

DIN EN ISO 293



ICS 83.080.20

Ersatz für
DIN EN ISO 293:2023-06**Kunststoffe –
Formgepresste Probekörper aus Thermoplasten (ISO 293:2023);
Deutsche Fassung EN ISO 293:2023**

Plastics –
Compression moulding of test specimens of thermoplastic materials (ISO 293:2023);
German version EN ISO 293:2023

Plastiques –
Moulage par compression des éprouvettes en matières thermoplastiques (ISO 293:2023);
Version allemande EN ISO 293:2023

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 293:2023) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von NBN (Belgien) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-01-02 AA „Mechanische Eigenschaften und Probekörperherstellung“ im DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 286-1	siehe	DIN EN ISO 286-1
ISO 20753	siehe	DIN EN ISO 20753
ISO 21920-2	siehe	DIN EN ISO 21920-2

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 293:2005-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ aktualisiert – das Dokument enthält nun keine normativen Verweisungen mehr;
- b) die Begriffe zu Abkühlgeschwindigkeiten wurden überarbeitet (siehe Abschnitt 3);
- c) die Mindest-Schließkraft und die Mindest-Plattentemperatur wurden überarbeitet (siehe 4.1);
- d) die Beschreibung gemeinsamer Spezifikationen für Füllraumpresswerkzeuge wurde hinzugefügt (siehe 4.2.3.3);
- e) die Bedingungen für die Verwendung eines Vakuum-Trockenschanks während der Materialtrocknung wurden angegeben (siehe 5.1.1);
- f) die Abkühlverfahren wurden überarbeitet (siehe Tabelle 1);
- g) Literaturhinweise neu aufgenommen.

Gegenüber DIN EN ISO 293:2023-06 wurde folgende Korrektur vorgenommen:

- a) in Begriff 3.6, Anmerkung 1 zum Begriff, wurde „Grad Celsius je Stunde“ durch „Grad Celsius je Minute“ ersetzt.

Frühere Ausgaben

DIN 16770: 1972-09
DIN 16770-1: 1986-05, 1989-02
DIN EN ISO 293: 2003-07, 2005-10, 2023-06

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 286-1, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße — Teil 1: Grundlagen für Toleranzen, Abmaße und Passungen (ISO 286-1)*

DIN EN ISO 20753, *Kunststoffe — Probekörper (ISO 20753)*

DIN EN ISO 21920-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Profile — Teil 2: Begriffe und Kenngrößen für die Oberflächenbeschaffenheit (ISO 21920-2)*

– Leerseite –

Deutsche Fassung
**Kunststoffe —
Formgepresste Probekörper aus Thermoplasten
(ISO 293:2023)**

Plastics —
Compression moulding of test specimens of
thermoplastic materials (ISO 293:2023)

Plastiques —
Moulage par compression des éprouvettes en matières
thermoplastiques (ISO 293:2023)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 24. Februar 2023 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Prüfeinrichtung	8
4.1 Formpresse	8
4.2 Presswerkzeuge	9
4.2.1 Allgemeines	9
4.2.2 Verarbeitung	9
4.2.3 Werkzeugformen	10
5 Durchführung	11
5.1 Vorbereitung des Formmaterials	11
5.1.1 Trocknen des gekörnten Materials	11
5.1.2 Herstellung von Vorformlingen	11
5.2 Pressen	11
5.3 Abkühlen	11
5.3.1 Allgemeines	11
5.3.2 Abkühlverfahren	12
6 Sichtprüfung der gepressten Probekörper oder Platten	12
7 Bericht zur Herstellung der Probekörper	12
Literaturhinweise	14

Bilder

Bild 1 — Schematische Darstellungen eines Abquetschpresswerkzeuges (Bilderrahmenpresswerkzeug)	9
Bild 2 — Schematische Darstellung eines Füllraumpresswerkzeuges	9

Tabellen

Tabelle 1 — Abkühlverfahren	12
---------------------------------------	----