

## DIN EN ISO 4136



ICS 25.160.40

Ersatz für  
DIN EN 895:1999-05**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen –****Querzugversuch (ISO 4136:2001);  
Deutsche Fassung EN ISO 4136:2011**

Destructive tests on welds in metallic materials –  
Transverse tensile test (ISO 4136:2001);  
German version EN ISO 4136:2011

Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques –  
Essai de traction transversale (ISO 4136:2001);  
Version allemande EN ISO 4136:2011

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN  
Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

## Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 4136:2001 wurde vom ISO/TC 44/SC 5 „Testing and inspection of welds“ (Sekretariat ANSI, USA) erarbeitet und als Europäische Norm vom CEN/TC 121 „Schweißen“ (Sekretariat DIN, Deutschland) identisch übernommen. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsarbeitsausschuss NA 092-00-05 GA „NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4)“ im NAS.

Für die in diesem Dokument genannten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden nationalen Normen hingewiesen:

ISO 4063:1998 siehe DIN EN ISO 4063:2000-04

ISO 6892 ähnlich DIN EN 10002-1

ISO 6892 wurde 2009 von der ISO 6892-1 ersetzt. Diese ist identisch mit der DIN EN ISO 6892-1.

## Änderungen

Gegenüber DIN EN 895:1999-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Änderung der Normnummer;
- b) keine inhaltlichen Änderungen.

## Frühere Ausgaben

DIN DVMA 120: 1937-09

DIN 50120: 1947-01, 1952-11

DIN 50120-1: 1975-09

DIN 50120-2: 1978-08

DIN 50123: 1943x-05, 1959-12, 1977-04

DIN EN 895: 1995-08, 1999-05

## Nationaler Anhang NA (informativ)

## Literaturhinweise

DIN EN 10002-1, *Metallische Werkstoffe — Zugversuch — Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur*

DIN EN ISO 4063:2000-04, *Schweißen und verwandte Prozesse — Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO 4063:1998), Deutsche Fassung EN ISO 4063:2000*

DIN EN ISO 6892-1, *Metallische Werkstoffe — Zugversuch — Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur*

Deutsche Fassung

Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen  
Werkstoffen —  
Querzugversuch  
(ISO 4136:2001)

Destructive tests on welds in metallic materials —  
Transverse tensile test  
(ISO 4136:2001)

Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques  
—  
Essai de traction transversale  
(ISO 4136:2001)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 13. Februar 2011 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG  
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

## Inhalt

Seite

|                                                                   |           |
|-------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Vorwort .....</b>                                              | <b>3</b>  |
| <b>1 Anwendungsbereich .....</b>                                  | <b>4</b>  |
| <b>2 Normative Verweisungen .....</b>                             | <b>4</b>  |
| <b>3 Prinzip .....</b>                                            | <b>4</b>  |
| <b>4 Kurzzeichen und Benennungen .....</b>                        | <b>4</b>  |
| <b>5 Probenahme .....</b>                                         | <b>5</b>  |
| 5.1 Entnahme .....                                                | 5         |
| 5.2 Kennzeichnung .....                                           | 5         |
| 5.3 Wärmebehandlung und/oder Aushärten .....                      | 5         |
| 5.4 Herstellung .....                                             | 6         |
| 5.4.1 Allgemeines .....                                           | 6         |
| 5.4.2 Stahl .....                                                 | 6         |
| 5.4.3 Andere metallische Werkstoffe .....                         | 6         |
| 5.5 Maschinelle Bearbeitung .....                                 | 6         |
| 5.5.1 Allgemeines .....                                           | 6         |
| 5.5.2 Lage .....                                                  | 6         |
| 5.5.3 Maße .....                                                  | 7         |
| 5.5.4 Oberflächenvorbereitung .....                               | 10        |
| <b>6 Durchführung .....</b>                                       | <b>10</b> |
| <b>7 Prüfergebnisse .....</b>                                     | <b>10</b> |
| 7.1 Allgemeines .....                                             | 10        |
| 7.2 Bruchlage .....                                               | 10        |
| 7.3 Beurteilung der Bruchfläche .....                             | 10        |
| <b>8 Prüfbericht .....</b>                                        | <b>11</b> |
| <b>Anhang A (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht .....</b> | <b>12</b> |

## Vorwort

Der Text von ISO 4136:2001 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als EN ISO 4136:2011 durch das Technische Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ übernommen, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis September 2011, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis September 2011 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN 895:1995.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

### Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 4136:2001 wurde vom CEN als EN ISO 4136:2011 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.