

DIN EN ISO 294-4



ICS 83.080.20

Ersatz für
DIN EN ISO 294-4:2003-06 und
DIN EN ISO 294-4
Berichtigung 1:2011-09

**Kunststoffe –
Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten –
Teil 4: Bestimmung der Verarbeitungsschwindung (ISO 294-4:2018);
Deutsche Fassung EN ISO 294-4:2019**

Plastics –
Injection moulding of test specimens of thermoplastic materials –
Part 4: Determination of moulding shrinkage (ISO 294-4:2018);
German version EN ISO 294-4:2019

Plastiques –
Moulage par injection des éprouvettes de matériaux thermoplastiques –
Partie 4: Détermination du retrait au moulage (ISO 294-4:2018);
Version allemande EN ISO 294-4:2019

Gesamtumfang 19 Seiten

DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 294-4:2019) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von NBN (Belgien) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-01-02 AA „Mechanische Eigenschaften und Probekörperherstellung“ im DIN-Normenausschuss „Kunststoffe“ (FNK).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 175	siehe	DIN EN ISO 175
ISO 294-1:2017	siehe	DIN EN ISO 294-1:2017-09
ISO 294-3:2002	siehe	DIN EN ISO 294-1:2003-12

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 294-4:2003-06 und DIN EN ISO 294-4 Berichtigung 1:2011-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Verweisung in Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ aktualisiert;
- b) Dokument den derzeit gültigen Gestaltungsregeln angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 294-4: 1998-10, 2003-06
DIN EN ISO 294-4 Berichtigung 1:2011-09

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 175, *Kunststoffe — Prüfverfahren zur Bestimmung des Verhaltens gegen flüssige Chemikalien*

DIN EN ISO 294-1:2017-09, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Herstellung von Vielzweckprobekörpern und Stäben (ISO 294-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 294-1:2017*

DIN EN ISO 294-3:2003-12, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 3: Kleine Platten (ISO 294-3:2002); Deutsche Fassung EN ISO 294-3:2003*

— Leerseite —

Deutsche Fassung
Kunststoffe —
Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten —
Teil 4: Bestimmung der Verarbeitungsschwindung
(ISO 294-4:2018)

Plastics —
Injection moulding of test specimens
of thermoplastic materials —
Part 4: Determination of moulding shrinkage
(ISO 294-4:2018)

Plastiques —
Moulage par injection des éprouvettes
de matériaux thermoplastiques —
Partie 4: Détermination du retrait au moulage
(ISO 294-4:2018)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 18. Januar 2019 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Prüfeinrichtung	8
5 Durchführung	8
5.1 Konditionieren der Formmasse	8
5.2 Spritzgießen	8
5.3 Messung der Formwerkzeugtemperatur	10
5.4 Messung der Formmasse-temperatur	10
5.5 Behandlung der Probekörper nach dem Entformen	10
5.6 Messung der Verarbeitungsschwindung	10
5.7 Nachbehandlung	11
5.8 Messung der Nachschwindung	11
6 Auswertung	12
6.1 Verarbeitungsschwindung	12
6.2 Nachschwindung	12
6.3 Gesamtschwindung	12
7 Präzision	13
8 Prüfbericht	13
Anhang A (informativ) Bezugspunkte zur Längen- und Breitenmessung	14
Literaturhinweise	15