

DIN EN ISO 544



ICS 25.160.20

Ersatz für
DIN EN ISO 544:2011-06

**Schweißzusätze –
Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver –
Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung
(ISO 544:2017);
Deutsche Fassung EN ISO 544:2017**

Welding consumables –
Technical delivery conditions for filler materials and fluxes –
Type of product, dimensions, tolerances and markings (ISO 544:2017);
German version EN ISO 544:2017

Produits consommables pour le soudage –
Conditions techniques de livraison des produits d'apport et des flux –
Type de produits, dimensions, tolérances et marquage (ISO 544:2017);
Version allemande EN ISO 544:2017

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 544:2017) wurde vom ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-03 AA „Schweißzusätze (DVS AG W 5)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 14174	siehe	DIN EN ISO 14174
ISO 14344	siehe	DIN EN ISO 14344
ISO 80000-1:2009	siehe	DIN EN ISO 80000-1:2013-08
ISO 4063:2009	siehe	DIN EN ISO 4063:2011-03

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 544:2011-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ aktualisiert;
- b) Abschnitt 3 hinzugefügt und nachfolgende Abschnitte neu nummeriert;
- c) Werte der Tabelle 2 überarbeitet;
- d) Abschnitte 4.4 und 5 überarbeitet;
- e) Abschnitt 6.2 sprachlich angepasst;
- f) Tabelle 4 um den Wert „Korbringspule B 400“ erweitert;
- g) Norm den derzeit gültigen Gestaltungsregeln angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 8559: 1964-08
DIN 8559-1: 1976-06, 1984-07
DIN EN 20544: 1991-12
DIN EN 759: 1997-08
DIN EN ISO 544: 2004-02, 2011-06

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 4063:2011-03, *Schweißen und verwandte Prozesse — Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO 4063:2009, Korrigierte Fassung 2010-03-01); Dreisprachige Fassung EN ISO 4063:2010*

DIN EN ISO 14174, *Schweißzusätze — Pulver zum Unterpulverschweißen und Elektroschlackeschweißen — Einteilung*

DIN EN ISO 14344, *Schweißzusätze — Beschaffung von Schweißzusätzen*

DIN EN ISO 80000-1:2013-08, *Größen und Einheiten — Teil 1: Allgemeines (ISO 80000-1:2009 + Cor 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 80000-1:2013*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Schweißzusätze —
Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze
und Pulver —
Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung
(ISO 544:2017)

Welding consumables —
Technical delivery conditions for filler materials
and fluxes —
Type of product, dimensions, tolerances and markings
(ISO 544:2017)

Produits consommables pour le soudage —
Conditions techniques de livraison des produits
d'apport et des flux —
Type de produits, dimensions, tolérances et marquage
(ISO 544:2017)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 3. November 2017 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Produktart und Schweißprozess	5
5 Maße und Grenzabmaße	5
5.1 Massivdrähte und Massivdrahtelektroden, Fülldrähte und Fülldrahtelektroden, Massivdraht- und Fülldrahtstäbe und umhüllte Stabelektroden	5
5.2 Massivbandelektroden	6
5.3 Füllbandelektroden und dünne Folien	6
5.4 Pulver	8
6 Verfahren zum Runden	8
7 Zustand der Schweißzusätze	8
7.1 Umhüllte Stabelektroden	8
7.2 Drähte, Stäbe und Bänder	8
8 Kennzeichnung	12
8.1 Kennzeichnung auf dem Produkt	12
8.1.1 Umhüllte Stabelektroden	12
8.1.2 Drähte und Bänder	12
8.1.3 Stäbe	12
8.2 Kennzeichnung auf der Verpackung	12
9 Verpackung	13
10 Prüfbescheinigungen	13
Literaturhinweise	14