

DIN EN ISO 294-3

ICS 83.080.20

Ersatz für
DIN EN ISO 294-3:2003-12

**Kunststoffe –
Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten –
Teil 3: Kleine Platten (ISO 294-3:2020);
Deutsche Fassung EN ISO 294-3:2020**

Plastics –
Injection moulding of test specimens of thermoplastic materials –
Part 3: Small plates (ISO 294-3:2020);
German version EN ISO 294-3:2020

Plastiques –
Moulage par injection des éprouvettes de matériaux thermoplastiques –
Partie 3: Plaques de petites dimensions (ISO 294-3:2020);
Version allemande EN ISO 294-3:2020

Gesamtumfang 17 Seiten

DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 294-3:2020) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von NBN (Belgien) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-01-02 AA „Mechanische Eigenschaften und Probekörperherstellung“ im DIN-Normenausschuss „Kunststoffe“ (FNK).

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 62	siehe	DIN EN ISO 62
ISO 294-1:2017	siehe	DIN EN ISO 294-1:2017-09
ISO 294-4	siehe	DIN EN ISO 294-4
ISO 489	siehe	DIN EN ISO 489
ISO 527-1	siehe	DIN EN ISO 527-1
ISO 2818	siehe	DIN EN ISO 2818
ISO 4892-2	siehe	DIN EN ISO 4892-2
ISO 6603-1	siehe	DIN EN ISO 6603-1
ISO 6603-2	siehe	DIN EN ISO 6603-2
ISO 6721-2	siehe	DIN EN ISO 6721-2
ISO 8256	siehe	DIN EN ISO 8256
ISO 10350-1	siehe	DIN EN ISO 10350-1
ISO 11403-1	siehe	DIN EN ISO 11403-1
ISO 13468-1	siehe	DIN EN ISO 13468-1
ISO 13468-2	siehe	DIN EN ISO 13468-2

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 294-3:2003-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ überarbeitet;
- b) Anforderungen in Abschnitt 4 näher erläutert;
- c) Position von h_G in Bild 2 korrigiert;
- d) Literaturhinweise überarbeitet;
- e) Dokument redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 294-3: 1998-10, 2003-12

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 62, *Kunststoffe — Bestimmung der Wasseraufnahme*

DIN EN ISO 294-1:2017-09, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Herstellung von Vielzweckprobekörpern und Stäben (ISO 294-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 294-1:2017*

DIN EN ISO 294-4, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 4: Bestimmung der Verarbeitungsschwindung*

DIN EN ISO 489, *Kunststoffe — Bestimmung des Brechungsindex*

DIN EN ISO 527-1, *Kunststoffe — Bestimmung der Zugeigenschaften — Teil 1: Allgemeine Grundsätze*

DIN EN ISO 2818, *Kunststoffe — Herstellung von Probekörpern durch mechanische Bearbeitung*

DIN EN ISO 4892-2, *Kunststoffe — Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten — Teil 2: Xenonbogenlampen*

DIN EN ISO 6603-1, *Kunststoffe — Bestimmung des Durchstoßverhaltens von festen Kunststoffen — Teil 1: Nicht-instrumentierter Schlagversuch*

DIN EN ISO 6603-2, *Kunststoffe — Bestimmung des Durchstoßverhaltens von festen Kunststoffen — Teil 2: Instrumentierter Schlagversuch*

DIN EN ISO 6721-2, *Kunststoffe — Bestimmung dynamisch-mechanischer Eigenschaften — Teil 2: Torsionspendel-Verfahren*

DIN EN ISO 8256, *Kunststoffe — Bestimmung der Schlagzugzähigkeit*

DIN EN ISO 10350-1, *Kunststoffe — Ermittlung und Darstellung vergleichbarer Einpunktkennwerte — Teil 1: Formmassen*

DIN EN ISO 11403-1, *Kunststoffe — Ermittlung und Darstellung von vergleichbaren Vielpunkt-Kennwerten — Teil 1: Mechanische Eigenschaften*

DIN EN ISO 13468-1, *Kunststoffe — Bestimmung des Gesamtlichttransmissionsgrades von transparenten Materialien — Teil 1: Einstrahlinstrument*

DIN EN ISO 13468-2, *Kunststoffe — Bestimmung des totalen Lichttransmissionsgrades von transparenten Materialien — Teil 2: Zweistrahlinstrument*

— Leerseite —

Deutsche Fassung
Kunststoffe —
Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten —
Teil 3: Kleine Platten (ISO 294-3:2020)

Plastics —
Injection moulding of test specimens
of thermoplastic materials —
Part 3: Small plates (ISO 294-3:2020)

Plastiques —
Moulage par injection des éprouvettes
de matériaux thermoplastiques —
Partie 3: Plaques de petites dimensions (ISO 294-3:2020)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 27. Juni 2020 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Prüfeinrichtung	5
4.1 ISO-Typ-D11- und -D12-Werkzeuge	5
4.2 Spritzgießmaschine	9
5 Durchführung	10
5.1 Vorbehandlung der Formmassen	10
5.2 Spritzgießen	10
6 Bericht über die Probekörperherstellung	10
Anhang A (informativ) Fließnähte	11
Literaturhinweise	13