

DIN EN ISO 636

ICS 25.160.20

Ersatz für
DIN EN ISO 636:2008-08

**Schweißzusätze –
Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von
unlegierten Stählen und Feinkornstählen –
Einteilung (ISO 636:2015);
Deutsche Fassung EN ISO 636:2015**

Welding consumables –

Rods, wires and deposits for tungsten inert gas welding of non-alloy and fine-grain steels –
Classification (ISO 636:2015);
German version EN ISO 636:2015

Produits consommables pour le soudage –

Baguettes et fils pour dépôts par soudage TIG des aciers non alliés et des aciers à grains fins –
Classification (ISO 636:2015);
Version allemande EN ISO 636:2015

Gesamtumfang 21 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 636:2015) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ (Sekretariat AFNOR, Frankreich) in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-03 AA „Schweißzusätze (DVS AG W 5)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Die Internationale Norm ist unter Anwendung des Kohabitationsprinzips erstellt worden, d. h. für denselben Normungsgegenstand werden in der Norm zwei Merkmalbeschreibungen, unterteilt in A und B, festgelegt. Die Merkmalbeschreibung nach A entspricht weitgehend den europäischen Festlegungen, die Merkmalbeschreibung nach B entspricht weitgehend den Festlegungen im Pazifikraum.

Es ist zu beachten, dass bei Anwendung der Norm festzulegen ist, nach welcher Merkmalbeschreibung (A oder B) gefertigt bzw. geliefert wird.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 554	siehe	DIN EN ISO 544
ISO 13916	siehe	DIN EN ISO 13916
ISO 14175	siehe	DIN EN ISO 14175
ISO 14344	siehe	DIN EN ISO 14344
ISO 15972-1:2000/Amd 1:2011	siehe	DIN EN ISO 15792-1:2012-01
ISO 80000-1:2009	siehe	DIN EN ISO 80000-1:2013

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 636:2008-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Z-Option eingeführt;
- b) Tabelle 3, Tabelle 4 und Tabelle 5 technisch und redaktionell überarbeitet;
- c) bei allen Kurzzeichen wurde das vorangestellte „W“ gestrichen;
- d) geänderte Normbezeichnung;
- e) Abschnitt 7 „Verfahren zum Runden“ eingeführt;
- f) Aktualisierung der normativen Verweisungen.

Frühere Ausgaben

DIN 8559: 1964-08
DIN 8559-1: 1976-06, 1984-07
DIN EN 1668: 1997-10
DIN EN ISO 636: 2008-08

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 544, *Schweißzusätze — Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver — Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung*

DIN EN ISO 13916, *Schweißen — Anleitung zur Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur*

DIN EN ISO 14175, *Schweißzusätze — Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse*

DIN EN ISO 14344, *Schweißzusätze — Beschaffung von Schweißzusätzen*

DIN EN ISO 15792-1:2012-01, *Schweißzusätze — Prüfverfahren — Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen (ISO 15792-1:2000 + Amd 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15792-1:2008 + A1:2011*

DIN EN ISO 80000-1:2013-08, *Größen und Einheiten — Teil 1: Allgemeines (ISO 80000-1:2009 + Cor 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 80000-1:2013*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Schweißzusätze —
Stäbe, Drähte und Schweißgut zum
Wolfram-Inertgasschweißen von
unlegierten Stählen und Feinkornstählen —
Einteilung
(ISO 636:2015)

Welding consumables —
Rods, wires and deposits for tungsten inert gas
welding of non-alloy and fine-grain steels —
Classification
(ISO 636:2015)

Produits consommables pour le soudage —
Baguettes et fils pour dépôts par soudage TIG des
aciers non alliés et des aciers à grains fins —
Classification
(ISO 636:2015)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 15. August 2015 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Einteilung	7
4 Kennzeichen und Anforderungen	7
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess	7
4.2 Kennziffer für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes	8
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	8
4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Stäbe oder Drähte	9
5 Mechanische Prüfungen	13
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	13
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge	14
5.3 Bedingungen zur Wärmebehandlung	14
6 Chemische Analyse	15
7 Verfahren zum Runden	15
8 Wiederholungsprüfung	15
9 Technische Lieferbedingungen	15
10 Bezeichnung	16

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 636:2015) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and applied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Juni 2016, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Juni 2016 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN ISO 636:2008.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 636:2015 wurde vom CEN als EN ISO 636:2015 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.