

DIN EN ISO 17641-2



ICS 25.160.40

Ersatz für
DIN EN ISO 17641-2:2005-09

**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen
an metallischen Werkstoffen –
Heißrissprüfungen für Schweißungen –
Lichtbogenschweißprozesse –
Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17641-2:2015);
Deutsche Fassung EN ISO 17641-2:2015**

Destructive tests on welds in metallic materials –
Hot cracking tests for weldments –
Arc welding processes –
Part 2: Self-restraint tests (ISO 17641-2:2015);
German version EN ISO 17641-2:2015

Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques –
Essais de fissuration à chaud des assemblages soudés –
Procédés de soudage à l'arc –
Partie 2: Essais sur éprouvettes auto-bridées (ISO 17641-2:2015);
Version allemande EN ISO 17641-2:2015

Gesamtumfang 22 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)
DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 17641-2:2015) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-05 GA „Gemeinschaftsarbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4/Q 4.1)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 5173	siehe	DIN EN ISO 5173
ISO 5178	siehe	DIN EN ISO 5178
ISO 6892-1	siehe	DIN EN ISO 6892-1
ISO 15614-1	siehe	DIN EN ISO 15614-1
ISO 15792-1	siehe	DIN EN ISO 15792-1
ISO 17641-1:2004	siehe	DIN EN ISO 17641-1:2004-10

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 17641-2:2005-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) im Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ die Verweisungen von EN-Normen auf ISO-Normen aktualisiert;
- b) im Abschnitt 6 „Beschreibung der Prüfungen“ die Verweisung von EN-Normen auf ISO-Normen ersetzt;
- c) keine inhaltlichen oder technischen Änderungen;
- d) Anpassung an die Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2;
- e) DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP) als Mitträger aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN 50129: 1954-10, 1973-10

DIN EN ISO 17641-2: 2005-09

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 5173, *Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen — Biegeprüfungen*

DIN EN ISO 5178, *Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen — Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen*

DIN EN ISO 6892-1, *Metallische Werkstoffe — Zugversuch — Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur*

DIN EN ISO 15614-1, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißverfahrensprüfung — Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen*

DIN EN ISO 15792-1, *Schweißzusätze — Prüfverfahren — Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen*

DIN EN ISO 17641-1:2004-10, *Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen — Heißrissprüfungen für Schweißungen — Lichtbogenschweißprozesse — Teil 1: Allgemeines (ISO 17641-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17641-1:2004*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an
metallischen Werkstoffen —
Heißrissprüfungen für Schweißungen —
Lichtbogenschweißprozesse —
Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17641-2:2015)**

Destructive tests on welds in metallic materials —
Hot cracking tests for weldments —
Arc welding processes —
Part 2: Self-restraint tests (ISO 17641-2:2015)

Essais destructifs des soudures sur
matériaux métalliques —
Essais de fissuration à chaud des
assemblages soudés —
Procédés de soudage à l'arc —
Partie 2: Essais sur éprouvettes auto-bridées
(ISO 17641-2:2015)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 26. September 2015 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Symbole, Bezeichnungen und Einheiten	5
5 Grundsätze	7
6 Beschreibung der Prüfungen	7
6.1 Rissprüfung an T-Stößen	7
6.1.1 Allgemeines	7
6.1.2 Maße der Prüfstücke	7
6.1.3 Vorbereitung der Prüfstücke	9
6.1.4 Schweißen der Prüfstücke	10
6.1.5 Untersuchung des Prüfstückes	10
6.1.6 Prüfbericht	10
6.2 Zugprüfung des Schweißgutes	10
6.2.1 Allgemeines	10
6.2.2 Prüfstück	11
6.2.3 Untersuchung der Probe	12
6.2.4 Prüfbericht	12
6.3 Längsbiegeprüfung	12
6.3.1 Allgemeines	12
6.3.2 Prüfschweißung	13
6.3.3 Probe	13
6.3.4 Vorbereitung der Oberfläche	14
6.3.5 Prüfung	14
6.3.6 Untersuchung der Probe	14
6.3.7 Prüfbericht	15
Anhang A (informativ) Prüfbericht über die Rissprüfung am geschweißten T-Stoß	16
Anhang B (informativ) Prüfbericht über die Zugprüfung des Schweißgutes	17
Anhang C (informativ) Prüfbericht über die Längsbiegeprüfung	18

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 17641-2:2015) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Mai 2016, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Mai 2016 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN ISO 17641-2:2005.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 17641-2:2015 wurde vom CEN als EN ISO 17641-2:2015 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.