

DIN EN ISO 20482

ICS 77.040.10

Ersatz für
DIN EN ISO 20482:2003-12**Metallische Werkstoffe –
Bleche und Bänder –
Tiefungsversuch nach Erichsen (ISO 20482:2013);
Deutsche Fassung EN ISO 20482:2013**

Metallic materials –
Sheet and strip –
Erichsen cupping test (ISO 20482:2013);
German version EN ISO 20482:2013

Matériaux métalliques –
Tôles et bandes –
Essai d'emboutissage Erichsen (ISO 20482:2013);
Version allemande EN ISO 20482:2013

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 20482:2013) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 164 „Mechanical testing of metals“, Unterkomitee 2 „Ductility testing“ (Sekretariat: JISC, Japan) erarbeitet und vom Technischen Komitee ECISS/TC 101 „Prüfverfahren für Stahl (andere als chemische Analysen)“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) im Rahmen der Wiener Vereinbarung übernommen.

Für die deutsche Mitarbeit ist der Arbeitsausschuss NA 062-01-42 AA „Zug- und Duktilitätsprüfung für Metalle“ des Normenausschusses Materialprüfung (NMP) im DIN verantwortlich.

In der vorliegenden Norm wird in der englischen Originalausgabe in weiten Teilen der Begriff „material“ verwendet. Bei der Prüfung nach dieser Norm werden aber eigentlich Produkte/Halbzeuge geprüft und nicht der Werkstoff selbst.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1302	siehe	DIN EN ISO 1302
ISO 4287	siehe	DIN EN ISO 4287

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 20482:2003-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) redaktionelle Änderungen.

Frühere Ausgaben

DIN DVM A 101: 1933-02
DIN 50101: 1947-01
DIN 50101-1: 1961-08, 1979-09
DIN 50101-2: 1961-08, 1979-09
DIN 50102: 1963-01, 1979-09
DIN EN ISO 20482: 2003-12

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 1302, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Angabe der Oberflächenbeschaffenheit in der technischen Produktdokumentation*

DIN EN ISO 4287, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren — Benennungen, Definitionen und Kenngrößen der Oberflächenbeschaffenheit*

Deutsche Fassung

Metallische Werkstoffe —
Bleche und Bänder —
Tiefungsversuch nach Erichsen (ISO 20482:2013)

Metallic materials —
Sheet and strip —
Erichsen cupping test (ISO 20482:2013)

Matériaux métalliques —
Tôles et bandes —
Essai d'emboutissage Erichsen (ISO 20482:2013)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 28. Oktober 2013 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Symbole und Bezeichnungen.....	4
5 Kurzbeschreibung	6
6 Prüfgerät	6
7 Probekörper.....	7
8 Prüfbedingungen	7
9 Durchführung	7
10 Prüfbericht.....	8
Anhang A (informativ) Empfohlene Zusammensetzung des graphitierten Fettes	9
Literaturhinweise	10