

DIN EN ISO 2179



ICS 25.220.40

**Elektrolytisch hergestellte Überzüge aus einer Zinn-Nickel-Legierung –
Anforderungen und Prüfverfahren (ISO 2179:1986);
Deutsche Fassung EN ISO 2179:2016**

Electroplated coatings of tin-nickel alloy –
Specification and test methods (ISO 2179:1986);
German version EN ISO 2179:2016

Dépôts électrolytiques d'alliage étain-nickel –
Spécifications et méthodes d'essai (ISO 2179:1986);
Version allemande EN ISO 2179:2016

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Der Text von ISO 2179:1986 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 107 „Metallic and other inorganic coatings“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als EN ISO 2179:2016 durch das Technische Komitee CEN/TC 262 „Metallische und andere anorganische Überzüge“ übernommen, dessen Sekretariat vom BSI (Vereinigtes Königreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-01-76 AA „Chemische und elektrochemische Überzüge“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1462	siehe	DIN EN ISO 10289*)
ISO 1463	siehe	DIN EN ISO 1463
ISO 2064	siehe	DIN EN ISO 2064
ISO 2177	siehe	DIN EN ISO 2177
ISO 2819	siehe	DIN EN ISO 2819
ISO 2859	siehe	DIN ISO 2859 (alle Teile)
ISO 3497	siehe	DIN EN ISO 3497
ISO 3543	siehe	DIN EN ISO 3543
ISO 4519	siehe	DIN EN ISO 4519
ISO 6988	siehe	DIN EN ISO 6988

*) ISO 1462 wurde mit Ersatz zurückgezogen, Nachfolgedokument ist ISO 10289 siehe DIN EN ISO 10289

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 1463, *Metall- und Oxidschichten — Schichtdickenmessung — Mikroskopisches Verfahren*

DIN EN ISO 2064, *Metallische und andere anorganische Schichten — Definitionen und Festlegungen, die die Messung der Schichtdicke betreffen*

DIN EN ISO 2177, *Metallische Überzüge — Schichtdickenmessung — Coulometrisches Verfahren durch anodisches Ablösen*

DIN EN ISO 2819, *Metallische Überzüge auf metallischen Grundwerkstoffen — Galvanische und chemische Überzüge — Überblick über Methoden der Haftfestigkeitsprüfung*

DIN EN ISO 3497, *Metallische Schichten — Schichtdickenmessung — Röntgenfluoreszenz-Verfahren*

DIN EN ISO 3543, *Metallische und andere anorganische Überzüge — Dickenmessung — Betarückstreu-Verfahren*

DIN EN ISO 4519, *Elektrolytisch abgeschiedene metallische Überzüge und verwandte Finishes; Stichprobenverfahren zur Qualitätskontrolle*

DIN EN ISO 6988, *Metallische und andere anorganische Überzüge — Prüfung mit Schwefeldioxid unter allgemeiner Feuchtigkeitskondensation*

DIN EN ISO 10289, *Verfahren zur Korrosionsprüfung von metallischen und anderen anorganischen Überzügen auf metallischen Grundwerkstoffen — Bewertung der Proben und Erzeugnisse nach einer Korrosionsprüfung*

DIN ISO 2859 (alle Teile), *Annahmestichprobenprüfung anhand der Anzahl fehlerhafter Einheiten oder Fehler (Attributprüfung)*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Elektrolytisch hergestellte Überzüge aus
einer Zinn-Nickel-Legierung —
Anforderungen und Prüfverfahren
(ISO 2179:1986)

Electroplated coatings of tin-nickel alloy —
Specification and test methods
(ISO 2179:1986)

Dépôts électrolytiques d'alliage étain-nickel —
Spécifications et méthodes d'essai
(ISO 2179:1986)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 2. April 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Angaben, die der Auftraggeber dem Galvaniseur zur Verfügung stellen muss.....	7
4.1 Wesentliche Angaben.....	7
4.2 Zusätzliche Angaben	7
5 Grundwerkstoff.....	7
6 Probenahme.....	8
7 Klassifikation.....	8
7.1 Beanspruchungsstufen.....	8
7.2 Bezeichnung für den Überzug	8
8 Wärmebehandlung von Stahl	9
8.1 Wärmebehandlung zur Spannungsminderung vor der galvanischen Metallabscheidung	9
8.2 Tempern zum Austreiben von Wasserstoff nach der galvanischen Metallabscheidung.....	9
9 Anforderungen an Zwischenschichten.....	9
10 Anforderungen an Überzüge	9
10.1 Aussehen	9
10.2 Schichtdicke	10
10.3 Haftfestigkeit	10
10.4 Porosität.....	10
Anhang A Bestimmung der Schichtdicke.....	11
A.0 Einführende Bemerkungen.....	11
A.0.1 Routineverfahren.....	11
A.0.2 Referenzverfahren.....	11
A.1 Messung der örtlichen Schichtdicke	12
A.1.1 Mikroskopisches Verfahren.....	12
A.1.2 Betarückstreuverfahren	12
A.1.3 Röntgenfluoreszenzverfahren.....	12
A.1.4 Coulometrisches Verfahren	12
A.2 Messung der mittleren Schichtdicke.....	12
Anhang B Hinweise.....	13
B.1 Eigenschaften des Überzugs	13
B.2 Eigenschaften und Vorbereitung des Grundwerkstoffes	14
B.2.1 Oberflächenbeschaffenheit.....	14
B.2.2 „Schwierige“ Grundwerkstoffe	14
B.2.3 Aluminium-, Magnesium- und Zink-Legierungen	14
B.3 Galvanotechnische Verfahren	14
B.3.1 Anforderungen an die Schichtdicke	14