

DIN EN ISO 2409



ICS 87.040

Ersatz für
DIN EN ISO 2409:2007-08**Beschichtungsstoffe –
Gitterschnittprüfung (ISO 2409:2013);
Deutsche Fassung EN ISO 2409:2013**

Paints and varnishes –
Cross-cut test (ISO 2409:2013);
German version EN ISO 2409:2013

Peintures et vernis –
Essai de quadrillage (ISO 2409:2013);
Version allemande EN ISO 2409:2013

Gesamtumfang 21 Seiten

Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 2409:2013) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 „Paints and varnishes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-07 AA „Allgemeine Prüfverfahren für Beschichtungsstoffe und Beschichtungen“ im Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) im DIN.

Zusätzliche Hinweise zur Anwendung des Prüfverfahrens:

Der Gitterschnitt ist als Feldprüfung im Baubereich von nicht zu unterschätzender Bedeutung. Bei Substraten, die inhomogen sind und/oder eine deutlich geringere Kohäsion als die zu prüfende Beschichtung aufweisen (z. B. bestimmte Putzoberflächen) ist die Ausführung der Schnitte mit gleichmäßig geringer Eindringtiefe nicht möglich. Für diese Substrate ist das Prüfverfahren nicht geeignet.

Die Ergebnisse von Feldprüfungen an Beschichtungen unterschiedlicher Exposition und zu unterschiedlichen Zeiten sind nicht vergleichbar. Die klimatischen Bedingungen sind in aller Regel sowohl örtlich als auch zeitlich nicht konstant und können nicht nach der Vorgabe dieser Norm realisiert werden.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1513	siehe DIN EN ISO 1513
ISO 1514	siehe DIN EN ISO 1514
ISO 2808	siehe DIN EN ISO 2808
ISO 4624	siehe DIN EN ISO 4624
ISO 13076	siehe DIN EN ISO 13076
ISO 15528	siehe DIN EN ISO 15528
ISO 16276-2	siehe DIN EN ISO 16276-2
ISO 17872:2007	siehe DIN EN ISO 17872:2007-06

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 2409:2007-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Beschreibung geeigneter Verfahren zum Entfernen loser Partikel wurden als Beispiele in einen informativen Anhang überführt, und für den Klebebandabriss ist die Klebkraft des Klebebandes nicht länger festgelegt;
- b) das ursprünglich in der ersten Ausgabe (1972) dieser Internationalen Norm festgelegte Einschneidengerät wurde wieder aufgenommen;
- c) ein Schneidwerkzeug für automatische Gitterschnittgeräte ist ebenfalls festgelegt;
- d) das Vergleichsbild für den Kennwert 2 wurde durch das ursprünglich in der ersten Ausgabe (1972) und in der zweiten Ausgabe (1992) dieser Internationalen Norm verwendete Bild ersetzt;
- e) in 6.1.4 wurden Kunststoffe als Beispiel für ein hartes Substrat ergänzt;
- f) eine Normbezeichnung für das Prüfergebnis wurde neu aufgenommen;
- g) die früher im Abschnitt 7 aufgeführten zusätzlichen Angaben wurden in den Prüfbericht integriert;
- h) im Unterabschnitt 3.2.1 wurde eine Anmerkung aufgenommen, dass das Prüfergebnis durch das verwendete Gerät (Hand- oder motorisch angetriebenes Gerät) und die Art des verwendeten Schneidwerkzeuges beeinflusst wird.

Frühere Ausgaben

DIN 53151: 1955-05, 1965-10, 1970-12, 1981-05

DIN EN ISO 2409: 1994-10, 2007-08

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 1513, *Beschichtungsstoffe — Vorbereitung von Proben*

DIN EN ISO 1514, *Beschichtungsstoffe — Norm-Probenplatten*

DIN EN ISO 2808, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Schichtdicke*

DIN EN ISO 4624, *Beschichtungsstoffe — Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit*

DIN EN ISO 13076, *Beschichtungsstoffe — Beleuchtung und Durchführung für visuelle Abmusterungen von Beschichtungen*

DIN EN ISO 15528, *Beschichtungsstoffe und Rohstoffe für Beschichtungsstoffe — Probenahme*

DIN EN ISO 16276-2, *Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme — Beurteilung der Adhäsion/Kohäsion (Haftfestigkeit) einer trockenen Beschichtung und Kriterien für deren Annahme — Teil 2: Gitterschnitt- und Kreuzschnittprüfung*

DIN EN ISO 17872:2007-06, *Beschichtungsstoffe — Leitfaden zum Anbringen von Ritzen durch eine Beschichtung auf Metallplatten für Korrosionsprüfungen (ISO 17872:2007); Deutsche Fassung EN ISO 17872:2007*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Beschichtungsstoffe - Gitterschnittprüfung (ISO 2409:2013)

Paints and varnishes - Cross-cut test (ISO 2409:2013)

Peintures et vernis - Essai de quadrillage (ISO 2409:2013)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 5. Februar 2013 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Gerät.....	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Schneidgerät	5
3.3 Schablone für Schnittführung und Schnittabstand	8
3.4 Lupe	9
4 Probenahme	10
5 Probenplatten.....	10
5.1 Substrate	10
5.2 Vorbereiten und Beschichten.....	10
5.3 Trocknen.....	10
5.4 Schichtdicke.....	10
6 Durchführung	10
6.1 Allgemeines	10
6.2 Manuelle Gitterschnittprüfung	11
6.3 Gitterschnittprüfung mit einem Gerät mit motorischem Antrieb.....	11
7 Auswertung und Angabe des Ergebnisses	12
8 Bezeichnung.....	12
9 Präzision	14
9.1 Wiederholgrenze, r	14
9.2 Vergleichgrenze, R	14
10 Prüfbericht.....	14
Anhang A (informativ) Beispiele für geeignete Verfahren zum Entfernen loser Partikel	15
Literaturhinweise	17

Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 2409:2013) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 „Paints and varnishes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis August 2013, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis August 2013 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN ISO 2409:2007.

Die hauptsächlichsten technischen Änderungen gegenüber EN ISO 2409:2007 sind:

- a) die Beschreibung geeigneter Verfahren zum Entfernen loser Partikel wurden als Beispiele in einen informativen Anhang überführt, und für den Klebebandabriss ist die Klebkraft des Klebebandes nicht länger festgelegt;
- b) das ursprünglich in der ersten Ausgabe (1972) dieser Internationalen Norm festgelegte Einschneidengerät wurde wieder aufgenommen;
- c) ein Schneidwerkzeug für automatische Gitterschnittgeräte ist ebenfalls festgelegt;
- d) das Vergleichsbild für den Kennwert 2 wurde durch das ursprünglich in der ersten Ausgabe (1972) und in der zweiten Ausgabe (1992) dieser Internationalen Norm verwendete Bild ersetzt;
- e) in 6.1.4 wurden Kunststoffe als Beispiel für ein hartes Substrat ergänzt;
- f) eine Normbezeichnung für das Prüfergebnis wurde neu aufgenommen;
- g) die früher im Abschnitt 7 aufgeführten zusätzlichen Angaben wurden in den Prüfbericht integriert;
- h) im Unterabschnitt 3.2.1 wurde eine Anmerkung aufgenommen, dass das Prüfergebnis durch das verwendete Gerät (Hand- oder motorisch angetriebenes Gerät) und die Art des verwendeten Schneidwerkzeuges beeinflusst wird.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 2409:2013 wurde vom CEN als EN ISO 2409:2013 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.