

	Widerstandsschweißeinrichtungen Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1 : 10 Teil 1: Kegelige Befestigung, Kegel 1 : 10 (ISO 5183-1:1998) Deutsche Fassung EN ISO 5183-1:2000	DIN EN ISO 5183-1
ICS 25.160.30 Resistance welding equipment – Electrode adaptors, male taper 1 : 10 – Part 1: Conical fixing, taper 1 : 10 (ISO 5183-1:1998); German version EN ISO 5183-1:2000 Equipement de soudage par résistance – Allonges d'électrode à embout amovible, cône mâle 1 : 10 – Partie 1: Emmanchement conique 1 : 10 (ISO 5183-1:1998); Version allemande EN ISO 5183-1:2000	Die Europäische Norm EN ISO 5183-1:2000 hat den Status einer Deutschen Norm. Nationales Vorwort Die Internationale Norm ISO 5183-1 ist im Technischen Komitee ISO/TC 44 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet worden und wurde vom CEN/TC 121 „Schweißen“ identisch als Europäische Norm übernommen. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss 11.1/DKE UK 361.2 „Widerstandsschweißeinrichtungen“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS). Für den Einsatz winkelig angeordneter Punktschweißelektroden, die ein verlängertes Befestigungsende erfordern, wurden Elektrodenschäfte gemäß Typ C ergänzt. Ebenfalls ergänzt wurde die im informativen Anhang A erfasste Möglichkeit, die Elektrodenhalter mit Schlüsselflächen zu versehen. Die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen sind mit identischem Inhalt und gleicher Nummer als DIN-ISO-Normen übernommen. Änderungen Gegenüber DIN EN 25183-1:1992-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen: - Identische Übernahme des Inhalts der EN ISO 5183-1. - Der Inhalt der bisherigen Norm wurde nicht geändert. Ergänzt sind Elektrodenschäfte mit durchgehender Kühlbohrung gemäß Typ C sowie der informative Anhang A. Frühere Ausgaben DIN 44750-4: 1972-02 DIN ISO 5183: 1984-04 DIN EN 25183-1: 1992-02 Fortsetzung 5 Seiten EN Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V. Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN und VDE (DKE)	

– Leerseite –

Deutsche Fassung

Widerstandsschweißeinrichtungen
Elektroden­schäfte mit Außenkegel 1 : 10
Teil 1: Kegelige Befestigung, Kegel 1 : 10
(ISO 5183-1:1998)

Resistance welding equipment – Electrode adaptors,
male taper 1 : 10 – Part 1: Conical fixing, taper 1 : 10
(ISO 5183-1:1998)

Equipement de soudage par résistance – Allonges
d'électrode à embout amovible, cône mâle 1 : 10 –
Partie 1: Emmanchement conique 1 : 10
(ISO 5183-1:1998)

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 10. März 2000 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, der Tschechischen Republik und dem Vereinigten Königreich.

CEN

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation

Zentralsekretariat: rue de Stassart 36, B-1050 Brüssel