

DIN EN ISO 385

ICS 17.060; 71.040.20

Ersatzvermerk
siehe unten**Laborgeräte aus Glas –
Büretten (ISO 385:2005);
Deutsche Fassung EN ISO 385:2005**

Laboratory glassware –
Burettes (ISO 385:2005);
German version EN ISO 385:2005

Verrerie de laboratoire –
Burettes (ISO 385:2005);
Version allemande EN ISO 385:2005

Ersatzvermerk

Ersatz für DIN 12700-1:1975-03, DIN 12700-2:1975-03, DIN 12700-3:1975-03, DIN 12700-4:1975-03,
DIN 12700-5:1975-03 und DIN 12700-6:1975-03

Gesamtumfang 18 Seiten

Normenausschuss Laborgeräte und Laboreinrichtungen (FNL) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument ist im Einvernehmen mit der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt (PTB) Braunschweig und Berlin herausgegeben worden.

Dieses Dokument wurde vom CEN/TC 332 „Laborausrüstungen“ aus der Internationalen Normenorganisation ISO übernommen. Dieses Dokument wurde im ISO Technischen Komitee TC 48 „Laborglasgeräte und verwandte Geräte“, Unterkomitee SC 6 „Labor- und Volumenmessgeräte“, erarbeitet. Alle genannten Gremien stehen unter deutschem Sekretariat.

Das zuständige deutsche Spiegelgremium ist der Arbeitsausschuss „Volumenmessgeräte“ im Normenausschuss Laborgeräte und Laboreinrichtungen. Er war federführend an der Erarbeitung dieses Dokuments beteiligt.

Für die im Abschnitt 2 und in den Literaturhinweisen genannten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 384 siehe DIN ISO 384
ISO 719 siehe DIN ISO 719
ISO 8655-3 siehe DIN EN ISO 8655-3

Änderungen

Gegenüber DIN 12700-1:1975-03, DIN 12700-2:1975-03, DIN 12700-3:1975-03, DIN 12700-4:1975-03, DIN 12700-5:1975-03 und DIN 12700-6:1975-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) unterschiedliche Bürettenausführungen in einem Dokument zusammengefasst;
- b) unterschiedliche Skalenteilungen und Fehlergrenzen bei Büretten mit 5 ml, 10 ml und 25 ml Nennvolumen aufgenommen;
- c) Maße teilweise geändert;
- d) Prüfverfahren für Konformitätsprüfung festgelegt.

Frühere Ausgaben

DIN 12700:1941-07, 1959-07,
DIN 12700-1:1975-03,
DIN 12700-2:1975-03,
DIN 12700-3:1975-03,
DIN 12700-4:1975-03,
DIN 12700-5:1975-03,
DIN 12700-6:1975-03,
DIN 12701:1941-07, 1959-07

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 384, *Laborgeräte aus Glas — Grundlagen für Gestaltung und Bau von Volumenmessgeräten aus Glas*

DIN ISO 719, *Glas — Wasserbeständigkeit von Glasgrieß bei 98 °C — Prüfverfahren und Klasseneinteilung*

DIN EN ISO 8655-3, *Volumenmessgeräte mit Hubkolben — Teil 3: Kolbenbüretten*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

**Laborgeräte aus Glas —
Büretten
(ISO 385:2005)**

Laboratory glassware —
Burettes
(ISO 385:2005)

Verrerie de laboratoire —
Burettes
(ISO 385:2005)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 14. April 2005 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Justierung.....	4
4.1 Volumeneinheit	4
4.2 Abgabevolumen	5
4.3 Bezugstemperatur	5
5 Bauformen und Genauigkeitsklassen	5
5.1 Genauigkeitsklassen	5
5.2 Bauformen	5
6 Grenzwerte für Messabweichungen	5
7 Werkstoff	6
8 Ausführung.....	6
8.1 Maße.....	6
8.2 Bürettenoberkante	7
8.3 Hähne und ähnliche Vorrichtungen	7
8.4 Hahnleckage.....	8
8.5 Ablaufspitze	8
8.6 Ablaufzeit.....	9
8.7 Wartezeit.....	9
9 Skalenteilung, Bezifferung und Teilungstypen	9
9.1 Skalenteilungstypen	9
9.2 Lage der Teilstriche	9
9.3 Bezifferung der Teilstriche	9
10 Einstellung des Meniskus.....	10
11 Kennzeichnung.....	10
12 Sichtbarkeit von Teilstrichen, Bezifferung und Aufschriften.....	10
Anhang A (normativ) Büretten ohne festgelegte Wartezeit.....	11
A.1 Allgemeines.....	11
A.2 Anforderungen	11
A.3 Prüfverfahren	11
A.4 Ablaufzeiten	12
Anhang B (normativ) Büretten mit festgelegter Wartezeit von 30 s	13
B.1 Allgemeines.....	13
B.2 Anforderungen	13
B.3 Prüfverfahren	13
B.4 Ablaufzeiten	13
B.5 Wartezeiten.....	13
Literaturhinweise	14