

DIN EN ISO 28319

ICS 11.060.10

Ersatz für
DIN 13972-1:2001-12 und
DIN 13972-2:2002-04

**Zahnheilkunde –
Laserschweißen (ISO 28319:2010);
Deutsche Fassung EN ISO 28319:2010**

Dentistry –
Laser welding (ISO 28319:2010);
German version EN ISO 28319:2010

Médecine bucco-dentaire –
Soudage par laser (ISO 28319:2010);
Version allemande EN ISO 28319:2010

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Dental (NADENT) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 28319:2010) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 55 „Zahnheilkunde“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) aus der Arbeit des Technischen Komitees ISO/TC 106 „Dentistry“ übernommen.

Im DIN Deutsches Institut für Normung e. V. ist im Normenausschuss Dental (NADENT) hierfür im Arbeitsausschuss NA 014-00-17 AA „Metalle“ der Arbeitskreis NA 014-00-17-07 „Fügetechniken für metallische Werkstoffe“ zuständig.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1942	siehe DIN EN ISO 1942
ISO 3585	siehe DIN ISO 3585
ISO 3696	siehe DIN ISO 3696
ISO 6344-1	siehe DIN ISO 6344-1
ISO 10271	siehe DIN EN ISO 10271
ISO 22674	siehe DIN EN ISO 22674

Änderungen

Gegenüber DIN 13972-1:2001-12 und DIN 13972-2:2002-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anforderungen an die Zusammensetzung nach DIN EN ISO 22674:2007-02 aufgenommen;
- b) Aktualisierung der Beschreibung der Prüfverfahren;
- c) Aktualisierung der Anforderungen an die Kennzeichnung und Gebrauchsanweisung.

Frühere Ausgaben

DIN 13972-1: 2001-12

DIN 13972-2: 2002-04

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 1942, *Zahnheilkunde — Vokabular*

DIN EN ISO 10271, *Dentale metallische Werkstoffe — Korrosionsprüfverfahren*

DIN EN ISO 22674, *Zahnheilkunde — Metallische Werkstoffe für festsitzenden und herausnehmbaren Zahn-ersatz und Vorrichtungen*

DIN ISO 3585, *Borosilicatglas 3.3 — Eigenschaften*

DIN ISO 3696, *Wasser für analytische Zwecke — Anforderungen und Prüfungen*

DIN ISO 6344-1, *Schleifmittel auf Unterlagen — Korngrößenanalyse — Teil 1: Prüfung der Korngrößenverteilung*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Zahnheilkunde —
Laserschweißen (ISO 28319:2010)

Dentistry —
Laser welding (ISO 28319:2010)

Médecine bucco-dentaire —
Soudage par laser (ISO 28319:2010)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 12. Mai 2010 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Anforderungen	4
4.1 Chemische Zusammensetzung	4
4.2 Bioverträglichkeit	5
4.3 Mechanische Festigkeit einer Laserschweißverbindung (Zugfestigkeit)	5
4.4 Korrosionsbeständigkeit	6
5 Probenahme	6
6 Herstellung der Probekörper	6
6.1 Allgemeines	6
6.2 Probekörper für die Zugprüfung	7
6.3 Probekörper für die Korrosionsprüfung	8
7 Prüfung	8
7.1 Sichtprüfung	8
7.2 Chemische Zusammensetzung	8
7.3 Zugprüfung	9
7.4 Korrosionsprüfung durch statische Immersionsprüfung	9
8 Informationen und Gebrauchsanweisung	10
9 Kennzeichnung und Etikettierung	11
9.1 Kennzeichnung	11
9.2 Etikettierung	11
10 Prüfbericht	11
Anhang A (informativ) Qualitätssicherung beim Laserschweißen	12
Literaturhinweise	16