

DIN EN ISO 527-2

ICS 83.080.01

Ersatz für
DIN EN ISO 527-2:1996-07

**Kunststoffe –
Bestimmung der Zugeigenschaften –
Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen
(ISO 527-2:2012);
Deutsche Fassung EN ISO 527-2:2012**

Plastics –
Determination of tensile properties –
Part 2: Test conditions for moulding and extrusion plastics (ISO 527-2:2012);
German version EN ISO 527-2:2012

Plastiques –
Détermination des propriétés en traction –
Partie 2: Conditions d'essai des plastiques pour moulage et extrusion (ISO 527-2:2012);
Version allemande EN ISO 527-2:2012

Gesamtumfang 18 Seiten

Normenausschuss Kunststoffe (FNK) im DIN
Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 527-2:2012) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom NBN (Belgien) gehalten wird.

Die Mitarbeit des DIN im CEN/TC 249 „Kunststoffe“ wird über den Normenausschuss Kunststoffe (FNK) wahrgenommen.

An der Erstellung dieser Europäischen Norm war seitens des DIN der folgende Arbeitsausschuss beteiligt:

NA 054-01-02 AA „Mechanische Eigenschaften und Probekörperherstellung“

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen. Für ISO 1926 und ISO 20753 gibt es z. Z. keine entsprechende Deutsche Norm.

ISO 293	siehe	DIN EN ISO 293
ISO 294-1	siehe	DIN EN ISO 294-1
ISO 294-2	siehe	DIN EN ISO 294-1
ISO 294-3	siehe	DIN EN ISO 294-3
ISO 295	siehe	DIN EN ISO 295
ISO 527-1	siehe	DIN EN ISO 527-1
ISO 2818	siehe	DIN EN ISO 2818
ISO 3167	siehe	DIN EN ISO 3167
ISO 5725-2	siehe	DIN ISO 5725-2
ISO 10724-1	siehe	DIN EN ISO 10724-1
ISO 11403-3	siehe	DIN EN ISO 11403-3

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 527-2:1996-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Text redaktionell überarbeitet;
- b) Normative Verweisungen angepasst;
- c) Im Abschnitt 3 und Abschnitt 4 wurde die Reihenfolge geändert;
- d) Abschnitt 6.1 überarbeitet;
- e) Abschnitt 6.5 hinzugefügt;
- f) Abschnitt 11 wurde als Anhang B neu eingeführt;
- g) Tabelle 1 überarbeitet;
- h) Anhang B (Angabe der Präzision) neu eingeführt.

Frühere Ausgaben

DIN 53371: 1955-10, 1959-09

DIN 53455: 1952-10, 1968-04, 1981-08

DIN 53457: 1968-05, 1987-06, 1987-10

DIN EN ISO 527-2: 1996-07

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 293, *Kunststoffe — Formgepresste Probekörper aus Thermoplasten*

DIN EN ISO 294-1, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Herstellung von Vielzweckprobekörpern und Stäben*

DIN EN ISO 294-2, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 2: Kleine Zugstäbe*

DIN EN ISO 294-3, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 3: Kleine Platten*

DIN EN ISO 295, *Kunststoffe — Pressen von Probekörpern aus duroplastischen Werkstoffen*

DIN EN ISO 527-1, *Kunststoffe — Bestimmung der Zugeigenschaften — Teil 1: Allgemeine Grundsätze*

DIN EN ISO 2818, *Kunststoffe — Herstellung von Probekörpern durch mechanische Bearbeitung*

DIN EN ISO 3167, *Kunststoffe — Vielzweckprobekörper*

DIN ISO 5725-2, *Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Messverfahren und Messergebnissen — Teil 2: Grundlegende Methode für Ermittlung der Wiederhol- und Vergleichpräzision eines vereinheitlichten Messverfahrens*

DIN EN ISO 10724-1, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus duroplastischen rieselfähigen Formmassen (PMC) — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Herstellung von Vielzweckprobekörpern*

DIN EN ISO 11403-3, *Kunststoffe — Ermittlung und Darstellung vergleichbarer Vielpunkt-Kennwerte — Teil 3: Umgebungseinflüsse auf Eigenschaften*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

**Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 2:
Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen
(ISO 527-2:2012)**

Plastics - Determination of tensile properties - Part 2: Test
conditions for moulding and extrusion plastics
(ISO 527-2:2012)

Plastiques - Détermination des propriétés en traction -
Partie 2: Conditions d'essai des plastiques pour moulage et
extrusion (ISO 527-2:2012)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 14. Februar 2012 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung und Verfahren	4
5 Prüfgerät	5
5.1 Allgemeines	5
5.2 Extensometer	5
5.3 Aufzeichnung der Daten	5
6 Probekörper	5
6.1 Form und Maße	5
6.2 Herstellung der Probekörper	6
6.3 Messmarken	6
6.4 Kontrolle der Probekörper	6
6.5 Anisotropie	6
6.6 Anzahl der Probekörper	6
7 Vorbehandlung	6
8 Durchführung	6
9 Auswertung und Darstellung der Ergebnisse	7
10 Präzision	7
11 Prüfbericht	7
Anhang A (informativ) Kleine Probekörper	9
Anhang B (informativ) Angabe der Präzision	11
B.1 Definitionen und Informationen	11
B.2 Präzisionsdaten	11
Literaturhinweise	14