

**DIN EN ISO 28721-4**

ICS 25.220.50; 23.040.60

Ersatz für  
DIN EN 15711:2009-08

**Emails und Emaillierungen –  
Emaillierte Apparate für verfahrenstechnische Anlagen –  
Teil 4: Qualitätsanforderungen an Flansch-Rohre und  
Flansch-Formstücke aus Stahl mit Emaillierung (ISO 28721-4:2010);  
Deutsche Fassung EN ISO 28721-4:2012**

Vitreous and porcelain enamels –

Glass-lined apparatus for process plants –

Part 4: Quality requirements for glass-lined flanged steel pipes and flanged steel fittings  
(ISO 28721-4:2010);

German version EN ISO 28721-4:2012

Émaux vitrifiés –

Appareils émaillés pour les installations industrielles –

Partie 4: Exigences de qualité pour les tubes et raccords à brides en acier émaillé  
(ISO 28721-4:2010);

Version allemande EN ISO 28721-4:2012

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN  
Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD) im DIN

## Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 28721-4:2010 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 107 „Metallic and other inorganic coatings“ erarbeitet und vom Technischen Komitee der Europäischen Normungsorganisation, CEN/TC 262 „Metallische und andere anorganische Überzüge“, dessen Sekretariat vom BSI (Vereinigtes Königreich) gehalten wird, als EN ISO 28721-4:2012 ohne Änderungen übernommen.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-01-63 AA „Prüfung von Emails und Emaillierungen“ im Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

|             |                    |
|-------------|--------------------|
| ISO 5817    | DIN EN ISO 5817    |
| ISO 8501-1  | DIN EN ISO 8501-1  |
| ISO 12944-5 | DIN EN ISO 12944-5 |
| ISO 28706-2 | DIN EN ISO 28706-2 |
| ISO 28706-4 | DIN EN ISO 28706-4 |
| ISO 28706-5 | DIN EN ISO 28706-5 |

DIN EN ISO 28721 besteht unter dem Haupttitel „*Emails und Emaillierungen — Emaillierte Apparate für verfahrenstechnische Anlagen*“ aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Qualitätsanforderungen für Apparate, Apparateteile, Einbau- und Zubehörteile*
- *Teil 2: Bezeichnung und Festlegung der chemischen und Temperaturschockbeständigkeit*
- *Teil 3: Temperaturschockbeständigkeit*
- *Teil 4: Qualitätsanforderungen an Flansch-Rohre und Flansch-Formstücke aus Stahl mit Emaillierung*

## Änderungen

Gegenüber DIN EN 15711:2009-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normnummer wurde durch die Übernahme der Internationalen Norm angepasst;
- b) Aufnahme eines Abschnittes „Begriffe“;
- c) Ergänzung der Anforderungen zu den Bestellangaben;
- d) Ergänzung eines Verweises auf EN 15826 in 6.2.2;
- e) redaktionelle Änderungen.

## Frühere Ausgaben

DIN 2876: 1993-05, 2002-06  
DIN EN 15711: 2009-08

## Nationaler Anhang NA (informativ)

### Literaturhinweise

DIN EN ISO 5817, *Schweißen — Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) — Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten*

DIN EN ISO 8501-1, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Visuelle Beurteilung der Oberflächenreinheit — Teil 1: Rostgrade und Oberflächenvorbereitungsgrade von unbeschichteten Stahloberflächen und Stahloberflächen nach ganzflächigem Entfernen vorhandener Beschichtungen*

DIN EN ISO 12944-5, *Beschichtungsstoffe — Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme — Teil 5: Beschichtungssysteme*

DIN EN ISO 28706-2, *Emails und Emaillierungen — Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Korrosion — Teil 2: Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Korrosion durch kochende Säuren, kochende neutrale Flüssigkeiten und/oder deren Dämpfe*

DIN EN ISO 28706-4, *Emails und Emaillierungen — Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Korrosion — Teil 4: Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Korrosion durch alkalische Flüssigkeiten unter Verwendung eines Gerätes mit zylindrischem Gefäß*

DIN EN ISO 28706-5, *Emails und Emaillierungen — Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Korrosion — Teil 5: Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Korrosion in geschlossenen Systemen*

— Leerseite —