

DIN EN ISO 17076-1

ICS 59.140.30

Ersatz für
DIN EN ISO 17076-1:2012-06**Leder –
Bestimmung des Abriebwiderstandes –
Teil 1: Taber®-Verfahren (ISO 17076-1:2020);
Deutsche Fassung EN ISO 17076-1:2020**

Leather –
Determination of abrasion resistance –
Part 1: Taber® method (ISO 17076-1:2020);
German version EN ISO 17076-1:2020

Cuir –
Détermination de la résistance à l'abrasion –
Partie 1: Méthode Taber® (ISO 17076-1:2020);
Version allemande EN ISO 17076-1:2020

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 17076-1:2020) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 289 „Leder“, dessen Sekretariat von UNI (Italien) gehalten wird, in Zusammenarbeit mit der IULTCS „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies“ erarbeitet.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-05-51 AA „Anforderungen und physikalische Prüfverfahren für Leder und seine Ausgangsprodukte“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 105-A02	siehe	DIN EN 20105-A02
ISO 2418	siehe	DIN EN ISO 2418
ISO 2419	siehe	DIN EN ISO 2419
ISO 6103	siehe	DIN EN ISO 6103

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 17076-1:2012-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Ergänzung von Abschnitt 3;
- b) Ergänzung der Prüfeinrichtung um die Punkte 5.14 und 5.15 und die entsprechenden Anpassungen der Durchführung in Abschnitt 7;
- c) Anpassung der Anforderungen im Prüfbericht in Abschnitt 8 d) und Aktualisierung des informativen Anhangs A vorgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN EN 14327: 2004-03
DIN EN ISO 17076-1: 2012-06

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 20105-A02, *Textilien — Farbechtheitsprüfungen — Teil A02: Graumaßstab zur Bewertung der Änderung der Farbe*

DIN EN ISO 2418, *Leder — Chemische, physikalische und mechanische Prüfungen und Echtheitsprüfungen — Probenahmestelle*

DIN EN ISO 2419, *Leder — Physikalische und mechanische Prüfungen — Probenvorbereitung und Konditionierung*

DIN EN ISO 6103, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Zulässige Unwucht von Schleifscheiben im Lieferzustand — Statische Prüfung*

Deutsche Fassung

Leder —
Bestimmung des Abriebwiderstandes —
Teil 1: Taber®-Verfahren (ISO 17076-1:2020)

Leather —
Determination of abrasion resistance —
Part 1: Taber(r) method (ISO 17076-1:2020)

Cuir —
Détermination de la résistance à l'abrasion —
Partie 1: Méthode Taber(r) (ISO 17076-1:2020)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 13. Januar 2020 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	5
5 Prüfeinrichtung	5
6 Probenahme und Probenvorbereitung	6
7 Durchführung	7
7.1 Vorbereitung der Reibräder	7
7.2 Abrieb der Probekörper	7
7.3 Wiederaufbereitung der Reibräder	8
8 Prüfbericht	9
Anhang A (informativ) Bezugsquellen für die Prüfeinrichtung	10