

DIN EN ISO 23277

ICS 25.160.40

Ersatz für
DIN EN 1289:2002-09**Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen –
Eindringprüfung von Schweißverbindungen –
Zulässigkeitsgrenzen (ISO 23277:2006);
Deutsche Fassung EN ISO 23277:2009**

Non-destructive testing of welds –
Penetrant testing of welds –
Acceptance levels (ISO 23277:2006);
German version EN ISO 23277:2009

Contrôle non destructif des assemblages soudés –
Contrôle par ressuage des soudures –
Niveaux d'acceptation (ISO 23277:2006);
Version allemande EN ISO 23277:2009

Gesamtumfang 11 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN
Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 23277:2009) wurde vom Unterkomitee CEN/TC 121/SC 5 „Zerstörungsfreie Prüfverfahren für Schweißverbindungen“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) unter intensiver deutscher Mitarbeit ausgearbeitet. Für die deutsche Mitarbeit ist der Arbeitsausschuss NA 062-08-25 AA „Oberflächenverfahren“ verantwortlich.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 3452	siehe jetzt	DIN EN ISO 3452-2 bis DIN EN ISO 3452-5
ISO 5817	siehe	DIN EN ISO 5817
ISO 10042	siehe	DIN EN ISO 10042
ISO 12706	siehe	DIN EN ISO 12706
ISO 17635	siehe	DIN EN ISO 17635

Änderungen

Gegenüber DIN EN 1289:2002-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die im Jahr 2006 von ISO/TC 44 als ISO 23277 mit nur wenigen Änderungen übernommenen EN 1289:1998 und EN 1289:1998/A1:2002 wurden von CEN/TC 121 ohne Änderungen als EN ISO 23277 übernommen;
- b) die Verweise angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN EN 1289: 1998-03, 2002-09

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 3452-2, *Zerstörungsfreie Prüfung — Eindringprüfung — Teil 2: Prüfung von Eindringprüfmitteln*

DIN EN ISO 3452-3, *Zerstörungsfreie Prüfung — Eindringprüfung — Teil 3: Kontrollkörper*

DIN EN ISO 3452-4; *Zerstörungsfreie Prüfung — Eindringprüfung — Teil 4: Geräte*

DIN EN ISO 3452-5; *Zerstörungsfreie Prüfung — Eindringprüfung — Teil 5: Eindringprüfung bei Temperaturen über 50 °C*

DIN EN ISO 5817, *Schweißen — Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) — Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten*

DIN EN ISO 10042, *Schweißen — Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen — Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten*

DIN EN ISO 12706, *Zerstörungsfreie Prüfung — Vokabular der Begriffe für die Eindringprüfung*

DIN EN ISO 17635, *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe*

— Leerseite —