

DIN EN ISO 18785-1



ICS 01.040.25; 25.160.40

**Rührreibpunktschweißen –
Aluminium –
Teil 1: Begriffe (ISO 18785-1:2018);
Deutsche Fassung EN ISO 18785-1:2021**

Friction stir spot welding –
Aluminium –
Part 1: Vocabulary (ISO 18785-1:2018);
German version EN ISO 18785-1:2021

Soudage par friction-malaxage par points –
Aluminium –
Partie 1: Vocabulaire (ISO 18785-1:2018);
Version allemande EN ISO 18785-1:2021

Gesamtumfang 20 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Der Text von ISO 18785-1:2018 wurde vom IIW, „International Institute of Welding“, erarbeitet und als EN ISO 18785-1:2021 durch das Technische Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ übernommen, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-27 AA „Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

ISO 18785, *Rührreibpunktschweißen — Aluminium* besteht aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Begriffe*
- *Teil 2: Konstruktion der Schweißverbindung*
- *Teil 3: Qualifizierung der Bediener von Schweißeinrichtungen*
- *Teil 4: Festlegung und Qualifizierung des Schweißverfahrens*
- *Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen*

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 6520-1	siehe	DIN EN ISO 6520-1
ISO 10042	siehe	DIN EN ISO 10042
ISO 14732	siehe	DIN EN ISO 14732
ISO 15607	siehe	DIN EN ISO 15607
ISO 17637	siehe	DIN EN ISO 17637
ISO 18785-2	siehe	DIN EN ISO 18785-2
ISO 18785-3	siehe	DIN EN ISO 18785-3
ISO 18785-4	siehe	DIN EN ISO 18785-4
ISO 18785-5	siehe	DIN EN ISO 18785-5
ISO 25239-1	siehe	DIN EN ISO 25239-1

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 6520-1, *Schweißen und verwandte Prozesse — Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen — Teil 1: Schmelzschweißen*

DIN EN ISO 10042, *Schweißen — Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen — Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten*

DIN EN ISO 14732, *Schweißpersonal — Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen*

DIN EN ISO 15607, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Allgemeine Regeln*

DIN EN ISO 17637, *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen*

DIN EN ISO 18785-2, *Rührreibpunktschweißen — Aluminium — Teil 2: Konstruktion der Schweißverbindung*

DIN EN ISO 18785-3, *Rührreibpunktschweißen — Aluminium — Teil 3: Qualifizierung der Bediener von Schweißeinrichtungen*

DIN EN ISO 18785-4, *Rührreibpunktschweißen — Aluminium — Teil 4: Festlegung und Qualifizierung des Schweißverfahrens*

DIN EN ISO 18785-5, *Rührreibpunktschweißen — Aluminium — Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen*

DIN EN ISO 25239-1, *Rührreibschweißen — Aluminium — Teil 1: Begriffe*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Rührreibpunktschweißen —
Aluminium —
Teil 1: Begriffe
(ISO 18785-1:2018)

Friction stir spot welding —
Aluminium —
Part 1: Vocabulary
(ISO 18785-1:2018)

Soudage par friction-malaxage par points —
Aluminium —
Partie 1: Vocabulaire
(ISO 18785-1:2018)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 6. Dezember 2020 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Beschreibung des Refill-FSSW	11
5 Beschreibung des Stitch-FSSW	12
6 Beschreibung des Swept-FSSW	13
7 Beschreibung des Swing-FSSW	14
Literaturhinweise	16