

DIN EN ISO 3037



ICS 85.080.30

Ersatz für
DIN EN ISO 3037:2013-12

**Wellpappe –
Bestimmung des Kantenstauchwiderstandes (Verfahren für ungewachste
Kanten) (ISO 3037:2022);
Deutsche Fassung EN ISO 3037:2022**

Corrugated fibreboard –

Determination of edgewise crush resistance (non-waxed edge method) (ISO 3037:2022);
German version EN ISO 3037:2022

Carton ondulé –

Détermination de la résistance à la compression sur chant (méthode sans enduction de cire)
(ISO 3037:2022);
Version allemande EN ISO 3037:2022

Gesamtumfang 20 Seiten

DIN-Normenausschuss Papier, Pappe und Faserstoff (NPa)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 3037:2022) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 6 „Paper, board and pulps“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 172 „Faserstoff, Papier und Pappe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 074-02-03 AA „Physikalisch-technische Prüfverfahren für Papier und Pappe“ im DIN-Normenausschuss Papier, Pappe und Faserstoff (NPa).

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 186	siehe	DIN EN ISO 186
ISO 187	siehe	DIN EN ISO 187

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 3037:2013-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Titel wurde geändert von „Wellpappe — Bestimmung des Kantenstauchwiderstandes (Verfahren für ungewachste (en: unwaxed) Kanten)“ zu „Wellpappe — Bestimmung des Kantenstauchwiderstandes (Verfahren für ungewachste (en: non-waxed) Kanten)“;
- b) die Spezifikationen für die Druckprüfmaschine wurden durch eine Verweisung auf ISO 13820 ersetzt;
- c) die Einleitung wurde aktualisiert, um die Auswirkungen von Kanten-Effekten und die Unvergleichbarkeit verschiedener Prüfverfahren zu verdeutlichen;
- d) Informationen zu den Wellpappe-Sorten wurden im Anwendungsbereich ergänzt;
- e) die Begriffe „Beulen“ (3.2) und „Kippen“ (3.3) wurden in Abschnitt 3 aufgenommen;
- f) Abschnitt 6 „Probenahme“ wurde überarbeitet;
- g) Abschnitt 9 „Verfahren“ wurde aktualisiert und eine konstante Vorschubgeschwindigkeit wurde hinzugefügt;
- h) Abschnitt 11 „Präzision“ wurde hinzugefügt, um auf die Präzisionsdaten in Anhang B zu verweisen;
- i) Abschnitt 12 „Prüfbericht“ wurde aktualisiert;
- j) Anhang A wurde überarbeitet;
- k) die Literaturhinweise wurden aktualisiert;
- l) redaktionelle Änderungen und Anpassung an die aktuell gültigen Gestaltungsregeln.

Frühere Ausgaben

DIN 53149: 1977-12

DIN EN ISO 3037: 1996-02, 2007-06, 2013-12

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 186, *Papier und Pappe — Probenahme zur Bestimmung der Durchschnittsqualität*

DIN EN ISO 187, *Papier, Pappe und Faserstoffe — Normalklima für die Vorbehandlung und Prüfung und Verfahren zur Überwachung des Klimas und der Probenvorbehandlung*

Deutsche Fassung

Wellpappe —
Bestimmung des Kantenstauchwiderstandes (Verfahren
für ungewachste Kanten) (ISO 3037:2022)

Corrugated fibreboard —
Determination of edgewise crush resistance (non-
waxed edge method) (ISO 3037:2022)

Carton ondulé —
Détermination de la résistance à la compression sur
chant (méthode sans enduction de cire) (ISO
3037:2022)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 25. November 2022 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe und Abkürzungen	7
3.1 Begriffe	7
3.2 Abkürzungen	8
4 Kurzbeschreibung	8
5 Geräte	8
6 Probenahme	8
7 Klimatisierung	9
8 Probenvorbereitung	9
9 Durchführung	10
10 Berechnung	10
11 Präzision	11
12 Prüfbericht	11
Anhang A (informativ) Beispiele für geeignete Schneidvorrichtungen	13
Anhang B (informativ) Präzisionsdaten	14
Literaturhinweise	16

Tabellen

Tabelle B.1 — Abschätzung der Wiederholpräzision des Prüfverfahrens von CEPI-CTS	14
Tabelle B.2 — Abschätzung der Vergleichpräzision des Prüfverfahrens von CEPI-CTS	15