

Abnahmeprüfungen für CO₂-Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen
und -schneiden
Teil 3: Kalibrieren von Instrumenten zum Messen des Gasdurchflusses und -drucks
(ISO 15616-3:2003)
Deutsche Fassung EN ISO 15616-3:2003

DIN**EN ISO 15616-3**

ICS 25.160.30

Acceptance tests for CO₂-laser beam machines for high quality welding
and cutting —

Part 3: Calibration of instruments for measurement of gas flow and
pressure (ISO 15616-3:2003);

German version EN ISO 15616-3:2003

Essais de réception des machines de soudage et de coupage par faisceau
laser CO₂ —

Partie 3: Etalonnage des instruments de mesure de débit et de pression
des gaz d'assistance (ISO 15616-3:2003);

Version allemande EN ISO 15616-3:2003

Die Europäische Norm EN ISO 15616-3:2003 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die Europäische Norm EN ISO 15616-3 wurde vom CEN/TC 121/SC 4 „Qualitätsmanagement für das Schweißen“ erarbeitet und vom ISO/TC 44/SC 10 „Vereinheitlichungen von Schweißvorschriften“ identisch übernommen. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsausschuss DIN/DVS AA 15.2/AG V 9.2 „Laserstrahlschweißen und -schneiden“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Die im Abschnitt 2 genannte Europäische Norm ist unter der gleichen Nummer als DIN-EN-ISO-Norm veröffentlicht.

Fortsetzung 4 Seiten EN

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

**Documents**

Document Sharing Hub

— Leerseite —