

DIN EN ISO 15609-4



ICS 25.160.10

Ersatz für
DIN EN ISO 9956-11:1996-11

**Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe –
Schweißanweisung –
Teil 4: Laserstrahlschweißen (ISO 15609-4:2004);
Deutsche Fassung EN ISO 15609-4:2004**

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials –
Welding procedure specification –
Part 4: Laser beam welding (ISO 15609-4:2004);
German version EN ISO 15609-4:2004

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques –
Descriptif d'un mode opératoire de soudage –
Partie 4: Soudage par faisceau laser (ISO 15609-4:2004);
Version allemande EN ISO 15609-4:2004

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Die Europäische Norm EN ISO 15609-4:2004 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die Europäische Norm EN ISO 15609-4:2004 wurde vom CEN/TC 121/SC 1 „Anforderung und Anerkennung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe“ in Zusammenarbeit mit dem ISO/TC 44/SC 10 „Vereinheitlichung von Schweißvorschriften“ erarbeitet. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsausschuss DIN/DVS AA 15.2/AG V 9.2 „Laserstrahlschweißen und -schneiden“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Die im Abschnitt 2 genannten Europäischen Normen sind unter der gleichen Nummer als DIN-EN-Normen bzw. DIN-EN-ISO-Normen veröffentlicht.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 9956-11:1996-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Text der EN ISO 15609-4:2004 vollständig übernommen;
- b) Inhalt aktualisiert (Konzept beibehalten).

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 9956-11: 1996-11

Deutsche Fassung

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für
metallische Werkstoffe — Schweißanweisung —
Teil 4: Laserstrahlschweißen
(ISO 15609-4:2004)

Specification and qualification of welding procedures for
metallic materials — Welding procedure specification —
Part 4: Laser beam welding
(ISO 15609-4:2004)

Descriptif et qualification d'un mode opératoire
de soudage pour les matériaux métalliques —
Descriptif d'un mode opératoire de soudage —
Partie 4: Soudage par faisceau laser
(ISO 15609-4:2004)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 16. Januar 2004 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS)	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Schweißprozess	6
4.3 Bezogen auf den Hersteller	6
4.4 Verwendete Einrichtungen	6
4.5 Bezogen auf den Grundwerkstoff.....	7
4.6 Zusatzwerkstoff(e) oder andere Hilfsstoffe	7
4.7 Gestaltung der Verbindung	7
4.8 Schweißnahtvorbereitung	7
4.9 Spannvorrichtungen	7
4.10 Schweißposition.....	8
4.11 Schweißbadsicherung	8
4.12 Schweißfolge	8
4.13 Schweißparameter	8
4.14 Wärmebehandlung vor und nach dem Schweißen.....	9
4.15 Bearbeitungen nach dem Schweißen	9
Anhang A (informativ) Beispiel einer Schweißanweisung für das Laserstrahlschweißen (Schweißprozess 52)	10
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	12

Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 15609-4:2004) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ erarbeitet.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Dezember 2004, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Dezember 2004 zurückgezogen werden.

Dieses Dokument ersetzt EN ISO 9956-11:1996.

Anhang A ist informativ. Normative Verweisungen auf Internationale Normen sind in Anhang ZA (normativ) aufgeführt.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.