

DIN EN ISO 1518-1

ICS 87.040

Ersatz für
DIN EN ISO 1518-1:2019-10

**Beschichtungsstoffe –
Bestimmung der Kratzbeständigkeit –
Teil 1: Verfahren mit konstanter Last (ISO 1518-1:2023);
Deutsche Fassung EN ISO 1518-1:2023**

Paints and varnishes –
Determination of scratch resistance –
Part 1: Constant-loading method (ISO 1518-1:2023);
German version EN ISO 1518-1:2023

Peintures et vernis –
Détermination de la résistance à la rayure –
Partie 1: Méthode à charge constante (ISO 1518-1:2023);
Version allemande EN ISO 1518-1:2023

Gesamtumfang 17 Seiten

DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB)

Nationales Vorwort

Das Dokument EN ISO 1518-1:2023 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 „Paints and varnishes“, Unterkomitee SC 9 „General test methods for paints and varnishes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-07 AA „Allgemeine Prüfverfahren für Beschichtungsstoffe und Beschichtungen“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

DIN EN ISO 1518 besteht unter dem allgemeinen Titel *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Kratzbeständigkeit* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: *Verfahren mit konstanter Last*
- Teil 2: *Verfahren mit kontinuierlich ansteigender Last*

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 1513	siehe	DIN EN ISO 1513
ISO 1514	siehe	DIN EN ISO 1514
ISO 1518-2	siehe	DIN EN ISO 1518-2
ISO 2808	siehe	DIN EN ISO 2808
ISO 3270	siehe	DIN EN 23270
ISO 4618	siehe	DIN EN ISO 4618
ISO 5725-1	siehe	DIN ISO 5725-1
ISO 12137	siehe	DIN EN ISO 12137
ISO 13076	siehe	DIN EN ISO 13076
ISO 15528	siehe	DIN EN ISO 15528

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 1518-1:2019-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) es wurde eine grundsätzlich neue Bezeichnung für Ritzstichel erstellt, die den Typ des Ritzstichels berücksichtigt, der bereits in der Bezeichnung in früheren Ausgaben vorhanden war;
- b) ISO 13076 mit Beleuchtungsbedingungen für die visuelle Beurteilung des Ritzes wurde in 8.5 ergänzt;
- c) Anhang A mit einem Vergleich der Bezeichnungen der Ritzstichel in den unterschiedlichen Ausgaben von ISO 1518 wurde neu aufgenommen;
- d) der Text wurde redaktionell überarbeitet und die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 1518: 2000-09

DIN EN ISO 1518-1: 2011-09, 2019-10

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 23270, *Lacke, Anstrichstoffe und deren Rohstoffe — Temperaturen und Luftfeuchten für Konditionierung und Prüfung*

DIN EN ISO 1513, *Beschichtungsstoffe — Prüfung und Vorbereitung von Proben*

DIN EN ISO 1514, *Beschichtungsstoffe — Norm-Probenplatten*

DIN EN ISO 1518-2, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Kratzbeständigkeit — Teil 2: Verfahren mit kontinuierlich ansteigender Last*

DIN EN ISO 2808, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Schichtdicke*

DIN EN ISO 4618, *Beschichtungsstoffe — Begriffe*

DIN EN ISO 12137, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Beständigkeit gegen Verkratzen*

DIN EN ISO 13076, *Beschichtungsstoffe — Beleuchtung und Durchführung für visuelle Abmusterungen von Beschichtungen*

DIN EN ISO 15528, *Beschichtungsstoffe und Rohstoffe für Beschichtungsstoffe — Probenahme*

DIN ISO 5725-1, *Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Meßverfahren und Meßergebnissen — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Begriffe*

Deutsche Fassung

Beschichtungsstoffe —
Bestimmung der Kratzbeständigkeit —
Teil 1: Verfahren mit konstanter Last (ISO 1518-1:2023)

Paints and varnishes —
Determination of scratch resistance —
Part 1: Constant-loading method
(ISO 1518-1:2023)

Peintures et vernis —
Détermination de la résistance à la rayure —
Partie 1: Méthode à charge constante
(ISO 1518-1:2023)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 29. Januar 2023 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	5
5 Gerät	6
6 Probenahme	7
7 Probenplatten	8
7.1 Substrat	8
7.2 Vorbereiten und Beschichten	8
7.3 Trocknen/Härten und Konditionieren	8
7.4 Dicke der Beschichtung	9
8 Durchführung	9
8.1 Prüfbedingungen	9
8.2 Allgemeiner Prüfablauf	9
8.3 Prüfung mit einer festgelegten Prüflast („ja/nein“-Prüfung)	9
8.4 Einstufungsprüfung, um die Mindestprüflast zu bestimmen, die Durchritzen verursacht	9
8.5 Bewertung des Ritzes	10
9 Präzision	10
10 Prüfbericht	10
Anhang A (informativ) Vergleich der Bezeichnungen der Ritzstichel in den unterschiedlichen	
Ausgaben von ISO 1518-1	12
Literaturhinweise	13

Bilder

Bild 1 — Ritzgerät — Ausführungsbeispiel mit Aufsteckgewicht	7
Bild 2 — Ritzgerät — Ausführungsbeispiel mit Schiebegewicht	8

Tabellen

Tabelle A.1 — Vergleich der Bezeichnungen von Ritzsticheln	12
--	----