

DIN EN ISO 305



ICS 83.080.20

Ersatz für
DIN EN ISO 305:1999-10

**Kunststoffe –
Bestimmung der Thermostabilität von Polyvinylchlorid (PVC), verwandten
chlorhaltigen Homopolymeren und Copolymeren und ihren Formmassen –
Verfärbungsverfahren (ISO 305:2019);
Deutsche Fassung EN ISO 305:2019**

Plastics –

Determination of thermal stability of poly(vinyl chloride), related chlorine-containing
homopolymers and copolymers and their compounds –

Discoloration method (ISO 305:2019);

German version EN ISO 305:2019

Plastiques –

Détermination de la stabilité thermique du poly(chlorure de vinyle), des homopolymères et
copolymères chlorés apparentés et de leurs compositions –

Méthode du changement de couleur (ISO 305:2019);

Version allemande EN ISO 305:2019

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 305:2019) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von NBN (Belgien) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-02-10 AA „Thermoplast-Werkstoffe“ im DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 293 siehe DIN EN ISO 293

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 305:1999-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Abschnitte „Normative Verweisungen“ (2) und „Begriffe“ (3) standardmäßig hinzugefügt sowie die nachfolgende Nummerierung angepasst;
- b) „Literaturhinweise“ aufgenommen;
- c) redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 53381-2: 1962-12, 1975-09, 1983-05
DIN EN ISO 305: 1999-10

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 293, *Kunststoffe — Formgepresste Probekörper aus Thermoplasten (ISO 293)*

Deutsche Fassung

Kunststoffe - Bestimmung der Thermostabilität von
Polyvinylchlorid (PVC), verwandten chlorhaltigen
Homopolymeren und Copolymeren und ihren Formmassen -
Verfärbungsverfahren (ISO 305:2019)

Plastics - Determination of thermal stability of
poly(vinyl chloride), related chlorine-containing
homopolymers and copolymers and their compounds -
Discoloration method (ISO 305:2019)

Plastiques - Détermination de la stabilité thermique du
poly(chlorure de vinyle), des homopolymères et
copolymères chlorés apparentés et de leurs
compositions - Méthode du changement de couleur
(ISO 305:2019)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 26. Mai 2019 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Nordmazedonien, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	5
4.1 Verfahren A: Ölbadverfahren	5
4.2 Verfahren B: Ofenverfahren	5
5 Herstellung und Anzahl der Probekörper	6
6 Prüftemperatur	6
7 Verfahren A: Ölbadverfahren	6
7.1 Geräte	6
7.2 Durchführung	7
8 Verfahren B: Ofenverfahren	8
8.1 Geräte	8
8.2 Durchführung	8
9 Angabe der Ergebnisse	9
10 Präzision	9
11 Prüfbericht	9
Literaturhinweise	10