

DIN EN ISO 20378

ICS 25.160.20

Ersatz für
DIN EN 12536:2000-08

**Schweißzusätze –
Stäbe zum Gasschweißen von unlegierten und warmfesten Stählen –
Einteilung (ISO 20378:2017);
Deutsche Fassung EN ISO 20378:2018**

Welding consumables –
Rods for gas welding of non-alloy and creep-resisting steels –
Classification (ISO 20378:2017);
German version EN ISO 20378:2018

Produits consommables pour le soudage –
Baguettes pour le soudage aux gaz des aciers non alliés et des aciers résistant au fluage –
Classification (ISO 20378:2017);
Version allemande EN ISO 20378:2018

Gesamtumfang 11 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Der Text von ISO 20378:2017 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als EN ISO 20378:2018 durch das Technische Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ übernommen, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-03 AA „Schweißzusätze (DVS AG W 5)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 544	siehe	DIN EN ISO 544
ISO 80000-1:2009	siehe	DIN EN ISO 80000-1:2013-08

Änderungen

Gegenüber DIN EN 12536:2000-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Internationalisierung der Europäischen Norm als EN-ISO-Norm;
- b) Aufnahme neuer Legierungen;
- c) Anpassung an die aktuellen Gestaltungsregeln.

Frühere Ausgaben

DIN 8554-1: 1959-01, 1966-03, 1976-03, 1986-05
DIN EN 12536: 2000-08

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 544, *Schweißzusätze — Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver — Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung*

DIN EN ISO 80000-1:2013-08, *Größen und Einheiten — Teil 1: Allgemeines (ISO 80000-1:2009 + Cor 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 80000-1:2013*

Deutsche Fassung

Schweißzusätze —
Stäbe zum Gasschweißen von unlegierten
und warmfesten Stählen —
Einteilung
(ISO 20378:2017)

Welding consumables —
Rods for gas welding of non-alloy and
creep-resisting steels —
Classification
(ISO 20378:2017)

Produits consommables pour le soudage —
Baguettes pour le soudage aux gaz des aciers
non alliés et des aciers résistant au fluage —
Classification
(ISO 20378:2017)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 19. Februar 2018 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Einteilung	5
5 Kennzeichen und Anforderungen	5
5.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess	5
5.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des Stabes.....	5
6 Chemische Analyse.....	7
7 Verfahren zum Runden	7
8 Wiederholungsprüfung.....	7
9 Technische Lieferbedingungen	7
10 Bezeichnung	7
Anhang A (informativ) Schweißverhalten	8
Literaturhinweise.....	9