

DIN EN ISO 5178

ICS 25.160.40

Ersatz für
DIN EN ISO 5178:2011-05

**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen –
Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen
(ISO 5178:2019);
Deutsche Fassung EN ISO 5178:2019**

Destructive tests on welds in metallic materials –
Longitudinal tensile test on weld metal in fusion welded joints (ISO 5178:2019);
German version EN ISO 5178:2019

Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques –
Essai de traction longitudinale du métal fondu des assemblages soudés par fusion
(ISO 5178:2019);
Version allemande EN ISO 5178:2019

Gesamtumfang 11 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)
DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 5178:2019) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsarbeitsausschuss NA 092-00-05 GA „Gemeinschafts-arbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4/Q 4.1)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 6892-1 siehe DIN EN ISO 6892-1

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 5178:2011-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung der normativen Verweisungen;
- b) Abschnitt Begriffe ergänzt;
- c) Prüftemperatur präzisiert;
- d) Abschnitt 9 (Prüfbericht) überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN EN 876: 1995-10
DIN EN ISO 5178: 2011-05

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 6892-1, *Metallische Werkstoffe — Zugversuch — Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur*

Deutsche Fassung

**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen
an metallischen Werkstoffen —
Längszugversuch an Schweißgut in
Schmelzschweißverbindungen
(ISO 5178:2019)**

Destructive tests on welds in metallic materials —
Longitudinal tensile test on weld metal
in fusion welded joints
(ISO 5178:2019)

Essais destructifs des soudures sur matériaux
métalliques —
Essai de traction longitudinale du métal fondu
des assemblages soudés par fusion
(ISO 5178:2019)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 6. Dezember 2018 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Symbole und Abkürzungen	5
5 Kurzbeschreibung	5
6 Probenahme	5
6.1 Lage	5
6.2 Kennzeichnung	6
6.3 Wärmebehandlung und/oder Aushärten	6
6.4 Entnahme	6
6.4.1 Allgemeines	6
6.4.2 Stahl	6
6.4.3 Anderer metallischer Werkstoff	6
6.5 Maschinelle Bearbeitung der Proben	6
6.6 Maße	7
6.7 Oberflächenqualität	8
7 Prüfbedingungen	8
8 Prüfergebnisse	8
8.1 Allgemeines	8
8.2 Beurteilung der Bruchflächen	8
9 Prüfbericht	8
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht	9