

DIN EN ISO 29863

ICS 83.180

Ersatz für
DIN EN ISO 29863:2019-09

**Klebebänder –
Messung des Scherwiderstandes unter statischer Belastung
(ISO 29863:2018);
Deutsche Fassung EN ISO 29863:2019**

Self adhesive tapes –
Measurement of static shear adhesion (ISO 29863:2018);
German version EN ISO 29863:2019

Rubans auto-adhésifs –
Mesurage de la résistance au cisaillement statique (ISO 29863:2018);
Version allemande EN ISO 29863:2019

Gesamtumfang 22 Seiten

DIN-Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp)

Nationales Vorwort

Der Text von ISO 29863:2018 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als EN ISO 29863:2019 durch das Technische Komitee CEN/TC 193 „Klebstoffe“ übernommen, dessen Sekretariat von UNE (Spanien) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 115-03-02 AA „Klebestreifen und Klebebänder“ im DIN-Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp).

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 1943:2003-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Einleitung überarbeitet, um veraltete Informationen zu entfernen;
- b) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ aktualisiert;
- c) in Abschnitt 3 Begriff „Scherwiderstand“ überarbeitet und Begriff „Klebeband“ aufgenommen;
- d) Literaturhinweise ergänzt;
- e) Norm redaktionell überarbeitet, um den neuesten Gestaltungsregeln zu entsprechen.

Gegenüber DIN EN ISO 29863:2019-09 wurde folgende Korrektur vorgenommen:

- a) in 5.3.3 wurde die Angabe für die Oberflächenrauheit von „mm“ auf „nm“ geändert.

Frühere Ausgaben

DIN EN 1943: 1996-04, 2003-01
DIN EN ISO 29863: 2019-09

Deutsche Fassung

Klebebänder - Messung des Scherwiderstandes unter statischer Belastung (ISO 29863:2018)

Self adhesive tapes - Measurement of static shear
adhesion (ISO 29863:2018)

Rubans auto-adhésifs - Mesurage de la résistance au
cisaillement statique (ISO 29863:2018)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 8. April 2019 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	4
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Signifikanz und Anwendung der Verfahren	8
5 Verfahren A: Messung des Scherwiderstandes auf einer genormten, vertikal angeordneten Prüfplatte aus Stahl	8
5.1 Kurzbeschreibung	8
5.2 Werk- und Hilfsstoffe	8
5.3 Prüfgeräte	9
5.3.1 Üblicherweise verwendete Einrichtung zur Ermittlung des Scherwiderstandes	9
5.3.2 Gerät zum Abschneiden der Probestreifen	9
5.3.3 Platten aus nichtrostendem Stahl	9
5.3.4 Andruckrolle, mechanisch oder von Hand betätigt	9
5.3.5 Halte- und Hilfseinrichtungen	10
5.4 Proben und Probestreifen	10
5.5 Durchführung	11
5.5.1 Normprüfbedingungen	11
5.5.2 Vorbereitung der Prüfplatte	11
5.5.3 Scherwiderstand	11
5.6 Angabe der Ergebnisse	12
5.7 Prüfbericht	12
6 Verfahren B: Messung des Scherwiderstandes auf einer vertikal angeordneten Prüfplatte, die mit einer genormten NIST-SRM-1810A-Hartpappe abgedeckt ist	12
6.1 Kurzbeschreibung	12
6.2 Werk- und Hilfsstoffe	13
6.3 Prüfgeräte	13
6.3.1 Gerät zum Zuschneiden der Probestreifen	13
6.3.2 Geeignete Prüfplatten	13
6.3.3 Walze, mechanisch oder von Hand betätigt	13
6.3.4 Halte- und Hilfseinrichtungen	13
6.4 Proben und Probestreifen	13
6.5 Durchführung	13
6.5.1 Normprüfbedingungen	13
6.5.2 Vorbereitung der Prüfplatte	13
6.5.3 Scherwiderstand	13
6.6 Angabe der Ergebnisse	13
6.7 Prüfbericht	13
7 Verfahren C: Messung des Scherwiderstandes auf einer vertikal angeordneten Prüfplatte, die mit einer Hartpappe abgedeckt ist, für die zwischen Käufer und Verkäufer Vereinbarungen getroffen wurden	14
7.1 Kurzbeschreibung	14

7.2	Durchführung	14
8	Verfahren D: Messung des Scherwiderstandes von faserverstärktem Klebeband, das auf eine genormte, horizontal angeordnete Prüfplatte aus Stahl aufgebracht wird	14
8.1	Kurzbeschreibung	14
8.2	Werk- und Hilfsstoffe	14
8.3	Prüfgeräte	14
8.3.1	Gerät zum Zuschneiden der Probestreifen	14
8.3.2	Platten aus nichtrostendem Stahl	14
8.3.3	Walze, mechanisch oder von Hand betätigt.....	15
8.3.4	Halte- und Hilfseinrichtungen	15
8.4	Proben und Probestreifen	15
8.5	Durchführung	15
8.5.1	Normprüfbedingungen.....	15
8.5.2	Vorbereitung der Prüfplatte.....	15
8.5.3	Scherwiderstand.....	15
8.6	Angabe der Ergebnisse	16
8.7	Prüfbericht.....	16
9	Verfahren E: Messung des Scherwiderstandes von faserverstärktem Klebeband, das auf eine horizontal angeordnete Prüfplatte aufgebracht wird, die mit einer genormten NIST-SRM-1810A-Hartpappe abgedeckt ist.....	16
9.1	Kurzbeschreibung	16
9.2	Durchführung	17
10	Verfahren F: Messung des Scherwiderstandes von faserverstärktem Klebeband, das auf eine horizontal angeordnete Prüfplatte aufgebracht wird, die mit einer Hartpappe abgedeckt ist, für die zwischen Käufer und Verkäufer Vereinbarungen getroffen wurden.....	17
10.1	Kurzbeschreibung	17
10.2	Durchführung	17
11	Verfahren G: Messung des Scherwiderstandes auf einer vertikal angeordneten, genormten Prüfplatte aus Stahl bei erhöhter Temperatur nach 10 min Wartezeit	17
11.1	Kurzbeschreibung	17
11.2	Durchführung	17
	Literaturhinweise.....	20

Europäisches Vorwort

Der Text von ISO 29863:2018 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als EN ISO 29863:2019 durch das Technische Komitee CEN/TC 193 „Klebstoffe“ übernommen, dessen Sekretariat von UNE gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Dezember 2019, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Dezember 2019 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 1943:2002.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Serbien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 29863:2018 wurde von CEN als EN ISO 29863:2019 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsorganisationen (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von Technischen Komitees von ISO durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet bei allen elektrotechnischen Themen eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die Verfahren, die bei der Entwicklung dieses Dokuments angewendet wurden und die für die weitere Pflege vorgesehen sind, werden in den ISO/IEC-Direktiven, Teil 1 beschrieben. Es sollten insbesondere die unterschiedlichen Annahmekriterien für die verschiedenen ISO-Dokumentenarten beachtet werden. Dieses Dokument wurde in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet (siehe www.iso.org/directives).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren. Details zu allen während der Entwicklung des Dokuments identifizierten Patentrechten finden sich in der Einleitung und/oder in der ISO-Liste der erhaltenen Patenterklärungen (siehe www.iso.org/patents).

Jeder in diesem Dokument verwendete Handelsname dient nur zur Unterrichtung der Anwender und bedeutet keine Anerkennung.

Für eine Erläuterung des freiwilligen Charakters von Normen, der Bedeutung ISO-spezifischer Begriffe und Ausdrücke in Bezug auf Konformitätsbewertungen sowie Informationen darüber, wie ISO die Grundsätze der Welthandelsorganisation (WTO, en: World Trade Organization) hinsichtlich technischer Handelshemmnisse (TBT, en: Technical Barriers to Trade) berücksichtigt, siehe www.iso.org/iso/foreword.html.

Dieses Dokument wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61, *Plastics*, Unterkomitee SC 11, *Products* erarbeitet.

Diese zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 29863:2007) und stellt eine geringfügige Überarbeitung dar.

Die Änderungen im Vergleich zur Vorgängerausgabe sind folgende:

- die Einleitung wurde überarbeitet und veraltete Informationen entfernt;
- die normativen Verweisungen (Abschnitt 2) wurden aktualisiert;
- in Abschnitt 3 wurden die Definition für „Scherwiderstand“ überarbeitet und eine Definition für „Klebeband“ hinzugefügt;
- Literaturhinweise wurden hinzugefügt;
- der Text wurde redaktionell überarbeitet, um den neuesten Gestaltungsregeln zu entsprechen.