

DIN EN ISO 17836



ICS 25.220.20

Ersatz für
DIN EN ISO 17836:2005-02

**Thermisches Spritzen –
Bestimmung der Auftragsrate beim thermischen Spritzen
(ISO 17836:2017);
Deutsche Fassung EN ISO 17836:2017**

Thermal spraying –
Determination of the deposition efficiency for thermal spraying (ISO 17836:2017);
German version EN ISO 17836:2017

Projection thermique –
Détermination du rendement de dépôt en projection thermique (ISO 17836:2017);
Version allemande EN ISO 17836:2017

Gesamtumfang 17 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)



Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 17836:2017) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 107 „Metallic and other inorganic coatings“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 240 „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Arbeitsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-14 AA „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 14232-1	siehe	DIN EN ISO 14232-1
ISO 14917	siehe	DIN EN ISO 14917
ISO 14919	siehe	DIN EN ISO 14919

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 17836:2005-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aufnahme des ISO-Vorwortes;
- b) Anwendungsbereich überarbeitet;
- c) normative Verweisungen aktualisiert;
- d) Begriffe 3.2 „Masse des geförderten Spritzzusatzes“ und 3.3 „Förderrate des Spritzzusatzes“ hinzugefügt;
- e) in Abschnitt 4 die Mindestmessgenauigkeit der Waage von 1 g in 0,1 g geändert;
- f) Durchführung der Prüfung in Abschnitt 5 präzisiert;
- g) Maße in Bild A.1 durch Toleranzangaben erweitert;
- h) Norm den aktuell geltenden Gestaltungsregeln angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 17836: 2005-02

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 14232-1, *Thermisches Spritzen — Pulver — Teil 1: Zusammensetzung und technische Lieferbedingungen*

DIN EN ISO 14917, *Thermisches Spritzen — Begriffe, Einteilung*

DIN EN ISO 14919, *Thermisches Spritzen — Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flamspritzen und Lichtbogenspritzen — Einteilung — Technische Lieferbedingungen*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Thermisches Spritzen —
Bestimmung der Auftragrate beim thermischen Spritzen
(ISO 17836:2017)

Thermal spraying —
Determination of the deposition efficiency
for thermal spraying
(ISO 17836:2017)

Projection thermique —
Détermination du rendement de dépôt
en projection thermique
(ISO 17836:2017)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 4. November 2017 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Prüfstücke, Geräte, Arbeits- und Hilfsmittel	7
5 Prüfmethode	7
6 Bestimmung der Auftragsrate	8
7 Prüfbericht	9
8 Bezeichnung	9
Anhang A (normativ) Prüfstück — Rohr (A)	10
Anhang B (normativ) Prüfstück — Platte (B)	11
Anhang C (informativ) Protokoll zur Bestimmung der Auftragsrate — Beispiel	12
Literaturhinweise	13