

DIN EN ISO 1514

ICS 87.100

Ersatz für
DIN EN ISO 1514:2005-02**Beschichtungsstoffe –
Norm-Probenplatten (ISO 1514:2016);
Deutsche Fassung EN ISO 1514:2016**

Paints and varnishes –
Standard panels for testing (ISO 1514:2016);
German version EN ISO 1514:2016

Peintures et vernis –
Panneaux normalisés pour essai (ISO 1514:2016);
Version allemande EN ISO 1514:2016

Gesamtumfang 22 Seiten

DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB)

Nationales Vorwort

Die Norm EN ISO 1514:2016 wurde vom ISO/TC 35/SC 9 „General test methods for paints and varnishes“ (Sekretariat: BSI, Vereinigtes Königreich) erarbeitet. Auf europäischer Ebene liegt die Zuständigkeit beim Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ (Sekretariat: DIN, Deutschland).

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-07 AA „Allgemeine Prüfverfahren für Beschichtungsstoffe und Beschichtungen“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2409	siehe	DIN EN ISO 2409
ISO 2808	siehe	DIN EN ISO 2808
ISO 4287	siehe	DIN EN ISO 4287
ISO 8501-1	siehe	DIN EN ISO 8501-1
ISO 8504-2:2000	siehe	DIN EN ISO 8504-2:2002-01
ISO 11124 (alle Teile)	siehe	DIN EN ISO 11124 (alle Teile)
ISO 11126 (alle Teile)	siehe	DIN EN ISO 11126 (alle Teile)

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 1514:2005-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Vorbereitung durch Zinkphosphatieren und Chromatieren, das Erzeugen einer Chromat-Umwandlungsschicht und saures Chromatieren wurde gestrichen;
- b) die folgenden Materialien wurden ergänzt: bandbeschichtete Platten, Kunststoffplatten, glasfaserverstärkte Kunststoff-Verbundplatten (GFK), kohlenstofffaserverstärkte Kunststoff-Verbundplatten (CFK);
- c) der frühere Anhang B über Charakterisierung von Überzügen aus Zink und Zinklegierungen wurde gestrichen;
- d) ein neuer Anhang B über übliche Substratplatten wurde aufgenommen;
- e) die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.

Frühere Ausgaben

DIN 53227: 1970-02, 1978-04

DIN EN 605: 1992-07

DIN EN ISO 1514: 1997-09, 2005-02

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 2409, *Beschichtungsstoffe — Gitterschnittprüfung*

DIN EN ISO 2808, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Schichtdicke*

DIN EN ISO 4287, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren — Benennungen, Definitionen und Kenngrößen der Oberflächenbeschaffenheit*

DIN EN ISO 8501-1, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Visuelle Beurteilung der Oberflächenreinheit — Teil 1: Rostgrade und Oberflächenvorbereitungsgrade von unbeschichteten Stahloberflächen und Stahloberflächen nach ganzflächigem Entfernen vorhandener Beschichtungen*

DIN EN ISO 8504-2:2002-01, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Verfahren für die Oberflächenvorbereitung — Teil 2: Strahlen (ISO 8504-2:2000); Deutsche Fassung EN ISO 8504-2:2001*

DIN EN ISO 11124 (alle Teile), *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Anforderungen an metallische Strahlmittel*

DIN EN ISO 11126 (alle Teile), *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Anforderungen an nichtmetallische Strahlmittel*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

**Beschichtungsstoffe —
Norm-Probenplatten
(ISO 1514:2016)**

Paints and varnishes —
Standard panels for testing
(ISO 1514:2016)

Peintures et vernis —
Panneaux normalisés pour essai
(ISO 1514:2016)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 8. Juli 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	4
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Stahlplatten	8
3.1 Werkstoff	8
3.2 Lagerung vor der Vorbereitung	8
3.3 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	8
3.4 Vorbereitung durch Reinigen mit wässrigen Reinigungsmitteln (Sprüh- oder Tauchverfahren)	8
3.5 Vorbereitung durch Schleifen	9
3.5.1 Allgemeines	9
3.5.2 Schleifen von Hand	9
3.5.3 Kreisförmiges maschinelles Schleifen	9
3.5.4 Lineares Schleifen	9
3.6 Überprüfen und Reinigen	9
3.7 Vorbereitung durch Phosphatieren	10
3.7.1 Allgemeines	10
3.7.2 Behandlung zum Erzeugen von amorphem Eisenphosphat	10
3.8 Vorbereitung durch Strahlen	10
4 Weißblech-Platten	10
4.1 Werkstoff	10
4.2 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel oder mit wässrigen Reinigungsmitteln	10
4.3 Vorbereitung durch Schleifen	10
5 Platten mit Überzügen aus Zink und Zinklegierungen	11
5.1 Werkstoff	11
5.2 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	11
5.3 Vorbereitung durch Reinigen mit wässrigen Reinigungsmitteln	11
6 Aluminiumplatten	11
6.1 Werkstoff	11
6.2 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	11
6.3 Vorbereitung durch Reinigen mit wässrigen Reinigungsmitteln	12
6.4 Vorbereitung durch Schleifen	12
7 Platten aus Stahl oder Aluminium für Bandbeschichtungen	12
7.1 Werkstoff	12
7.2 Beschichtung	12
7.3 Substrat	13
7.4 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	13
8 Kunststoffplatten	13
8.1 Werkstoff	13
8.2 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	13
8.3 Vorbereiten durch Reinigen mit wässriger Netzmittellösung	13

8.4	Vorbereitung durch Beflammen	13
9	Glasfaserverstärkte Kunststoff-Verbundplatten (GFK)	13
9.1	Werkstoff	13
9.2	Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	13
9.3	Vorbereitung durch Reinigen mit wässriger Netzmittellösung	13
10	Kohlenstofffaserverstärkte Kunststoff-Verbundplatten (CFK)	13
10.1	Werkstoff	13
10.2	Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	13
10.3	Vorbereitung durch Reinigen mit wässriger Netzmittellösung	14
11	Glasplatten	14
11.1	Werkstoff	14
11.2	Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	14
11.3	Vorbereitung durch Reinigen mit wässriger Netzmittellösung	14
12	Hartfaserplatten	14
12.1	Werkstoff	14
12.2	Vorbereitung	14
13	Gipskartonplatten und faserverstärkte Gipskartonplatten	14
13.1	Werkstoff	14
13.2	Vorbereitung	15
14	Faserzement-Platten	15
Anhang A (informativ) Allgemeine Hinweise zur Vorbereitung von Stahlplatten durch Strahlen		16
Anhang B (informativ) Übliche Probenplatten		17
Literaturhinweise		18