

DIN EN ISO 26423

ICS 81.060.30

Ersatz für
DIN EN 1071-2:2003-02

**Hochleistungskeramik –
Bestimmung der Schichtdicke mit dem Kalottenschleifverfahren
(ISO 26423:2009);
Deutsche Fassung EN ISO 26423:2016**

Fine ceramics (advanced ceramics, advanced technical ceramics) –
Determination of coating thickness by crater-grinding method (ISO 26423:2009);
German version EN ISO 26423:2016

Céramiques techniques –
Détermination de l'épaisseur de revêtement par la méthode de meulage de cratère
(ISO 26423:2009);
Version allemande EN ISO 26423:2016

Gesamtumfang 20 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Der Text von ISO 26423:2009 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 206 „Fine ceramics“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als EN ISO 26423:2016 durch das Technische Komitee CEN/TC 184 „Hochleistungskeramik“ übernommen, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Zuständig für die DIN EN ISO 26423 ist der „NA 062 BR“ „Beirat des DIN-Normenausschusses Materialprüfung (NMP)“, da seitens der deutschen Fachöffentlichkeit kein Interesse an diesem Normungsthema bekundet wurde.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO/IEC 17025 siehe DIN EN ISO/IEC 17025

Änderungen

Gegenüber DIN EN 1071-2:2003-02 wurde folgende Änderung vorgenommen:

- a) in Abschnitt 1 „Anwendungsbereich“ Einschränkung für raue Schichten aufgenommen;
- b) in 6.4 „Beispiel für Prüfparameter“ Anmerkung zu dünnen Schichten weiter ausgeführt;
- c) Abschnitt 9 „Unsicherheit und Fehlerquellen“ aufgenommen;
- d) Anhang B „Schätzung der Messunsicherheit und der Messfehler“ aufgenommen;
- e) Übernahme der ISO 26423:2009.

Frühere Ausgaben

DIN V ENV 1071-2: 1993-11
DIN EN 1071-2: 2003-02

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO/IEC 17025, *Allgemeine Anforderungen an die Kompetenz von Prüf- und Kalibrierlaboratorien*

Deutsche Fassung

Hochleistungskeramik —
Bestimmung der Schichtdicke mit
dem Kalottenschleifverfahren
(ISO 26423:2009)

Fine ceramics (advanced ceramics,
advanced technical ceramics) —
Determination of coating thickness
by crater-grinding method
(ISO 26423:2009)

Céramiques techniques —
Détermination de l'épaisseur de revêtement
par la méthode de meulage de cratère
(ISO 26423:2009)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 25. März 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Symbole	5
4 Kurzbeschreibung.....	6
5 Probenahme.....	7
6 Durchführung der Prüfung	7
6.1 Allgemeines.....	7
6.2 Vorbereitung der Prüfung.....	8
6.3 Prüfparameter	8
6.4 Beispiel für Prüfparameter	8
7 Mikroskopische Untersuchung und Messung	9
7.1 Untersuchung	9
7.2 Messung.....	9
8 Berechnungen	10
9 Unsicherheit und Fehlerquellen.....	11
10 Prüfbericht	11
Anhang A (informativ) Fehler in Verbindung mit der Verwendung unterschiedlicher Gleichungen für die Berechnung der Schichtdicke	12
Anhang B (informativ) Schätzung der Messunsicherheit und der Messfehler	15
B.1 Allgemeines.....	15
B.2 Unsicherheit infolge der Unsicherheit bei der Bestimmung der Kalottendurchmesser in der Schicht und im Grundwerkstoff.....	15
B.3 Messunsicherheit, die mit dem vom Radius der bei der Erzeugung der Kalotte verwendeten Kugel abweichenden Krümmungsradius der Kalotte verbunden ist.....	16
B.4 Unsicherheit durch eine unrunde Kalotte	17
Literaturhinweise	18

Europäisches Vorwort

Der Text von ISO 26423:2009 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 206 „Fine ceramics“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als EN ISO 26423:2016 durch das Technische Komitee CEN/TC 184 „Hochleistungskeramik“ übernommen, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Oktober 2016, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Oktober 2016 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 1071-2:2002.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 26423:2009 wurde vom CEN als EN ISO 26423:2016 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Föderation von Nationalen Normungsorganisationen (ISO Mitglieder). Die Erstellung von Internationalen Normen wird normalerweise von ISO Technischen Komitees durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale Organisationen, staatlich und nicht-staatlich, in Liaison mit ISO, nehmen ebenfalls an der Erarbeitung teil. ISO arbeitet eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) bei allen elektrotechnischen Themen zusammen.

Internationale Normen werden in Übereinstimmung mit den Regeln nach ISO/IEC Direktive, Teil 2 erarbeitet.

Die Hauptaufgabe von Technischen Komitees ist es, Internationale Normen zu erarbeiten. Internationale Norm-Entwürfe, die von Technischen Komitees verabschiedet wurden, werden den Mitgliedsorganisationen zur Abstimmung zur Verfügung gestellt. Für die Veröffentlichung als Internationale Norm werden mindestens 75 % Zustimmung der abstimmenden Mitgliedsorganisationen benötigt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

ISO 26423 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 206 „*Fine ceramics*“ erarbeitet.