches de captage (ISO 15012-2:2008);

Version allemande EN ISO 15012-2:2008

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 15012-2:2008) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 121/SC 9 „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Prozessen“, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird, in Zusammenarbeit mit ISO/TC 44/SC 9 „Health and safety“ erarbeitet.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-09 AA „Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden nationalen Normen hingewiesen:

ISO 12100-1 siehe DIN EN ISO 12100-1
ISO 12100-2 siehe DIN EN ISO 12100-2

DIN EN ISO 15012 besteht aus den folgenden Teilen, die unter dem Haupttitel *Sicherheit und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren — Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen* erschienen sind:

- *Teil 1: Bestimmen des Abscheidegrades für Schweißrauch*
- *Teil 2: Bestimmen des Mindestluftvolumenstroms von Absaughauben und Flanschplatten*
- *Teil 3: Bestimmung des Erfassungsgrades von Absaugeinrichtungen für Schweißrauch mit Hilfe von Spurengasen¹⁾*

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 12100-1, *Sicherheit von Maschinen — Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze — Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodologie*

DIN EN ISO 12100-2, *Sicherheit von Maschinen — Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze — Teil 2: Technische Leitsätze*

1) In Vorbereitung.

Deutsche Fassung

Sicherheit und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei
verwandten Verfahren —
Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von
Luftreinigungssystemen —
Teil 2: Bestimmen des Mindestluftvolumenstroms von
Absaughauben und Flanschplatten
(ISO 15012-2:2008)

Health and safety in welding and allied processes —
Requirements, testing and marking of equipment
for air filtration —
Part 2: Determination of the minimum air volume flow rate
of captor hoods and nozzles
(ISO 15012-2:2008)

Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes —
Exigences, essais et marquage des équipements
de filtration d'air —
Partie 2: Détermination du débit volumique minimal d'air
des bouches de captage
(ISO 15012-2:2008)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 21. März 2008 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B- 1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	7
5 Anforderung	8
6 Messausrüstung	8
7 Prüfverfahren	8
7.1 Prüfbedingungen	8
7.2 Position der Messebenen	8
7.2.1 Hauben und Düsen mit einem Seitenverhältnis von kleiner oder gleich 4.....	8
7.2.2 Hauben und Düsen mit einem Seitenverhältnis von größer als 4	8
7.3 Messpunkte	9
7.4 Durchführung des Verfahrens.....	9
8 Kennzeichnung	9
9 Prüfbericht.....	9
Literaturhinweise	11