

DIN EN ISO 2507-1



ICS 23.040.20; 23.040.45

Mit DIN EN ISO 2507-2:2018-01
und
DIN EN ISO 2507-3:2018-01
Ersatz für
DIN EN 727:1995-01

**Rohre und Formstücke aus Thermoplasten –
Vicat-Erweichungstemperatur –
Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren (ISO 2507-1:1995);
Deutsche Fassung EN ISO 2507-1:2017**

Thermoplastics pipes and fittings –
Vicat softening temperature –
Part 1: General test method (ISO 2507-1:1995);
German version EN ISO 2507-1:2017

Tubes et raccords en matières thermoplastiques –
Température de ramollissement Vicat –
Partie 1: Méthode générale d'essai (ISO 2507-1:1995);
Version allemande EN ISO 2507-1:2017

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK)

Nationales Vorwort

Der Text von ISO 2507-1:1995 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 138 „Plastics pipes, fittings and valves for the transport of fluids“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als EN ISO 2507-1:2017 durch das Technische Komitee CEN/TC 155 „Kunststoff-Rohrleitungssysteme und Schutzrohrsysteme“ übernommen, dessen Sekretariat von NEN (Niederlande) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-05-02 AA „Prüfverfahren für Rohre“ im DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen.

ISO 306:1994 siehe DIN EN ISO 306:1997-01

Änderungen

Gegenüber DIN EN 727:1995-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung der normativen Verweisungen;
- b) Überführung der DIN EN 727 in die Normenreihe DIN EN ISO 2507;
- c) Übernahme des Textes und des Titels der ISO 2507-1:1995;
- d) Anpassung an die aktuellen Gestaltungsregeln.

Frühere Ausgaben

DIN EN 727: 1995-01

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 306:1997-01, *Kunststoffe — Thermoplaste — Bestimmung der Vicat-Erweichungstemperatur (VST)* (ISO 306:1994); Deutsche Fassung EN ISO 306:1996

Deutsche Fassung

Rohre und Formstücke aus Thermoplasten —
Vicat-Erweichungstemperatur —
Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren (ISO 2507-1:1995)

Thermoplastics pipes and fittings —
Vicat softening temperature —
Part 1: General test method (ISO 2507-1:1995)

Tubes et raccords en matières thermoplastiques —
Température de ramollissement Vicat —
Partie 1: Méthode générale d'essai (ISO 2507-1:1995)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 19. September 2017 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Kurzbeschreibung	6
4 Prüfeinrichtung	6
5 Probekörper	7
5.1 Probenahme	7
5.1.1 Rohre	7
5.1.2 Formstücke	8
5.2 Vorbereitung	8
5.3 Anzahl der Probekörper	8
6 Vorbehandlung	8
7 Durchführung	8
8 Prüfbericht	9