

DIN EN ISO 583



ICS 53.040.20

Ersatz für
DIN EN ISO 583:2008-03

**Textilfördergurte –
Gesamtdicke und Dicke der Aufbauelemente –
Prüfverfahren (ISO 583:2023);
Deutsche Fassung EN ISO 583:2023**

Conveyor belts with a textile carcass –
Total belt thickness and thickness of constitutive elements –
Test methods (ISO 583:2023);
German version EN ISO 583:2023

Courroies transporteuses à carcasse textile –
Épaisseur totale de la courroie et épaisseur des éléments constitutifs –
Méthodes d'essai (ISO 583:2023);
Version allemande EN ISO 583:2023

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 583:2023) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 41 „Pulleys and belts (including veebelts)“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 188 „Fördergurte“ erarbeitet, dessen Sekretariat von SNV (Schweiz) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 045-02-05 AA „Fördergurte“ im DIN-Normenausschuss Elastomer-Technik (NET).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 21183-1 siehe DIN EN ISO 21183-1

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 583:2008-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anforderung zur Angabe der Ergebnisse unter 4.5 hinzugefügt;
- b) das Dokument wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN BERG 2102-1: 1934-10
DIN BERG 2102-2: 1934-10
DIN 22102-1: 1943-09, 1952-01
DIN 22102: 1968-03, 1970-09
DIN 22109-2: 1979-08
DIN 22109-6: 1988-02
DIN 22102-2: 1943-09, 1951-10, 1991-04
DIN EN ISO 583-1: 2000-03
DIN EN ISO 583: 2008-03

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 21183-1, *Leichte Fördergurte — Teil 1: Grundeigenschaften und Anwendungen (ISO 21183-1)*

– Leerseite –

Deutsche Fassung

Textilfördergurte —
Gesamtdicke und Dicke der Aufbauelemente —
Prüfverfahren (ISO 583:2023)

Conveyor belts with a textile carcass —
Total belt thickness and thickness
of constitutive elements —
Test methods (ISO 583:2023)

Courroies transporteuses à carcasse textile —
Épaisseur totale de la courroie et épaisseur des
éléments constitutifs —
Méthodes d'essai (ISO 583:2023)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 27. Februar 2023 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	4
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Bestimmung der Gesamtdicke des Gurts	6
4.1 Prüfeinrichtung	6
4.2 Prüfkörper	6
4.3 Messpunkte	7
4.4 Durchführung	8
4.5 Angabe der Ergebnisse	8
5 Bestimmung der Deckplattendicke	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Angewendetes Verfahren, wenn die Deckplatten vollständig von der Karkasse entfernt werden können	8
5.2.1 Kurzbeschreibung	8
5.2.2 Prüfeinrichtung	8
5.2.3 Prüfkörper	8
5.2.4 Messpunkte	8
5.2.5 Durchführung	8
5.2.6 Angabe der Ergebnisse	9
5.3 Angewendetes Verfahren, wenn die Deckplatten nicht vollständig von der Karkasse entfernt werden können	10
5.3.1 Kurzbeschreibung	10
5.3.2 Prüfgerät	10
5.3.3 Prüfkörper	10
5.3.4 Messpunkte	10
5.3.5 Durchführung	10
5.3.6 Angabe der Ergebnisse	11
6 Ermittlung der Karkassendicke	11
6.1 Karkassendicke ohne Deckplatten	11
6.2 Karkassendicke mit Deckplatten	11
6.3 Angabe der Ergebnisse	11
7 Bestimmung der Zwischenschichtdicke	11
7.1 Allgemeines	11
7.2 Anzuwendendes Verfahren, wenn der elastomere Werkstoff in der Zwischenschicht vollständig von der angrenzenden Gewebelage entfernt werden kann	11
7.2.1 Kurzbeschreibung	11
7.2.2 Prüfgerät	11
7.2.3 Prüfkörper	12
7.2.4 Messpunkte	12
7.2.5 Durchführung	12
7.2.6 Angabe der Ergebnisse	12
7.3 Anzuwendendes Verfahren, wenn der elastomere Werkstoff in der Zwischenschicht nicht vollständig von der angrenzenden Gewebelage entfernt werden kann	12
7.3.1 Kurzbeschreibung	12
7.3.2 Prüfgerät	12
7.3.3 Prüfkörper	12
7.3.4 Messpunkte	13
7.3.5 Durchführung	13
7.3.6 Angabe der Ergebnisse	13