

DIN EN ISO 4231



ICS 25.100.50

Ersatz für
DIN EN 24231:1990-06

**Runde Hand- und Maschinen-Schneideisen für zylindrisches
Rohrgewinde –
Reihe G (ISO 4231:2016);
Deutsche Fassung EN ISO 4231:2016**

Hand- and machine-operated circular screwing dies for parallel pipe threads –
G series (ISO 4231:2016);
German version EN ISO 4231:2016

Filières rondes de filetage, à main et à machine, pour filetages cylindriques de tuyauterie –
Série G (ISO 4231:2016);
Version allemande EN ISO 4231:2016

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 4231:2016) wurde unter Beteiligung deutscher Fachleute vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, Unterkomitee SC 9 „Tools with cutting edges, cutting items“ erarbeitet.

Die vorliegende deutsche Sprachfassung wurde durch den Arbeitsausschuss NA 121-01-04 AA „Gewindebohrer und Schneideisen“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erstellt.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 228-1 siehe DIN EN ISO 228-1
ISO 2568 siehe DIN EN 22568
ISO 4230 siehe DIN EN ISO 4230

Änderungen

Gegenüber DIN EN 24231:1990-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anhang A wurde hinzugefügt;
- b) Literaturhinweise wurden hinzugefügt;
- c) redaktionelle Überarbeitung der Norm und Anpassung an die aktuellen Gestaltungsregeln.

Frühere Ausgaben

DIN 223-2: 1925-07, 1934-11, 1943x-12
DIN 5158: 1980-07, 1980-10, 1986-04
DIN EN 24231: 1990-06

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 22568, *Runde Hand- und Maschinen-Schneideisen und Schneideisenhalter*

DIN EN ISO 228-1, *Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen — Teil 1: Maße, Toleranzen und Bezeichnung*

DIN EN ISO 4230, *Runde Hand- und Maschinen-Schneideisen für kegeliges Rohrgewinde — Reihe R*

— Leerseite —