

DIN EN ISO 5402-2

ICS 59.140.30

Ersatz für
DIN EN ISO 22288:2009-04

**Leder –
Bestimmung der Dauerbiegefestigkeit –
Teil 2: Blattbiege-Verfahren (ISO 5402-2:2015);
Deutsche Fassung EN ISO 5402-2:2015**

Leather –
Determination of flex resistance –
Part 2: Vamp flex method (ISO 5402-2:2015);
German version EN ISO 5402-2:2015

Cuir –
Détermination de la résistance à la flexion –
Partie 2: Méthode de flexion d'empeigne (ISO 5402-2:2015);
Version allemande EN ISO 5402-2:2015

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 5402-2:2015) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 289 „Leder“, dessen Sekretariat vom UNI (Italien) gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies (IULTCS)“ erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-05-51 AA „Anforderungen und physikalische Prüfverfahren für Leder und seine Ausgangsprodukte“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

DIN EN ISO 5402 besteht unter dem Haupttitel *Leder — Bestimmung der Dauerbiegefestigkeit* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: *Flexometer-Verfahren*
- Teil 2: *Blattbiege-Verfahren*

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2418	siehe DIN EN ISO 2418
ISO 2419	siehe DIN EN ISO 2419
ISO 3696	siehe DIN ISO 3696

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 22288:2009-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel wurde geändert;
- b) Abschnitt 4 „Prüfeinrichtung“ wurde überarbeitet;
- c) Dokument wurde unter neuer Normnummer übernommen.

Frühere Ausgaben

DIN EN 13335: 2002-06
DIN EN ISO 22288: 2009-04

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 2418, *Leder — Chemische, physikalische und mechanische Prüfungen und Echtheitsprüfungen — Probenahmestelle*

DIN EN ISO 2419, *Leder — Physikalische und mechanische Prüfungen — Probenvorbereitung und Konditionierung*

DIN ISO 3696, *Wasser für analytische Zwecke — Anforderungen und Prüfungen*

Deutsche Fassung

Leder —
Bestimmung der Dauerbiegefestigkeit —
Teil 2: Blattbiege-Verfahren
(ISO 5402-2:2015)

Leather —
Determination of flex resistance —
Part 2: Vamp flex method
(ISO 5402-2:2015)

Cuir —
Détermination de la résistance à la flexion —
Partie 2: Méthode de flexion d'empeigne
(ISO 5402-2:2015)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 8. August 2015 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Kurzbeschreibung.....	5
4 Prüfeinrichtung	5
5 Probenahme und Probenvorbereitung.....	7
6 Durchführung	8
7 Prüfbericht	9
Anhang A (informativ) Bezugsquellen für Prüfgeräte	10