

DIN EN ISO 15792-1

ICS 25.160.20

Ersatz für
DIN EN ISO 15792-1:2008-08**Schweißzusätze –****Prüfverfahren –****Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von
Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen
(ISO 15792-1:2000 + Amd 1:2011);
Deutsche Fassung EN ISO 15792-1:2008 + A1:2011**

Welding consumables –

Test methods –

Part 1: Test methods for all-weld metal test specimens in steel, nickel and nickel alloys
(ISO 15792-1:2000 + Amd 1:2011);

German version EN ISO 15792-1:2008 + A1:2011

Produits consommables pour le soudage –

Méthodes d'essai –

Partie 1: Méthodes d'essai pour les éprouvettes de métal fondu hors dilution pour le
soudage de l'acier, du nickel et des alliages de nickel (ISO 15792-1:2000 + Amd 1:2011);
Version allemande EN ISO 15792-1:2008 + A1:2011

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 15792-1:2008 + A1:2011) wurde vom ISO/TC 44/SC 3 „Welding consumables“ (Sekretariat: ANSI, USA) in Zusammenarbeit mit dem CEN/TC 121 „Schweißen“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) erarbeitet.

Das zuständige Deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-03 AA „Schweißzusätze (DVS AG W 5)“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Die Änderung A1:2011 wurde in dieses Dokument eingearbeitet. Gekennzeichnet werden diese durch „“ neuer Text “.

DIN EN ISO 15792 besteht aus den folgenden Teilen mit dem allgemeinen Titel *Schweißzusätze — Prüfverfahren*:

Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen

Teil 2: Vorbereitung eines Prüfstücks zur Prüfung von Einlagen- und Lage/Gegenlage-Schweißungen an Stahl

Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer Eignung für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand an Kehlnähten

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden nationalen Normen hingewiesen:

ISO 5178 siehe DIN EN ISO 5178

ISO 9016 siehe DIN EN ISO 9016

ISO 13916 siehe DIN EN ISO 13916

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 15792-1:2008-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Wert a in Abschnitt 5, Tabelle 1, Formen 1.3 und 1.4, ist von größer oder gleich 150 mm zu 125 mm geändert worden;
- b) der im Nationalen Vorwort enthaltene Hinweis auf die entsprechenden nationalen Normen, zu den im Dokument zitierten internationalen Normen und dementsprechend auch der Nationale Anhang, wurden aktualisiert (DIN EN ISO 9016 ersetzt DIN EN 875 und DIN EN ISO 5178 ersetzt DIN EN 876).

Frühere Ausgaben

DIN 8556-2: 1965-04

DIN 32525-1: 1981-12

DIN EN 1597-1: 1997-10

DIN EN ISO 15792-1: 2008-08

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 5178, *Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen — Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen*

DIN EN ISO 9016, *Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen — Kerbschlagbiegeversuch — Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung*

DIN EN ISO 13916, *Schweißen — Anleitung zur Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur*

— Leerseite —