

DIN EN ISO 18785-3



ICS 25.160.01

**Rührreibpunktschweißen –
Aluminium –
Teil 3: Qualifizierung der Bediener von Schweißeinrichtungen
(ISO 18785-3:2018);
Deutsche Fassung EN ISO 18785-3:2021**

Friction stir spot welding –
Aluminium –
Part 3: Qualification of welding personnel (ISO 18785-3:2018);
German version EN ISO 18785-3:2021

Soudage par friction-malaxage par points –
Aluminium –
Partie 3: Qualification du personnel en soudage (ISO 18785-3:2018);
Version allemande EN ISO 18785-3:2021

Gesamtumfang 17 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Der Text von ISO 18785-3:2018 wurde vom IIW, „International Institute of Welding“, erarbeitet und als EN ISO 18785-3:2021 durch das Technische Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ übernommen, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-27 AA „Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

ISO 18785, *Rührreibpunktschweißen — Aluminium* besteht aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Begriffe*
- *Teil 2: Konstruktion der Schweißverbindung*
- *Teil 3: Qualifizierung der Bediener von Schweißeinrichtungen*
- *Teil 4: Festlegung und Qualifizierung des Schweißverfahrens*
- *Teil 5: Qualitäts- und Prüfanforderungen*

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 14731	siehe	DIN EN ISO 14731
ISO 17636 (all parts)	siehe	DIN EN ISO 17636 (alle Teile)
ISO 17640	siehe	DIN EN ISO 17640
ISO 18785-1	siehe	DIN EN ISO 18785-1
ISO 18785-4	siehe	DIN EN ISO 18785-4

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 14731, *Schweißaufsicht — Aufgaben und Verantwortung*

DIN EN ISO 17636 (alle Teile), *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Durchstrahlungsprüfung*

DIN EN ISO 17640, *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Ultraschallprüfung — Techniken, Prüfklassen und Bewertung*

DIN EN ISO 18785-1, *Rührreibpunktschweißen — Aluminium — Teil 1: Terminologie*

DIN EN ISO 18785-4, *Rührreibpunktschweißen — Aluminium — Teil 4: Festlegung und Qualifizierung des Schweißverfahrens*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Rührreibpunktschweißen —
Aluminium —
Teil 3: Qualifizierung der Bediener von Schweißeinrichtungen
(ISO 18785-3:2018)

Friction stir spot welding —
Aluminium —
Part 3: Qualification of welding personnel
(ISO 18785-3:2018)

Soudage par friction-malaxage par points —
Aluminium —
Partie 3: Qualification du personnel en soudage
(ISO 18785-3:2018)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 6. Dezember 2020 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Qualifizierung	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 FSSW-Einrichter-Qualifizierung	7
4.3 Wesentliche Einflussgrößen und Geltungsbereiche	7
4.3.1 Allgemeines	7
4.3.2 Rührreibpunktschweißvariante	7
4.3.3 Schweißeinrichtung	7
4.3.4 Grundwerkstoffe	8
4.3.5 Schweißverbindungsgeometrie	8
4.3.6 Geltungsbereich	8
4.4 Qualifizierungsverfahren	8
4.4.1 Qualifizierung auf Grundlage einer Standard-PrüfSchweißung	8
4.4.2 Qualifizierung auf Grundlage einer Schweißverfahrensprüfung	8
4.4.3 Qualifizierung auf Grundlage einer schweißtechnischen Prüfung vor Fertigungsbeginn oder Fertigungsprüfung	8
4.4.4 Qualifizierung auf Grundlage einer Prüfung einer Schweißstichprobe aus der Fertigung	8
4.5 PrüfSchweißnähte	9
4.5.1 Allgemeines	9
4.5.2 Prüfung der Schweißnähte	9
4.5.3 Wiederholungsprüfung	10
4.6 Prüfbericht	10
5 Prüfbescheinigung	10
5.1 Allgemeines	10
5.2 Gültigkeitsdauer	10
5.2.1 Erstqualifizierung	10
5.2.2 Bestätigung der Gültigkeit	10
5.2.3 Verlängerung der Gültigkeit	10
Anhang A (informativ) Kenntnis der Funktion der Schweißeinrichtung	11
Anhang B (informativ) Prüfbescheinigung für die Qualifizierung von Einrichtern	12
Literaturhinweise	13