

DIN EN ISO 1924-2

ICS 85.060

Ersatz für
DIN EN ISO 1924-2:1995-04

**Papier und Pappe –
Bestimmung von Eigenschaften bei Zugbeanspruchung –
Teil 2: Verfahren mit konstanter Dehngeschwindigkeit (20 mm/min)
(ISO 1924-2:2008);
Deutsche Fassung EN ISO 1924-2:2008**

Paper and board –
Determination of tensile properties –
Part 2: Constant rate of elongation method (20 mm/min) (ISO 1924-2:2008);
German version EN ISO 1924-2:2008

Papier et carton –
Détermination des propriétés de traction –
Partie 2: Méthode à gradient d'allongement constant (20 mm/min) (ISO 1924-2:2008);
Version allemande EN ISO 1924-2:2008

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN
Normenausschuss Papier und Pappe (NPp) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 1924-2:2008) ist durch die Übernahme von ISO 1924-2:2008 entstanden. Es wurde im europäischen Komitee CEN/TC 172 „Faserstoffe, Papier und Pappe“ beraten, dessen Sekretariatsführung beim Normenausschuss Papier und Pappe (NPp) im DIN (Deutschland) liegt.

Bei der Erarbeitung dieses Dokumentes hat der Normenausschuss Materialprüfung (NMP) maßgeblich mitgearbeitet. Nationales Spiegelgremium ist hier der NA 062-04-26 GA (vormals NMP 426/NPa) „Physikalisch-technologische Prüfverfahren für Papier und Pappe“.

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 186 siehe DIN EN ISO 186
ISO 187 siehe DIN EN 20187
ISO 534 siehe DIN EN ISO 534
ISO 536 siehe DIN EN ISO 536

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 1924-2:1995-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt „Begriffe“ neu formuliert;
- b) Beschreibung des Prüfgerätes präzisiert;
- c) Abschnitt 7 „Probenahme und Probenvorbehandlung“ detaillierter formuliert;
- d) Formelzeichen in Abschnitt 9 „Berechnung und Darstellung der Ergebnisse“ an gängige ISO-Normen angepasst (z. B. ISO 1924-3);
- e) Tabellen 2 und 3 „Daten für Wiederholbarkeit und Reproduzierbarkeit“ ergänzt;
- f) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 53112: 1954-04
DIN 53112-1: 1971-09, 1981-10
DIN EN ISO 1924-2: 1995-04

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 186, *Papier und Pappe — Probenahme zur Bestimmung der Durchschnittsqualität*

DIN EN ISO 534, *Papier und Pappe — Bestimmung der Dicke, der Dichte und des spezifischen Volumens*

DIN EN ISO 536, *Papier und Pappe — Bestimmung der flächenbezogenen Masse*

DIN EN 20187, *Papier, Pappe und Zellstoff — Normalklima für die Vorbehandlung und Prüfung und Verfahren zur Überwachung des Klimas und der Probenvorbehandlung*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Papier und Pappe –
Bestimmung von Eigenschaften bei Zugbeanspruchung –
Teil 2: Verfahren mit konstanter Dehngeschwindigkeit
(20 mm/min) (ISO 1924-2:2008)

Paper and board – Determination of tensile properties –
Part 2: Constant rate of elongation method (20 mm/min)
(ISO 1924-2:2008)

Papier et carton – Détermination des propriétés de traction –
Partie 2: Méthode à gradient d'allongement constant
(20 mm/min) (ISO 1924-2:2008)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 19. November 2008 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	6
5 Geräte.....	6
6 Kalibrierung und Einstellung des Prüfgerätes	7
7 Probenahme und Probenbehandlung.....	8
7.1 Probenahme	8
7.2 Probenvorbereitung.....	8
7.3 Probenvorbehandlung	8
8 Durchführung	9
9 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	9
9.1 Allgemeines	9
9.2 Breitenbezogene Bruchkraft.....	9
9.3 Bruchkraftindex	10
9.4 Bruchdehnung	10
9.5 Arbeitsaufnahmevermögen	10
9.6 Arbeitsaufnahmevermögen-Index.....	11
9.7 Elastizitätsmodul	11
10 Präzision	12
10.1 Allgemeines	12
10.2 Wiederholbarkeit.....	12
10.3 Reproduzierbarkeit	12
11 Prüfbericht.....	14
Anhang A (normativ) Kalibrierung des Zugprüfgerätes.....	15
Literaturhinweise	16