

DIN EN ISO 636



ICS 25.160.20

Ersatz für
DIN EN ISO 636:2016-05

**Schweißzusätze –
Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von
unlegierten Stählen und Feinkornstählen –
Einteilung (ISO 636:2017);
Deutsche Fassung EN ISO 636:2017**

Welding consumables –

Rods, wires and deposits for tungsten inert gas welding of non-alloy and fine-grain steels –
Classification (ISO 636:2017);
German version EN ISO 636:2017

Produits consommables pour le soudage –

Baguettes et fils pour dépôts par soudage TIG des aciers non alliés et des aciers à grains fins –
Classification (ISO 636:2017);
Version allemande EN ISO 636:2017

Gesamtumfang 22 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 636:2017) wurde vom ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-03 AA „Schweißzusätze (DVS AG W 5)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 544	siehe DIN EN ISO 544
ISO 13916	siehe DIN EN ISO 13916
ISO 14175	siehe DIN EN ISO 14175
ISO 14344	siehe DIN EN ISO 14344
ISO 15792-1:2000	siehe DIN EN ISO 15792-1:2012-01
ISO 80000-1:2009	siehe DIN EN ISO 80000-1:2013-08

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 636:2016-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anpassung an die neuesten ISO-Gestaltungsregeln (einschließlich obligatorischer Abschnitt 3 und anschließender Neunummerierung von Abschnitten und Unterabschnitten);
- b) in Tabelle 3B sind die Grenzwerte für Ti in der letzten Spalte korrekt gegen NCCT1, NCCT2 und N1M2T und nicht gegen N9, NCC und NCC1 wie falsch in der Ausgabe 2015 zugeordnet;
- c) die neu vereinbarte Formulierung für Abschnitt 8 wurde eingeführt;
- d) Norm den derzeit gültigen nationalen Gestaltungsregeln angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 8559: 1964-08
DIN 8559-1: 1976-06, 1984-07
DIN EN 1668: 1997-10
DIN EN ISO 636: 2008-08, 2016-05

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 544, *Schweißzusätze — Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver — Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung*

DIN EN ISO 13916, *Schweißen — Anleitung zur Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur*

DIN EN ISO 14175, *Schweißzusätze — Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse*

DIN EN ISO 14344, *Schweißzusätze — Beschaffung von Schweißzusätzen*

DIN EN ISO 15792-1:2012-01, *Schweißzusätze — Prüfverfahren — Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen (ISO 15792-1:2000 + Amd 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15792-1:2008 + A1:2011*

DIN EN ISO 80000-1:2013-08, *Größen und Einheiten — Teil 1: Allgemeines (ISO 80000-1:2009 + Cor 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 80000-1:2013*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Schweißzusätze —
Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen
von unlegierten Stählen und Feinkornstählen —
Einteilung
(ISO 636:2017)

Welding consumables —
Rods, wires and deposits for tungsten inert gas welding
of non-alloy and fine-grain steels —
Classification
(ISO 636:2017)

Produits consommables pour le soudage —
Baguettes et fils pour dépôts par soudage TIG des aciers
non alliés et des aciers à grains fins —
Classification
(ISO 636:2017)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 20. April 2017 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Einteilung	7
4.1 Allgemeines	7
5 Kennzeichen und Anforderungen	7
5.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess	7
5.2 Kennziffer für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes	8
5.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	8
5.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Stäbe oder Drähte	9
6 Mechanische Prüfungen	13
6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	13
6.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge	14
6.3 Bedingungen zur Wärmebehandlung	14
7 Chemische Analyse	15
8 Verfahren zum Runden	15
9 Wiederholungsprüfung	15
10 Technische Lieferbedingungen	15
11 Beispiele für Bezeichnungen	16
Literaturhinweise	18

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 636:2017) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Dezember 2017, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Dezember 2017 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Dieses Dokument ersetzt EN ISO 636:2015.

Entsprechend der CEN-CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Serbien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 636:2017 wurde von CEN als EN ISO 636:2017 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.