

DIN EN ISO 15612

ICS 25.160.10

Ersatz für
DIN EN 288-7:1995-08

**Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische
Werkstoffe –
Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens
(ISO 15612:2004);
Deutsche Fassung EN ISO 15612:2004**

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials –
Qualification by adoption of a standard welding procedure (ISO 15612:2004);
German version EN ISO 15612:2004

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux
métalliques –
Qualification par référence à un mode opératoire de soudage standard (ISO 15612:2004);
Version allemande EN ISO 15612:2004

Gesamtumfang 11 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Die Europäische Norm EN ISO 15612:2004 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die Europäische Norm EN ISO 15612:2004 wurde vom CEN/TC 121/SC 1 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe“ in Zusammenarbeit mit ISO/TC 44/SC 10 „Vereinheitlichung von Schweißvorschriften“ erarbeitet. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss AA 1 „Verfahrensprüfungen“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Im Rahmen der Anwendung der Normenreihe DIN EN 288 hat sich gezeigt, dass der Begriff „Normschweißverfahren“ in vielen Betrieben nicht angenommen und umgesetzt wurde. Daher führte der AA 1 die etwas freiere Übersetzung „Standardschweißverfahren“ ein.

Für die im Abschnitt 2 genannten Europäischen Normen bestehen mit der gleichen Norm-Nummer identische DIN-Normen.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 288-7:1995-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Der Inhalt der Europäischen/Internationalen Norm wurde vollständig übernommen;
- b) Tabelle 1 wurde um Werkstoffe erweitert;
- c) Abschnitte 5.3 bis 5.7 und 6.5 sind entfallen.

Frühere Ausgaben

DIN EN 288-7: 1995-08

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN V 1738, *Schweißen — Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen* (ISO/TR 15608:2000); Deutsche Fassung CR ISO 15608:2000.

Deutsche Fassung

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für
metallische Werkstoffe — Qualifizierung durch Einsatz eines
Standardschweißverfahrens
(ISO 15612:2004)

Specification and qualification of welding procedures
for metallic materials — Qualification by adoption
of a standard welding procedure
(ISO 15612:2004)

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage
pour les matériaux métalliques — Qualification par
référence à un mode opératoire de soudage standard
(ISO 15612:2004)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 16. Januar 2004 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS)	5
5 Qualifizierung durch Einsatz des Standardschweißverfahrens	5
5.1 Allgemeines.....	5
5.2 Grundwerkstoff	6
6 Anwendung eines Standardschweißverfahrens	6
6.1 Allgemeines.....	6
6.2 Bezogen auf den Anwender eines Standardschweißverfahrens	6
6.3 Bezogen auf die schweißtechnische Ausrüstung	6
6.4 Bezogen auf das Personal	7
7 Gültigkeit	7
8 Vorbereitung und Dokumentation	7
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	8
Literaturhinweise	9