

DIN EN ISO 15626

ICS 25.160.40

Ersatz für
DIN EN ISO 15626:2013-12**Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen –
Beugungslaufzeittechnik (TOFD) –
Zulässigkeitsgrenzen (ISO 15626:2018);
Deutsche Fassung EN ISO 15626:2018**

Non-destructive testing of welds –
Time-of-flight diffraction technique (TOFD) –
Acceptance levels (ISO 15626:2018);
German version EN ISO 15626:2018

Essais non destructifs des assemblages soudés –
Technique de diffraction des temps de vol (méthode TOFD) –
Niveaux d'acceptation (ISO 15626:2018);
Version allemande EN ISO 15626:2018

Gesamtumfang 19 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 15626:2018) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-08-23 AA „Ultraschallprüfung“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 5577	siehe	DIN EN ISO 5577
ISO 5817	siehe	DIN EN ISO 5817
ISO 10863	siehe	DIN EN ISO 10863
ISO 17635	siehe	DIN EN ISO 17635

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 15626:2013-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) das Dokument wurde redaktionell überarbeitet;
- b) Abschnitt 3 „Begriffe und Symbole“ wurde in Abschnitt 3 „Begriffe“ und Abschnitt 4 „Symbole“ getrennt;
- c) Verfahren 4 wurde in 6.3 „Bestimmung der Tiefenausdehnung“ und in Bild 4 ergänzt;
- d) die Legende in Bild 5 und Bild 6 wurde ergänzt.

Frühere Ausgaben

DIN EN 15617:2009-07
DIN EN ISO 15626:2013-12

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 5577, *Zerstörungsfreie Prüfung — Ultraschallprüfung — Terminologie*

DIN EN ISO 5817, *Schweißen — Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) — Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten*

DIN EN ISO 10863, *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Ultraschallprüfung — Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)*

DIN EN ISO 17635, *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen —
Beugungslaufzeittechnik (TOFD) —
Zulässigkeitsgrenzen
(ISO 15626:2018)

Non-destructive testing of welds —
Time-of-flight diffraction technique (TOFD) —
Acceptance levels
(ISO 15626:2018)

Essais non destructifs des assemblages soudés —
Technique de diffraction des temps de vol
(méthode TOFD) —
Niveaux d'acceptation
(ISO 15626:2018)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 14. Juli 2018 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Symbole	5
5 Beziehung zwischen Qualitätsklassen und Zulässigkeitsgrenzen.....	5
6 Bestimmung von Längen- und Tiefenausdehnung	6
6.1 Allgemeines	6
6.2 Bestimmung der Länge	6
6.2.1 Allgemeines	6
6.2.2 Längenbestimmung ausgedehnter geraden Anzeigen.....	6
6.2.3 Längenbestimmung ausgedehnter gekrümmter Anzeigen.....	7
6.3 Bestimmung der Tiefenausdehnung	8
6.3.1 Allgemeines	8
6.3.2 Mit der Oberfläche verbundene Inhomogenitäten	9
6.3.3 Innere Inhomogenitäten	10
7 Zulässigkeitsgrenzen.....	10
7.1 Allgemeines	10
7.2 Anzeigen von einzelnen Inhomogenitäten.....	11
7.2.1 Allgemeines	11
7.2.2 Zulässigkeitsgrenze 1.....	12
7.2.3 Zulässigkeitsgrenze 2.....	12
7.2.4 Zulässigkeitsgrenze 3.....	13
7.3 Gesamtlänge der Anzeigen.....	13
7.4 Gruppierung von Anzeigen	13
7.5 Punktförmige Anzeigen.....	14
Literaturhinweise.....	15