

## DIN EN ISO 3927



ICS 77.160

Ersatz für  
DIN EN ISO 3927:2002-04 und  
DIN EN ISO 3927  
Berichtigung 1:2009-07

**Metallpulver, mit Ausnahme von Hartmetallpulvern –  
Bestimmung der Verdichtbarkeit bei einachsigem Pressen  
(ISO 3927:2011);  
Deutsche Fassung EN ISO 3927:2011**

Metallic powders, excluding powders for hardmetals –  
Determination of compressibility in uniaxial compression (ISO 3927:2011);  
German version EN ISO 3927:2011

Poudres métalliques, à l'exclusion des poudres pour métaux-durs –  
Détermination de la compressibilité sous compression uniaxiale (ISO 3927:2011);  
Version allemande EN ISO 3927:2011

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenausschuss Werkstofftechnologie (NWT) im DIN

## **Nationales Vorwort**

Dieses Dokument (EN ISO 3927:2011) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 119 „Powder metallurgy“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/SS M 11 „Pulvermetallurgie“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom CCMC gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 145-01-02 AA „Probenahme und Prüfverfahren für Pulver (einschl. Pulver für Hartmetalle)“ im Normenausschuss Werkstofftechnologie (NWT).

## **Änderungen**

Gegenüber DIN EN ISO 3927:2002-04 und DIN EN ISO 3927 Berichtigung 1:2009-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Angaben zu den Maßangaben von zylindrischen und rechteckigen Matrizen in 4.1 als Empfehlung formuliert, in Übereinstimmung mit Referenzfassung ISO 3927:2011;
- b) Berichtigung des Verweises in 6.2.1 bei Punkt b) von 6.3.1 auf 6.3.2;
- c) Berichtigung des Verweises in 6.2.1 bei Punkt c) von 6.3.2 auf 6.3.3;
- d) Berichtigung des Verweises in 6.2.2 bei Punkt b) von 6.3.2 auf 6.3.3;
- e) Aufnahme des Inhaltes der DIN EN ISO 3927 Berichtigung 1:2009-07 in aktueller Ausgabe der DIN EN ISO 3927, d. h. Streichung der Fußnote 1 und Aufnahme eines neuen Unterabschnittes in Abschnitt 8 zu Präzisionsangaben des Prüfverfahrens;
- f) Norm redaktionell überarbeitet.

## **Frühere Ausgaben**

DIN ISO 3927: 1980-04, 1991-05  
DIN EN ISO 3927: 2002-04  
DIN EN ISO 3927 Berichtigung 1: 2009-07

Deutsche Fassung

Metallpulver, mit Ausnahme von Hartmetallpulvern —  
Bestimmung der Verdichtbarkeit bei einachsigen Pressen  
(ISO 3927:2011)

Metallic powders, excluding powders for hardmetals —  
Determination of compressibility in uniaxial compression  
(ISO 3927:2011)

Poudres métalliques, à l'exclusion des poudres pour  
métaux-durs —  
Détermination de la compressibilité sous compression  
uniaxiale  
(ISO 3927:2011)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 10. Januar 2011 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG  
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

## Inhalt

|                                              | Seite |
|----------------------------------------------|-------|
| Vorwort .....                                | 3     |
| 1 Anwendungsbereich .....                    | 4     |
| 2 Symbole .....                              | 4     |
| 3 Kurzbeschreibung .....                     | 4     |
| 4 Prüfgerät .....                            | 4     |
| 5 Probenahme .....                           | 7     |
| 6 Durchführung .....                         | 7     |
| 6.1 Säuberung von Matrize und Stempeln ..... | 7     |
| 6.2 Bedingungen für die Pulverprüfung .....  | 7     |
| 6.3 Schmierung .....                         | 7     |
| 6.3.1 Allgemeines .....                      | 7     |
| 6.3.2 Schmierung der Matrizenwandung .....   | 7     |
| 6.3.3 Schmierung des Pulvers .....           | 8     |
| 6.4 Verdichten und Ausstoßen .....           | 8     |
| 6.5 Pressdrücke .....                        | 8     |
| 7 Darstellung der Ergebnisse .....           | 10    |
| 8 Präzision .....                            | 10    |
| 9 Prüfbericht .....                          | 10    |
| Literaturhinweise .....                      | 11    |