

DIN EN ISO 6507-4

ICS 77.040.10

Mit DIN EN ISO 6507-1:2006-03
Ersatz für
DIN EN ISO 6507-1:1998-01

**Metallische Werkstoffe –
Härteprüfung nach Vickers –
Teil 4: Tabellen zur Bestimmung der Härtewerte (ISO 6507-4:2005);
Deutsche Fassung EN ISO 6507-4:2005**

Metallic materials –
Vickers hardness test –
Part 4: Tables of hardness values (ISO 6507-4:2005);
German version EN ISO 6507-4:2005

Matériaux métalliques –
Essai de dureté Vickers –
Partie 4: Tableaux pour les essais de dureté (ISO 6507-4:2005);
Version allemande EN ISO 6507-4:2005

Gesamtumfang 96 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Das Dokument (EN ISO 6507-4:2005) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 164/SC 3 „Härteprüfung“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NMP 141 „Härteprüfung für Metalle“ im Normenausschuss Materialprüfung.

DIN EN ISO 6507 „*Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers*“ besteht aus:

- *Teil 1: Prüfverfahren;*
- *Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen;*
- *Teil 3: Kalibrierung der Härtevergleichsplatten;*
- *Teil 4: Tabelle für die Bestimmung der Härtewerte.*

Im Zusammenhang mit der Veröffentlichung dieser Internationalen Norm wird auf einen Aufsatz in den DIN-Mitteilungen hingewiesen, in dem über die im Rahmen dieser Revision vorgenommenen Änderungen ausführlich berichtet wird.

A. Wehrstedt, *Die Revision der ISO-Härteprüfnormen nach Brinell, Vickers, Rockwell und Knoop ist abgeschlossen*, DIN-Mitteilungen, 84. 2005, Nr 12, S. 29–33.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 6507-1:1998-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Inhalt aufgeteilt in Teil 1 und Teil 4 dieser Norm;
- b) die Tabellen zur Berechnung der Vickershärte sind jetzt in Teil 4 dieser Norm übernommen worden.

Frühere Ausgaben

DIN DVM 133 = DIN 50133: 1940xx-02
DIN 50133-1: 1970-07, 1972-12
DIN 50133-2: 1972-12
DIN 50133: 1985-02
DIN ISO 409-1: 1985-03
DIN ISO 409-2: 1987-02
DIN EN ISO 6507-1: 1998-01

Deutsche Fassung

Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers –
Teil 4: Tabellen zur Bestimmung der Härtewerte
(ISO 6507-4:2005)

Metallic materials – Vickers hardness test –
Part 4: Tables and hardness values (ISO 6507-4:2005)

Matériaux métalliques – Essai de dureté Vickers –
Partie 4: Tableaux des valeurs de dureté
(ISO 6507-4:2005)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 14. Dezember 2005 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: rue de Stassart, 36 B-1050 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Tabellen zur Bestimmung der Vickershärte bei der Prüfung an ebenen Oberflächen	4
Tabelle 1 — Bereich < HV 0,2	4
Tabelle 2 — Bereich HV 0,2 bis HV 3	26
Tabelle 3 — Bereich HV 5 bis HV 100	51

Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 6507-4:2005) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 164 „Mechanical testing of metals“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee ECISS/TC 1 „Mechanische und physikalische Prüfverfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom AFNOR gehalten wird.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Juni 2006, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Juni 2006 zurückgezogen werden.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

Anerkennungsnotiz

Der Text von von ISO 6507-4:2005 wurde vom CEN als EN ISO 6507-4:2005 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

1 Anwendungsbereich

In diesem Teil von ISO 6507 sind Tabellen zur Bestimmung der Vickershärte bei der Prüfung an ebenen Oberflächen enthalten.

2 Tabellen zur Bestimmung der Vickershärte bei der Prüfung an ebenen Oberflächen

Siehe Tabelle 1 für den Bereich < HV 0,2.

Siehe Tabelle 2 für den Bereich HV 0,2 bis HV 3.

Siehe Tabelle 3 für den Bereich HV 5 bis HV 100.

Tabelle 1 — Bereich < HV 0,2

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,0200	4,64	9,27	23,18	46,36	92,72	115,9	231,8	463,6
0,0202	4,54	9,09	22,72	45,45	90,89	113,6	227,2	454,5
0,0204	4,46	8,91	22,28	44,56	89,12	111,4	222,8	445,6
0,0206	4,37	8,74	21,85	43,70	87,39	109,3	218,5	437,0
0,0208	4,29	8,57	21,43	42,86	85,72	107,2	214,3	428,6
0,0210	4,21	8,41	21,02	42,05	84,10	105,1	210,2	420,5
0,0212	4,13	8,25	20,63	41,26	82,52	103,2	206,3	412,6
0,0214	4,05	8,10	20,25	40,49	80,98	101,2	202,5	404,9
0,0216	3,97	7,95	19,87	39,75	79,49	99,38	198,7	397,5
0,0218	3,90	7,80	19,51	39,02	78,04	97,57	195,1	390,2
0,0220	3,83	7,66	19,16	38,32	76,62	95,80	191,6	383,2
0,0222	3,76	7,52	18,81	37,63	75,25	94,08	188,1	376,3
0,0224	3,70	7,39	18,48	36,96	73,91	92,41	184,8	369,6
0,0226	3,63	7,26	18,15	36,31	72,61	90,78	181,5	363,1
0,0228	3,57	7,13	17,84	35,67	71,34	89,20	178,4	356,7
0,0230	3,51	7,01	17,53	35,06	70,11	87,65	175,3	350,6
0,0232	3,45	6,89	17,23	34,45	68,90	86,15	172,3	344,5
0,0234	3,39	6,77	16,93	33,87	67,73	84,68	169,3	338,7
0,0236	3,33	6,66	16,65	33,30	66,59	83,25	166,5	333,0
0,0238	3,27	6,55	16,37	32,74	65,47	81,86	163,7	327,4
0,0240	3,22	6,44	16,10	32,20	64,39	80,50	161,0	322,0
0,0242	3,17	6,33	15,83	31,67	63,33	79,17	158,3	316,7
0,0244	3,11	6,23	15,57	31,15	62,29	77,88	155,7	311,5
0,0246	3,06	6,13	15,32	30,64	61,28	76,62	153,2	306,4
0,0248	3,02	6,03	15,07	30,15	60,30	75,39	150,7	301,5
0,0250	2,97	5,93	14,83	29,67	59,34	74,19	148,3	296,7
0,0252	2,92	5,84	14,60	29,20	58,40	73,01	146,0	292,0
0,0254	2,87	5,75	14,37	28,74	57,48	71,87	143,7	287,4
0,0256	2,83	5,66	14,15	28,30	56,59	70,75	141,5	283,0
0,0258	2,79	5,57	13,93	27,86	55,72	69,66	139,3	278,6

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,0260	2,74	5,49	13,72	27,43	54,86	68,59	137,2	274,3
0,0262	2,70	5,40	13,51	27,02	54,03	67,55	135,1	270,2
0,0264	2,66	5,32	13,30	26,61	53,21	66,53	133,0	266,1
0,0266	2,62	5,24	13,10	26,21	52,41	65,53	131,0	262,1
0,0268	2,58	5,16	12,91	25,82	51,63	64,56	129,1	258,2
0,0270	2,54	5,09	12,72	25,44	50,87	63,60	127,2	254,4
0,0272	2,51	5,01	12,53	25,07	50,13	62,67	125,3	250,7
0,0274	2,47	4,94	12,35	24,70	49,40	61,76	123,5	247,0
0,0276	2,43	4,87	12,17	24,34	48,69	60,87	121,7	243,4
0,0278	2,40	4,80	12,00	24,00	47,99	60,00	120,0	240,0
0,0280	2,37	4,73	11,83	23,65	47,30	59,14	118,3	236,5
0,0282	2,33	4,66	11,66	23,32	46,64	58,31	116,6	233,2
0,0284	2,30	4,60	11,50	22,99	45,98	57,49	115,0	229,9
0,0286	2,27	4,53	11,33	22,67	45,34	56,69	113,3	226,7
0,0288	2,24	4,47	11,18	22,36	44,71	55,90	111,8	223,6
0,0290	2,21	4,41	11,02	22,05	44,10	55,13	110,2	220,5
0,0292	2,18	4,35	10,87	21,75	43,50	54,38	108,7	217,5
0,0294	2,15	4,29	10,73	21,46	42,91	53,64	107,3	214,6
0,0296	2,12	4,23	10,58	21,17	42,33	52,92	105,8	211,7
0,0298	2,09	4,18	10,44	20,88	41,76	52,21	104,4	208,8
0,0300	2,06	4,12	10,30	20,61	41,21	51,52	103,0	206,1
0,0302	2,03	4,07	10,17	20,33	40,66	50,84	101,7	203,3
0,0304	2,01	4,01	10,03	20,07	40,13	50,17	100,3	200,7
0,0306	1,98	3,96	9,90	19,81	39,61	49,52	99,02	198,1
0,0308	1,95	3,91	9,77	19,55	39,09	48,88	97,74	195,5
0,0310	1,93	3,86	9,65	19,30	38,59	48,25	96,48	193,0
0,0312	1,91	3,81	9,52	19,05	38,10	47,63	95,25	190,5
0,0314	1,88	3,76	9,40	18,81	37,61	47,03	94,04	188,1
0,0316	1,86	3,71	9,28	18,57	37,14	46,43	92,85	185,7
0,0318	1,83	3,67	9,17	18,34	36,67	45,85	91,69	183,4
0,0320	1,81	3,62	9,05	18,11	36,22	45,28	90,54	181,1
0,0322	1,79	3,58	8,94	17,89	35,77	44,72	89,42	178,9
0,0324	1,77	3,53	8,83	17,67	35,33	44,17	88,32	176,7
0,0326	1,74	3,49	8,72	17,45	34,90	43,63	87,24	174,5
0,0328	1,72	3,45	8,62	17,24	34,47	43,10	86,18	172,4
0,0330	1,70	3,41	8,51	17,03	34,06	42,58	85,14	170,3
0,0332	1,68	3,36	8,41	16,82	33,65	42,07	84,12	168,2
0,0334	1,66	3,32	8,31	16,62	33,24	41,56	83,11	166,2
0,0336	1,64	3,28	8,21	16,43	32,85	41,07	82,12	164,3
0,0338	1,62	3,25	8,12	16,23	32,46	40,59	81,16	162,3
0,0340	1,60	3,21	8,02	16,04	32,08	40,11	80,20	160,4
0,0342	1,59	3,17	7,93	15,86	31,71	39,64	79,27	158,6
0,0344	1,57	3,13	7,83	15,67	31,34	39,18	78,35	156,7
0,0346	1,55	3,10	7,74	15,49	30,98	38,73	77,45	154,9
0,0348	1,53	3,06	7,66	15,31	30,62	38,29	76,56	153,1

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,0350	1,51	3,03	7,57	15,14	30,27	37,85	75,69	151,4
0,0352	1,50	2,99	7,48	14,97	29,93	37,42	74,83	149,7
0,0354	1,48	2,96	7,40	14,80	29,59	37,00	73,99	148,0
0,0356	1,46	2,93	7,32	14,63	29,26	36,59	73,16	146,3
0,0358	1,45	2,89	7,23	14,47	28,94	36,18	72,34	144,7
0,0360	1,43	2,86	7,15	14,31	28,62	35,78	71,54	143,1
0,0362	1,42	2,83	7,08	14,15	28,30	35,38	70,75	141,5
0,0364	1,40	2,80	7,00	14,00	27,99	35,00	69,98	140,0
0,0366	1,38	2,77	6,92	13,84	27,69	34,61	69,21	138,4
0,0368	1,37	2,74	6,85	13,69	27,39	34,24	68,46	136,9
0,0370	1,35	2,71	6,77	13,55	27,09	33,87	67,73	135,5
0,0372	1,34	2,68	6,70	13,40	26,80	33,51	67,00	134,0
0,0374	1,33	2,65	6,63	13,26	26,51	33,15	66,28	132,6
0,0376	1,31	2,62	6,56	13,12	26,23	32,80	65,58	131,2
0,0378	1,30	2,60	6,49	12,98	25,96	32,45	64,89	129,8
0,0380	1,28	2,57	6,42	12,84	25,68	32,11	64,21	128,4
0,0382	1,27	2,54	6,35	12,71	25,41	31,77	63,54	127,1
0,0384	1,26	2,51	6,29	12,58	25,15	31,44	62,88	125,8
0,0386	1,24	2,49	6,22	12,45	24,89	31,12	62,23	124,5
0,0388	1,23	2,46	6,16	12,32	24,63	30,80	61,59	123,2
0,0390	1,22	2,44	6,10	12,19	24,38	30,48	60,96	121,9
0,0392	1,21	2,41	6,03	12,07	24,13	30,17	60,34	120,7
0,0394	1,19	2,39	5,97	11,95	23,89	29,87	59,73	119,5
0,0396	1,18	2,36	5,91	11,83	23,65	29,57	59,12	118,3
0,0398	1,17	2,34	5,85	11,71	23,41	29,27	58,53	117,1
0,0400	1,16	2,32	5,79	11,59	23,18	28,98	57,95	115,9
0,0402	1,15	2,29	5,74	11,48	22,95	28,69	57,37	114,8
0,0404	1,14	2,27	5,68	11,36	22,72	28,41	56,81	113,6
0,0406	1,13	2,25	5,62	11,25	22,50	28,13	56,25	112,5
0,0408	1,11	2,23	5,57	11,14	22,28	27,85	55,70	111,4
0,0410	1,10	2,21	5,52	11,03	22,06	27,58	55,16	110,3
0,0412	1,09	2,18	5,46	10,93	21,85	27,32	54,62	109,3
0,0414	1,08	2,16	5,41	10,82	21,64	27,05	54,09	108,2
0,0416	1,07	2,14	5,36	10,72	21,43	26,79	53,58	107,2
0,0418	1,06	2,12	5,31	10,61	21,23	26,54	53,06	106,1
0,0420	1,05	2,10	5,26	10,51	21,02	26,29	52,56	105,1
0,0422	1,04	2,08	5,21	10,41	20,83	26,04	52,06	104,1
0,0424	1,03	2,06	5,16	10,32	20,63	25,79	51,57	103,2
0,0426	1,02	2,04	5,11	10,22	20,44	25,55	51,09	102,2
0,0428	1,01	2,02	5,06	10,12	20,25	25,31	50,61	101,2
0,0430	1,00	2,01	5,01	10,03	20,06	25,08	50,14	100,3
0,0432	—	1,99	4,97	9,94	19,87	24,85	49,68	99,37
0,0434	—	1,97	4,92	9,85	19,69	24,62	49,22	98,46
0,0436	—	1,95	4,88	9,76	19,51	24,39	48,77	97,56
0,0438	—	1,93	4,83	9,67	19,33	24,17	48,33	96,67

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,0440	—	1,92	4,79	9,58	19,16	23,95	47,89	95,79
0,0442	—	1,90	4,75	9,49	18,98	23,73	47,46	94,93
0,0444	—	1,88	4,70	9,41	18,81	23,52	47,03	94,07
0,0446	—	1,86	4,66	9,32	18,64	23,31	46,61	93,23
0,0448	—	1,85	4,62	9,24	18,48	23,10	46,20	92,40
0,0450	—	1,83	4,58	9,16	18,31	22,90	45,79	91,58
0,0452	—	1,82	4,54	9,08	18,15	22,70	45,38	90,77
0,0454	—	1,80	4,50	9,00	17,99	22,50	44,98	89,97
0,0456	—	1,78	4,46	8,92	17,84	22,30	44,59	89,19
0,0458	—	1,77	4,42	8,84	17,68	22,10	44,20	88,41
0,0460	—	1,75	4,38	8,76	17,53	21,91	43,82	87,64
0,0462	—	1,74	4,34	8,69	17,38	21,72	43,44	86,88
0,0464	—	1,72	4,31	8,61	17,23	21,54	43,06	86,14
0,0466	—	1,71	4,27	8,54	17,08	21,35	42,70	85,40
0,0468	—	1,69	4,23	8,47	16,93	21,17	42,33	84,67
0,0470	—	1,68	4,20	8,40	16,79	20,99	41,97	83,95
0,0472	—	1,66	4,16	8,32	16,65	20,81	41,62	83,24
0,0474	—	1,65	4,13	8,25	16,51	20,64	41,27	82,54
0,0476	—	1,64	4,09	8,18	16,37	20,46	40,92	81,85
0,0478	—	1,62	4,06	8,12	16,23	20,29	40,58	81,17
0,0480	—	1,61	4,02	8,05	16,10	20,12	40,24	80,49
0,0482	—	1,60	3,99	7,98	15,96	19,96	39,91	79,82
0,0484	—	1,58	3,96	7,92	15,83	19,79	39,58	79,17
0,0486	—	1,57	3,93	7,85	15,70	19,63	39,25	78,52
0,0488	—	1,56	3,89	7,79	15,57	19,47	38,93	77,87
0,0490	—	1,54	3,86	7,72	15,45	19,31	38,62	77,24
0,0492	—	1,53	3,83	7,66	15,32	19,15	38,30	76,61
0,0494	—	1,52	3,80	7,60	15,20	19,00	37,99	75,99
0,0496	—	1,51	3,77	7,54	15,07	18,85	37,69	75,38
0,0498	—	1,50	3,74	7,48	14,95	18,70	37,38	74,78
0,0500	—	1,48	3,71	7,42	14,83	18,55	37,09	74,18
0,0502	—	1,47	3,68	7,36	14,72	18,40	36,79	73,59
0,0504	—	1,46	3,65	7,30	14,60	18,25	36,50	73,01
0,0506	—	1,45	3,62	7,24	14,48	18,11	36,21	72,43
0,0508	—	1,44	3,59	7,19	14,37	17,97	35,93	71,86
0,0510	—	1,43	3,56	7,13	14,26	17,83	35,65	71,30
0,0512	—	1,41	3,54	7,07	14,15	17,69	35,37	70,74
0,0514	—	1,40	3,51	7,02	14,04	17,55	35,09	70,19
0,0516	—	1,39	3,48	6,97	13,93	17,41	34,82	69,65
0,0518	—	1,38	3,46	6,91	13,82	17,28	34,55	69,11
0,0520	—	1,37	3,43	6,86	13,72	17,15	34,29	68,58
0,0522	—	1,36	3,40	6,81	13,61	17,02	34,03	68,06
0,0524	—	1,35	3,38	6,75	13,51	16,89	33,77	67,54
0,0526	—	1,34	3,35	6,70	13,40	16,76	33,51	67,03
0,0528	—	1,33	3,33	6,65	13,30	16,63	33,26	66,52

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,0530	—	1,32	3,30	6,60	13,20	16,51	33,01	66,02
0,0532	—	1,31	3,28	6,55	13,10	16,38	32,76	65,52
0,0534	—	1,30	3,25	6,50	13,01	16,26	32,51	65,03
0,0536	—	1,29	3,23	6,46	12,91	16,14	32,27	64,55
0,0538	—	1,28	3,20	6,41	12,81	16,02	32,03	64,07
0,0540	—	1,27	3,18	6,36	12,72	15,90	31,80	63,60
0,0542	—	1,26	3,16	6,31	12,62	15,78	31,56	63,13
0,0544	—	1,25	3,13	6,27	12,53	15,67	31,33	62,67
0,0546	—	1,24	3,11	6,22	12,44	15,55	31,10	62,21
0,0548	—	1,23	3,09	6,18	12,35	15,44	30,87	61,75
0,0550	—	1,23	3,06	6,13	12,26	15,33	30,65	61,31
0,0552	—	1,22	3,04	6,09	12,17	15,22	30,43	60,86
0,0554	—	1,21	3,02	6,04	12,08	15,11	30,21	60,42
0,0556	—	1,20	3,00	6,00	12,00	15,00	29,99	59,99
0,0558	—	1,19	2,98	5,96	11,91	14,89	29,78	59,56
0,0560	—	1,18	2,96	5,91	11,83	14,79	29,56	59,14
0,0562	—	1,17	2,94	5,87	11,74	14,68	29,35	58,72
0,0564	—	1,17	2,91	5,83	11,66	14,58	29,15	58,30
0,0566	—	1,16	2,89	5,79	11,58	14,47	28,94	57,89
0,0568	—	1,15	2,87	5,75	11,50	14,37	28,74	57,48
0,0570	—	1,14	2,85	5,71	11,41	14,27	28,54	57,08
0,0572	—	1,13	2,83	5,67	11,33	14,17	28,34	56,68
0,0574	—	1,13	2,81	5,63	11,26	14,07	28,14	56,29
0,0576	—	1,12	2,79	5,59	11,18	13,98	27,95	55,90
0,0578	—	1,11	2,78	5,55	11,10	13,88	27,75	55,51
0,0580	—	1,10	2,76	5,51	11,02	13,78	27,56	55,13
0,0582	—	1,09	2,74	5,47	10,95	13,69	27,37	54,75
0,0584	—	1,09	2,72	5,44	10,87	13,60	27,18	54,38
0,0586	—	1,08	2,70	5,40	10,80	13,50	27,00	54,00
0,0588	—	1,07	2,68	5,36	10,73	13,41	26,82	53,64
0,0590	—	1,07	2,66	5,33	10,65	13,32	26,63	53,28
0,0592	—	1,06	2,65	5,29	10,58	13,23	26,46	52,92
0,0594	—	1,05	2,63	5,26	10,51	13,14	26,28	52,56
0,0596	—	1,04	2,61	5,22	10,44	13,05	26,10	52,21
0,0598	—	1,04	2,59	5,19	10,37	12,97	25,93	51,86
0,0600	—	1,03	2,58	5,15	10,30	12,88	25,75	51,51
0,0602	—	1,02	2,56	5,12	10,23	12,79	25,58	51,17
0,0604	—	1,02	2,54	5,08	10,17	12,71	25,41	50,83
0,0606	—	1,01	2,52	5,05	10,10	12,63	25,25	50,50
0,0608	—	1,00	2,51	5,02	10,03	12,54	25,08	50,17
0,0610	—	—	2,49	4,98	9,97	12,46	24,92	49,84
0,0612	—	—	2,48	4,95	9,90	12,38	24,75	49,51
0,0614	—	—	2,46	4,92	9,84	12,30	24,59	49,19
0,0616	—	—	2,44	4,89	9,77	12,22	24,43	48,87
0,0618	—	—	2,43	4,86	9,71	12,14	24,28	48,56

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,0620	—	—	2,41	4,82	9,65	12,06	24,12	48,24
0,0622	—	—	2,40	4,79	9,59	11,98	23,96	47,93
0,0624	—	—	2,38	4,76	9,52	11,91	23,81	47,63
0,0626	—	—	2,37	4,73	9,46	11,83	23,66	47,32
0,0628	—	—	2,35	4,70	9,40	11,76	23,51	47,02
0,0630	—	—	2,34	4,67	9,34	11,68	23,36	46,72
0,0632	—	—	2,32	4,64	9,28	11,61	23,21	46,43
0,0634	—	—	2,31	4,61	9,23	11,54	23,07	46,14
0,0636	—	—	2,29	4,58	9,17	11,46	22,92	45,85
0,0638	—	—	2,28	4,56	9,11	11,39	22,78	45,56
0,0640	—	—	2,26	4,53	9,05	11,32	22,64	45,28
0,0642	—	—	2,25	4,50	9,00	11,25	22,49	44,99
0,0644	—	—	2,24	4,47	8,94	11,18	22,36	44,72
0,0646	—	—	2,22	4,44	8,89	11,11	22,22	44,44
0,0648	—	—	2,21	4,42	8,83	11,04	22,08	44,16
0,0650	—	—	2,19	4,39	8,78	10,97	21,94	43,89
0,0652	—	—	2,18	4,36	8,72	10,91	21,81	43,62
0,0654	—	—	2,17	4,34	8,67	10,84	21,68	43,36
0,0656	—	—	2,15	4,31	8,62	10,77	21,54	43,09
0,0658	—	—	2,14	4,28	8,57	10,71	21,41	42,83
0,0660	—	—	2,13	4,26	8,51	10,64	21,28	42,57
0,0662	—	—	2,12	4,23	8,46	10,58	21,16	42,32
0,0664	—	—	2,10	4,21	8,41	10,52	21,03	42,06
0,0666	—	—	2,09	4,18	8,36	10,45	20,90	41,81
0,0668	—	—	2,08	4,16	8,31	10,39	20,78	41,56
0,0670	—	—	2,07	4,13	8,26	10,33	20,65	41,31
0,0672	—	—	2,05	4,11	8,21	10,27	20,53	41,07
0,0674	—	—	2,04	4,08	8,16	10,21	20,41	40,82
0,0676	—	—	2,03	4,06	8,12	10,15	20,29	40,58
0,0678	—	—	2,02	4,03	8,07	10,09	20,17	40,34
0,0680	—	—	2,01	4,01	8,02	10,03	20,05	40,11
0,0682	—	—	1,99	3,99	7,97	9,97	19,93	39,87
0,0684	—	—	1,98	3,96	7,93	9,91	19,82	39,64
0,0686	—	—	1,97	3,94	7,88	9,85	19,70	39,41
0,0688	—	—	1,96	3,92	7,83	9,80	19,59	39,18
0,0690	—	—	1,95	3,90	7,79	9,74	19,47	38,95
0,0692	—	—	1,94	3,87	7,74	9,68	19,36	38,73
0,0694	—	—	1,93	3,85	7,70	9,63	19,25	38,50
0,0696	—	—	1,91	3,83	7,66	9,57	19,14	38,28
0,0698	—	—	1,90	3,81	7,61	9,52	19,03	38,06
0,0700	—	—	1,89	3,78	7,57	9,46	18,92	37,85
0,0702	—	—	1,88	3,76	7,53	9,41	18,81	37,63
0,0704	—	—	1,87	3,74	7,48	9,36	18,71	37,42
0,0706	—	—	1,86	3,72	7,44	9,30	18,60	37,21
0,0708	—	—	1,85	3,70	7,40	9,25	18,50	37,00

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,0710	—	—	1,84	3,68	7,36	9,20	18,39	36,79
0,0712	—	—	1,83	3,66	7,32	9,15	18,29	36,58
0,0714	—	—	1,82	3,64	7,27	9,10	18,19	36,38
0,0716	—	—	1,81	3,62	7,23	9,04	18,09	36,17
0,0718	—	—	1,80	3,60	7,19	8,99	17,98	35,97
0,0720	—	—	1,79	3,58	7,15	8,94	17,88	35,77
0,0722	—	—	1,78	3,56	7,11	8,89	17,79	35,58
0,0724	—	—	1,77	3,54	7,08	8,85	17,69	35,38
0,0726	—	—	1,76	3,52	7,04	8,80	17,59	35,18
0,0728	—	—	1,75	3,50	7,00	8,75	17,49	34,99
0,0730	—	—	1,74	3,48	6,96	8,70	17,40	34,80
0,0732	—	—	1,73	3,46	6,92	8,65	17,30	34,61
0,0734	—	—	1,72	3,44	6,88	8,61	17,21	34,42
0,0736	—	—	1,71	3,42	6,85	8,56	17,12	34,24
0,0738	—	—	1,70	3,40	6,81	8,51	17,02	34,05
0,0740	—	—	1,69	3,39	6,77	8,47	16,93	33,87
0,0742	—	—	1,68	3,37	6,74	8,42	16,84	33,68
0,0744	—	—	1,67	3,35	6,70	8,38	16,75	33,50
0,0746	—	—	1,67	3,33	6,66	8,33	16,66	33,32
0,0748	—	—	1,66	3,31	6,63	8,29	16,57	33,15
0,0750	—	—	1,65	3,30	6,59	8,24	16,48	32,97
0,0752	—	—	1,64	3,28	6,56	8,20	16,40	32,79
0,0754	—	—	1,63	3,26	6,52	8,16	16,31	32,62
0,0756	—	—	1,62	3,24	6,49	8,11	16,22	32,45
0,0758	—	—	1,61	3,23	6,45	8,07	16,14	32,28
0,0760	—	—	1,61	3,21	6,42	8,03	16,05	32,11
0,0762	—	—	1,60	3,19	6,39	7,99	15,97	31,94
0,0764	—	—	1,59	3,18	6,35	7,94	15,88	31,77
0,0766	—	—	1,58	3,16	6,32	7,90	15,80	31,61
0,0768	—	—	1,57	3,14	6,29	7,86	15,72	31,44
0,0770	—	—	1,56	3,13	6,26	7,82	15,64	31,28
0,0772	—	—	1,56	3,11	6,22	7,78	15,56	31,12
0,0774	—	—	1,55	3,10	6,19	7,74	15,48	30,96
0,0776	—	—	1,54	3,08	6,16	7,70	15,40	30,80
0,0778	—	—	1,53	3,06	6,13	7,66	15,32	30,64
0,0780	—	—	1,52	3,05	6,10	7,62	15,24	30,48
0,0782	—	—	1,52	3,03	6,06	7,58	15,16	30,33
0,0784	—	—	1,51	3,02	6,03	7,54	15,08	30,17
0,0786	—	—	1,50	3,00	6,00	7,51	15,01	30,02
0,0788	—	—	1,49	2,99	5,97	7,47	14,93	29,87
0,0790	—	—	1,49	2,97	5,94	7,43	14,86	29,71
0,0792	—	—	1,48	2,96	5,91	7,39	14,78	29,56
0,0794	—	—	1,47	2,94	5,88	7,35	14,71	29,42
0,0796	—	—	1,46	2,93	5,85	7,32	14,63	29,27
0,0798	—	—	1,46	2,91	5,82	7,28	14,56	29,12

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,0800	—	—	1,45	2,90	5,79	7,24	14,49	28,98
0,0802	—	—	1,44	2,88	5,77	7,21	14,41	28,83
0,0804	—	—	1,43	2,87	5,74	7,17	14,34	28,69
0,0806	—	—	1,43	2,85	5,71	7,14	14,27	28,55
0,0808	—	—	1,42	2,84	5,68	7,10	14,20	28,41
0,0810	—	—	1,41	2,83	5,65	7,07	14,13	28,27
0,0812	—	—	1,41	2,81	5,62	7,03	14,06	28,13
0,0814	—	—	1,40	2,80	5,60	7,00	13,99	27,99
0,0816	—	—	1,39	2,79	5,57	6,96	13,92	27,85
0,0818	—	—	1,39	2,77	5,54	6,93	13,86	27,72
0,0820	—	—	1,38	2,76	5,52	6,90	13,79	27,58
0,0822	—	—	1,37	2,74	5,49	6,86	13,72	27,45
0,0824	—	—	1,37	2,73	5,46	6,83	13,66	27,31
0,0826	—	—	1,36	2,72	5,44	6,80	13,59	27,18
0,0828	—	—	1,35	2,70	5,41	6,76	13,52	27,05
0,0830	—	—	1,35	2,69	5,38	6,73	13,46	26,92
0,0832	—	—	1,34	2,68	5,36	6,70	13,39	26,79
0,0834	—	—	1,33	2,67	5,33	6,67	13,33	26,66
0,0836	—	—	1,33	2,65	5,31	6,63	13,27	26,53
0,0838	—	—	1,32	2,64	5,28	6,60	13,20	26,41
0,0840	—	—	1,31	2,63	5,26	6,57	13,14	26,28
0,0842	—	—	1,31	2,62	5,23	6,54	13,08	26,16
0,0844	—	—	1,30	2,60	5,21	6,51	13,02	26,03
0,0846	—	—	1,30	2,59	5,18	6,48	12,95	25,91
0,0848	—	—	1,29	2,58	5,16	6,45	12,89	25,79
0,0850	—	—	1,28	2,57	5,13	6,42	12,83	25,67
0,0852	—	—	1,28	2,55	5,11	6,39	12,77	25,55
0,0854	—	—	1,27	2,54	5,09	6,36	12,71	25,43
0,0856	—	—	1,27	2,53	5,06	6,33	12,65	25,31
0,0858	—	—	1,26	2,52	5,04	6,30	12,59	25,19
0,0860	—	—	1,25	2,51	5,01	6,27	12,54	25,07
0,0862	—	—	1,25	2,50	4,99	6,24	12,48	24,96
0,0864	—	—	1,24	2,48	4,97	6,21	12,42	24,84
0,0866	—	—	1,24	2,47	4,95	6,18	12,36	24,73
0,0868	—	—	1,23	2,46	4,92	6,15	12,31	24,61
0,0870	—	—	1,22	2,45	4,90	6,13	12,25	24,50
0,0872	—	—	1,22	2,44	4,88	6,10	12,19	24,39
0,0874	—	—	1,21	2,43	4,86	6,07	12,14	24,28
0,0876	—	—	1,21	2,42	4,83	6,04	12,08	24,17
0,0878	—	—	1,20	2,41	4,81	6,01	12,03	24,06
0,0880	—	—	1,20	2,39	4,79	5,99	11,97	23,95
0,0882	—	—	1,19	2,38	4,77	5,96	11,92	23,84
0,0884	—	—	1,19	2,37	4,75	5,93	11,86	23,73
0,0886	—	—	1,18	2,36	4,72	5,91	11,81	23,62
0,0888	—	—	1,18	2,35	4,70	5,88	11,76	23,52

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,0890	—	—	1,17	2,34	4,68	5,85	11,71	23,41
0,0892	—	—	1,17	2,33	4,66	5,83	11,65	23,31
0,0894	—	—	1,16	2,32	4,64	5,80	11,60	23,20
0,0896	—	—	1,15	2,31	4,62	5,78	11,55	23,10
0,0898	—	—	1,15	2,30	4,60	5,75	11,50	23,00
0,0900	—	—	1,14	2,29	4,58	5,72	11,45	22,90
0,0902	—	—	1,14	2,28	4,56	5,70	11,40	22,79
0,0904	—	—	1,13	2,27	4,54	5,67	11,35	22,69
0,0906	—	—	1,13	2,26	4,52	5,65	11,30	22,59
0,0908	—	—	1,12	2,25	4,50	5,62	11,25	22,49
0,0910	—	—	1,12	2,24	4,48	5,60	11,20	22,39
0,0912	—	—	1,11	2,23	4,46	5,57	11,15	22,30
0,0914	—	—	1,11	2,22	4,44	5,55	11,10	22,20
0,0916	—	—	1,11	2,21	4,42	5,53	11,05	22,10
0,0918	—	—	1,10	2,20	4,40	5,50	11,00	22,01
0,0920	—	—	1,10	2,19	4,38	5,48	10,95	21,91
0,0922	—	—	1,09	2,18	4,36	5,45	10,91	21,82
0,0924	—	—	1,09	2,17	4,34	5,43	10,86	21,72
0,0926	—	—	1,08	2,16	4,33	5,41	10,81	21,63
0,0928	—	—	1,08	2,15	4,31	5,38	10,77	21,53
0,0930	—	—	1,07	2,14	4,29	5,36	10,72	21,44
0,0932	—	—	1,07	2,13	4,27	5,34	10,67	21,35
0,0934	—	—	1,06	2,13	4,25	5,32	10,63	21,26
0,0936	—	—	1,06	2,12	4,23	5,29	10,58	21,17
0,0938	—	—	1,05	2,11	4,22	5,27	10,54	21,08
0,0940	—	—	1,05	2,10	4,20	5,25	10,49	20,99
0,0942	—	—	1,04	2,09	4,18	5,23	10,45	20,90
0,0944	—	—	1,04	2,08	4,16	5,20	10,40	20,81
0,0946	—	—	1,04	2,07	4,14	5,18	10,36	20,72
0,0948	—	—	1,03	2,06	4,13	5,16	10,32	20,64
0,0950	—	—	1,03	2,05	4,11	5,14	10,27	20,55
0,0952	—	—	1,02	2,05	4,09	5,12	10,23	20,46
0,0954	—	—	1,02	2,04	4,07	5,09	10,19	20,38
0,0956	—	—	1,01	2,03	4,06	5,07	10,14	20,29
0,0958	—	—	1,01	2,02	4,04	5,05	10,10	20,21
0,0960	—	—	1,01	2,01	4,02	5,03	10,06	20,12
0,0962	—	—	1,00	2,00	4,01	5,01	10,02	20,04
0,0964	—	—	—	2,00	3,99	4,99	9,98	19,96
0,0966	—	—	—	1,99	3,97	4,97	9,94	19,87
0,0968	—	—	—	1,98	3,96	4,95	9,89	19,79
0,0970	—	—	—	1,97	3,94	4,93	9,85	19,71
0,0972	—	—	—	1,96	3,93	4,91	9,81	19,63
0,0974	—	—	—	1,95	3,91	4,89	9,77	19,55
0,0976	—	—	—	1,95	3,89	4,87	9,73	19,47
0,0978	—	—	—	1,94	3,88	4,85	9,69	19,39

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,0980	—	—	—	1,93	3,86	4,83	9,65	19,31
0,0982	—	—	—	1,92	3,85	4,81	9,61	19,23
0,0984	—	—	—	1,92	3,83	4,79	9,58	19,15
0,0986	—	—	—	1,91	3,81	4,77	9,54	19,08
0,0988	—	—	—	1,90	3,80	4,75	9,50	19,00
0,0990	—	—	—	1,89	3,78	4,73	9,46	18,92
0,0992	—	—	—	1,88	3,77	4,71	9,42	18,85
0,0994	—	—	—	1,88	3,75	4,69	9,38	18,77
0,0996	—	—	—	1,87	3,74	4,67	9,35	18,69
0,0998	—	—	—	1,86	3,72	4,66	9,31	18,62
0,1000	—	—	—	1,85	3,71	4,64	9,27	18,55
0,1002	—	—	—	1,85	3,69	4,62	9,23	18,47
0,1004	—	—	—	1,84	3,68	4,60	9,20	18,40
0,1006	—	—	—	1,83	3,66	4,58	9,16	18,32
0,1008	—	—	—	1,83	3,65	4,56	9,12	18,25
0,1010	—	—	—	1,82	3,64	4,55	9,09	18,18
0,1012	—	—	—	1,81	3,62	4,53	9,05	18,11
0,1014	—	—	—	1,80	3,61	4,51	9,02	18,04
0,1016	—	—	—	1,80	3,59	4,49	8,98	17,97
0,1018	—	—	—	1,79	3,58	4,47	8,95	17,90
0,1020	—	—	—	1,78	3,56	4,46	8,91	17,82
0,1022	—	—	—	1,78	3,55	4,44	8,88	17,76
0,1024	—	—	—	1,77	3,54	4,42	8,84	17,69
0,1026	—	—	—	1,76	3,52	4,40	8,81	17,62
0,1028	—	—	—	1,75	3,51	4,39	8,77	17,55
0,1030	—	—	—	1,75	3,50	4,37	8,74	17,48
0,1032	—	—	—	1,74	3,48	4,35	8,71	17,41
0,1034	—	—	—	1,73	3,47	4,34	8,67	17,35
0,1036	—	—	—	1,73	3,46	4,32	8,64	17,28
0,1038	—	—	—	1,72	3,44	4,30	8,61	17,21
0,1040	—	—	—	1,71	3,43	4,29	8,57	17,15
0,1042	—	—	—	1,71	3,42	4,27	8,54	17,08
0,1044	—	—	—	1,70	3,40	4,25	8,51	17,01
0,1046	—	—	—	1,69	3,39	4,24	8,47	16,95
0,1048	—	—	—	1,69	3,38	4,22	8,44	16,89
0,1050	—	—	—	1,68	3,36	4,21	8,41	16,82
0,1052	—	—	—	1,68	3,35	4,19	8,38	16,76
0,1054	—	—	—	1,67	3,34	4,17	8,35	16,69
0,1056	—	—	—	1,66	3,33	4,16	8,31	16,63
0,1058	—	—	—	1,66	3,31	4,14	8,28	16,57
0,1060	—	—	—	1,65	3,30	4,13	8,25	16,51
0,1062	—	—	—	1,64	3,29	4,11	8,22	16,44
0,1064	—	—	—	1,64	3,28	4,10	8,19	16,38
0,1066	—	—	—	1,63	3,26	4,08	8,16	16,32
0,1068	—	—	—	1,63	3,25	4,07	8,13	16,26

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,1070	—	—	—	1,62	3,24	4,05	8,10	16,20
0,1072	—	—	—	1,61	3,23	4,03	8,07	16,14
0,1074	—	—	—	1,61	3,22	4,02	8,04	16,08
0,1076	—	—	—	1,60	3,20	4,00	8,01	16,02
0,1078	—	—	—	1,60	3,19	3,99	7,98	15,96
0,1080	—	—	—	1,59	3,18	3,98	7,95	15,90
0,1082	—	—	—	1,58	3,17	3,96	7,92	15,84
0,1084	—	—	—	1,58	3,16	3,95	7,89	15,78
0,1086	—	—	—	1,57	3,14	3,93	7,86	15,72
0,1088	—	—	—	1,57	3,13	3,92	7,83	15,67
0,1090	—	—	—	1,56	3,12	3,90	7,80	15,61
0,1092	—	—	—	1,56	3,11	3,89	7,78	15,55
0,1094	—	—	—	1,55	3,10	3,87	7,75	15,50
0,1096	—	—	—	1,54	3,09	3,86	7,72	15,44
0,1098	—	—	—	1,54	3,08	3,85	7,69	15,38
0,1100	—	—	—	1,53	3,06	3,83	7,66	15,33
0,1102	—	—	—	1,53	3,05	3,82	7,63	15,27
0,1104	—	—	—	1,52	3,04	3,80	7,61	15,22
0,1106	—	—	—	1,52	3,03	3,79	7,58	15,16
0,1108	—	—	—	1,51	3,02	3,78	7,55	15,11
0,1110	—	—	—	1,51	3,01	3,76	7,53	15,05
0,1112	—	—	—	1,50	3,00	3,75	7,50	15,00
0,1114	—	—	—	1,49	2,99	3,74	7,47	14,94
0,1116	—	—	—	1,49	2,98	3,72	7,44	14,89
0,1118	—	—	—	1,48	2,97	3,71	7,42	14,84
0,1120	—	—	—	1,48	2,96	3,70	7,39	14,78
0,1122	—	—	—	1,47	2,95	3,68	7,36	14,73
0,1124	—	—	—	1,47	2,94	3,67	7,34	14,68
0,1126	—	—	—	1,46	2,93	3,66	7,31	14,63
0,1128	—	—	—	1,46	2,91	3,64	7,29	14,58
0,1130	—	—	—	1,45	2,90	3,63	7,26	14,52
0,1132	—	—	—	1,45	2,89	3,62	7,24	14,47
0,1134	—	—	—	1,44	2,88	3,61	7,21	14,42
0,1136	—	—	—	1,44	2,87	3,59	7,18	14,37
0,1138	—	—	—	1,43	2,86	3,58	7,16	14,32
0,1140	—	—	—	1,43	2,85	3,57	7,13	14,27
0,1142	—	—	—	1,42	2,84	3,56	7,11	14,22
0,1144	—	—	—	1,42	2,83	3,54	7,08	14,17
0,1146	—	—	—	1,41	2,82	3,53	7,06	14,12
0,1148	—	—	—	1,41	2,81	3,52	7,04	14,07
0,1150	—	—	—	1,40	2,80	3,51	7,01	14,02
0,1152	—	—	—	1,40	2,79	3,49	6,99	13,97
0,1154	—	—	—	1,39	2,78	3,48	6,96	13,93
0,1156	—	—	—	1,39	2,78	3,47	6,94	13,88
0,1158	—	—	—	1,38	2,77	3,46	6,91	13,83

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen d mm	Prüfkraft, F N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,1160	—	—	—	1,38	2,76	3,45	6,89	13,78
0,1162	—	—	—	1,37	2,75	3,43	6,87	13,73
0,1164	—	—	—	1,37	2,74	3,42	6,84	13,69
0,1166	—	—	—	1,36	2,73	3,41	6,82	13,64
0,1168	—	—	—	1,36	2,72	3,40	6,80	13,59
0,1170	—	—	—	1,35	2,71	3,39	6,77	13,55
0,1172	—	—	—	1,35	2,70	3,38	6,75	13,50
0,1174	—	—	—	1,35	2,69	3,36	6,73	13,46
0,1176	—	—	—	1,34	2,68	3,35	6,70	13,41
0,1178	—	—	—	1,34	2,67	3,34	6,68	13,36
0,1180	—	—	—	1,33	2,66	3,33	6,66	13,32
0,1182	—	—	—	1,33	2,65	3,32	6,64	13,27
0,1184	—	—	—	1,32	2,65	3,31	6,61	13,23
0,1186	—	—	—	1,32	2,64	3,30	6,59	13,18
0,1188	—	—	—	1,31	2,63	3,29	6,57	13,14
0,1190	—	—	—	1,31	2,62	3,27	6,55	13,10
0,1192	—	—	—	1,31	2,61	3,26	6,53	13,05
0,1194	—	—	—	1,30	2,60	3,25	6,50	13,01
0,1196	—	—	—	1,30	2,59	3,24	6,48	12,96
0,1198	—	—	—	1,29	2,58	3,23	6,46	12,92
0,1200	—	—	—	1,29	2,58	3,22	6,44	12,88
0,1202	—	—	—	1,28	2,57	3,21	6,42	12,84
0,1204	—	—	—	1,28	2,56	3,20	6,40	12,79
0,1206	—	—	—	1,28	2,55	3,19	6,37	12,75
0,1208	—	—	—	1,27	2,54	3,18	6,35	12,71
0,1210	—	—	—	1,27	2,53	3,17	6,33	12,67
0,1212	—	—	—	1,26	2,52	3,16	6,31	12,62
0,1214	—	—	—	1,26	2,52	3,15	6,29	12,58
0,1216	—	—	—	1,25	2,51	3,14	6,27	12,54
0,1218	—	—	—	1,25	2,50	3,13	6,25	12,50
0,1220	—	—	—	1,25	2,49	3,12	6,23	12,46
0,1222	—	—	—	1,24	2,48	3,11	6,21	12,42
0,1224	—	—	—	1,24	2,48	3,09	6,19	12,38
0,1226	—	—	—	1,23	2,47	3,08	6,17	12,34
0,1228	—	—	—	1,23	2,46	3,07	6,15	12,30
0,1230	—	—	—	1,23	2,45	3,06	6,13	12,26
0,1232	—	—	—	1,22	2,44	3,05	6,11	12,22
0,1234	—	—	—	1,22	2,44	3,04	6,09	12,18
0,1236	—	—	—	1,21	2,43	3,04	6,07	12,14
0,1238	—	—	—	1,21	2,42	3,03	6,05	12,10
0,1240	—	—	—	1,21	2,41	3,02	6,03	12,06
0,1242	—	—	—	1,20	2,40	3,01	6,01	12,02
0,1244	—	—	—	1,20	2,40	3,00	5,99	11,98
0,1246	—	—	—	1,19	2,39	2,99	5,97	11,95
0,1248	—	—	—	1,19	2,38	2,98	5,95	11,91

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,1250	—	—	—	1,19	2,37	2,97	5,93	11,87
0,1252	—	—	—	1,18	2,37	2,96	5,91	11,83
0,1254	—	—	—	1,18	2,36	2,95	5,90	11,79
0,1256	—	—	—	1,18	2,35	2,94	5,88	11,76
0,1258	—	—	—	1,17	2,34	2,93	5,86	11,72
0,1260	—	—	—	1,17	2,34	2,92	5,84	11,68
0,1262	—	—	—	1,16	2,33	2,91	5,82	11,64
0,1264	—	—	—	1,16	2,32	2,90	5,80	11,61
0,1266	—	—	—	1,16	2,31	2,89	5,78	11,57
0,1268	—	—	—	1,15	2,31	2,88	5,77	11,53
0,1270	—	—	—	1,15	2,30	2,87	5,75	11,50
0,1272	—	—	—	1,15	2,29	2,87	5,73	11,46
0,1274	—	—	—	1,14	2,28	2,86	5,71	11,43
0,1276	—	—	—	1,14	2,28	2,85	5,69	11,39
0,1278	—	—	—	1,14	2,27	2,84	5,68	11,35
0,1280	—	—	—	1,13	2,26	2,83	5,66	11,32
0,1282	—	—	—	1,13	2,26	2,82	5,64	11,28
0,1284	—	—	—	1,12	2,25	2,81	5,62	11,25
0,1286	—	—	—	1,12	2,24	2,80	5,61	11,21
0,1288	—	—	—	1,12	2,24	2,79	5,59	11,18
0,1290	—	—	—	1,11	2,23	2,79	5,57	11,14
0,1292	—	—	—	1,11	2,22	2,78	5,55	11,11
0,1294	—	—	—	1,11	2,21	2,77	5,54	11,08
0,1296	—	—	—	1,10	2,21	2,76	5,52	11,04
0,1298	—	—	—	1,10	2,20	2,75	5,50	11,01
0,1300	—	—	—	1,10	2,19	2,74	5,49	10,97
0,1302	—	—	—	1,09	2,19	2,74	5,47	10,94
0,1304	—	—	—	1,09	2,18	2,73	5,45	10,91
0,1306	—	—	—	1,09	2,17	2,72	5,44	10,87
0,1308	—	—	—	1,08	2,17	2,71	5,42	10,84
0,1310	—	—	—	1,08	2,16	2,70	5,40	10,81
0,1312	—	—	—	1,08	2,15	2,69	5,39	10,77
0,1314	—	—	—	1,07	2,15	2,69	5,37	10,74
0,1316	—	—	—	1,07	2,14	2,68	5,35	10,71
0,1318	—	—	—	1,07	2,13	2,67	5,34	10,68
0,1320	—	—	—	1,06	2,13	2,66	5,32	10,64
0,1322	—	—	—	1,06	2,12	2,65	5,31	10,61
0,1324	—	—	—	1,06	2,12	2,65	5,29	10,58
0,1326	—	—	—	1,05	2,11	2,64	5,27	10,55
0,1328	—	—	—	1,05	2,10	2,63	5,26	10,52
0,1330	—	—	—	1,05	2,10	2,62	5,24	10,48
0,1332	—	—	—	1,05	2,09	2,61	5,23	10,45
0,1334	—	—	—	1,04	2,08	2,61	5,21	10,42
0,1336	—	—	—	1,04	2,08	2,60	5,19	10,39
0,1338	—	—	—	1,04	2,07	2,59	5,18	10,36

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,1340	—	—	—	1,03	2,07	2,58	5,16	10,33
0,1342	—	—	—	1,03	2,06	2,57	5,15	10,30
0,1344	—	—	—	1,03	2,05	2,57	5,13	10,27
0,1346	—	—	—	1,02	2,05	2,56	5,12	10,24
0,1348	—	—	—	1,02	2,04	2,55	5,10	10,21
0,1350	—	—	—	1,02	2,03	2,54	5,09	10,18
0,1352	—	—	—	1,01	2,03	2,54	5,07	10,15
0,1354	—	—	—	1,01	2,02	2,53	5,06	10,12
0,1356	—	—	—	1,01	2,02	2,52	5,04	10,09
0,1358	—	—	—	1,01	2,01	2,51	5,03	10,06
0,1360	—	—	—	1,00	2,01	2,51	5,01	10,03
0,1362	—	—	—	—	2,00	2,50	5,00	10,00
0,1364	—	—	—	—	1,99	2,49	4,98	9,97
0,1366	—	—	—	—	1,99	2,48	4,97	9,94
0,1368	—	—	—	—	1,98	2,48	4,95	9,91
0,1370	—	—	—	—	1,98	2,47	4,94	9,88
0,1372	—	—	—	—	1,97	2,46	4,93	9,85
0,1374	—	—	—	—	1,96	2,46	4,91	9,82
0,1376	—	—	—	—	1,96	2,45	4,90	9,79
0,1378	—	—	—	—	1,95	2,44	4,88	9,77
0,1380	—	—	—	—	1,95	2,43	4,87	9,74
0,1382	—	—	—	—	1,94	2,43	4,85	9,71
0,1384	—	—	—	—	1,94	2,42	4,84	9,68
0,1386	—	—	—	—	1,93	2,41	4,83	9,65
0,1388	—	—	—	—	1,93	2,41	4,81	9,63
0,1390	—	—	—	—	1,92	2,40	4,80	9,60
0,1392	—	—	—	—	1,91	2,39	4,78	9,57
0,1394	—	—	—	—	1,91	2,39	4,77	9,54
0,1396	—	—	—	—	1,90	2,38	4,76	9,52
0,1398	—	—	—	—	1,90	2,37	4,74	9,49
0,1400	—	—	—	—	1,89	2,37	4,73	9,46
0,1402	—	—	—	—	1,89	2,36	4,72	9,43
0,1404	—	—	—	—	1,88	2,35	4,70	9,41
0,1406	—	—	—	—	1,88	2,35	4,69	9,38
0,1408	—	—	—	—	1,87	2,34	4,68	9,35
0,1410	—	—	—	—	1,87	2,33	4,66	9,33
0,1412	—	—	—	—	1,86	2,33	4,65	9,30
0,1414	—	—	—	—	1,85	2,32	4,64	9,28
0,1416	—	—	—	—	1,85	2,31	4,62	9,25
0,1418	—	—	—	—	1,84	2,31	4,61	9,22
0,1420	—	—	—	—	1,84	2,30	4,60	9,20
0,1422	—	—	—	—	1,83	2,29	4,59	9,17
0,1424	—	—	—	—	1,83	2,29	4,57	9,15
0,1426	—	—	—	—	1,82	2,28	4,56	9,12
0,1428	—	—	—	—	1,82	2,27	4,55	9,09

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,1430	—	—	—	—	1,81	2,27	4,53	9,07
0,1432	—	—	—	—	1,81	2,26	4,52	9,04
0,1434	—	—	—	—	1,80	2,25	4,51	9,02
0,1436	—	—	—	—	1,80	2,25	4,50	8,99
0,1438	—	—	—	—	1,79	2,24	4,48	8,97
0,1440	—	—	—	—	1,79	2,24	4,47	8,94
0,1442	—	—	—	—	1,78	2,23	4,46	8,92
0,1444	—	—	—	—	1,78	2,22	4,45	8,89
0,1446	—	—	—	—	1,77	2,22	4,43	8,87
0,1448	—	—	—	—	1,77	2,21	4,42	8,84
0,1450	—	—	—	—	1,76	2,21	4,41	8,82
0,1452	—	—	—	—	1,76	2,20	4,40	8,80
0,1454	—	—	—	—	1,75	2,19	4,39	8,77
0,1456	—	—	—	—	1,75	2,19	4,37	8,75
0,1458	—	—	—	—	1,74	2,18	4,36	8,72
0,1460	—	—	—	—	1,74	2,18	4,35	8,70
0,1462	—	—	—	—	1,74	2,17	4,34	8,68
0,1464	—	—	—	—	1,73	2,16	4,33	8,65
0,1466	—	—	—	—	1,73	2,16	4,31	8,63
0,1468	—	—	—	—	1,72	2,15	4,30	8,61
0,1470	—	—	—	—	1,72	2,15	4,29	8,58
0,1472	—	—	—	—	1,71	2,14	4,28	8,56
0,1474	—	—	—	—	1,71	2,13	4,27	8,54
0,1476	—	—	—	—	1,70	2,13	4,26	8,51
0,1478	—	—	—	—	1,70	2,12	4,24	8,49
0,1480	—	—	—	—	1,69	2,12	4,23	8,47
0,1482	—	—	—	—	1,69	2,11	4,22	8,44
0,1484	—	—	—	—	1,68	2,11	4,21	8,42
0,1486	—	—	—	—	1,68	2,10	4,20	8,40
0,1488	—	—	—	—	1,67	2,09	4,19	8,38
0,1490	—	—	—	—	1,67	2,09	4,18	8,35
0,1492	—	—	—	—	1,67	2,08	4,17	8,33
0,1494	—	—	—	—	1,66	2,08	4,15	8,31
0,1496	—	—	—	—	1,66	2,07	4,14	8,29
0,1498	—	—	—	—	1,65	2,07	4,13	8,26
0,1500	—	—	—	—	1,65	2,06	4,12	8,24
0,1502	—	—	—	—	1,64	2,06	4,11	8,22
0,1504	—	—	—	—	1,64	2,05	4,10	8,20
0,1506	—	—	—	—	1,64	2,04	4,09	8,18
0,1508	—	—	—	—	1,63	2,04	4,08	8,16
0,1510	—	—	—	—	1,63	2,03	4,07	8,13
0,1512	—	—	—	—	1,62	2,03	4,06	8,11
0,1514	—	—	—	—	1,62	2,02	4,04	8,09
0,1516	—	—	—	—	1,61	2,02	4,03	8,07
0,1518	—	—	—	—	1,61	2,01	4,02	8,05

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,1520	—	—	—	—	1,61	2,01	4,01	8,03
0,1522	—	—	—	—	1,60	2,00	4,00	8,01
0,1524	—	—	—	—	1,60	2,00	3,99	7,98
0,1526	—	—	—	—	1,59	1,99	3,98	7,96
0,1528	—	—	—	—	1,59	1,99	3,97	7,94
0,1530	—	—	—	—	1,58	1,98	3,96	7,92
0,1532	—	—	—	—	1,58	1,98	3,95	7,90
0,1534	—	—	—	—	1,58	1,97	3,94	7,88
0,1536	—	—	—	—	1,57	1,97	3,93	7,86
0,1538	—	—	—	—	1,57	1,96	3,92	7,84
0,1540	—	—	—	—	1,56	1,96	3,91	7,82
0,1542	—	—	—	—	1,56	1,95	3,90	7,80
0,1544	—	—	—	—	1,56	1,94	3,89	7,78
0,1546	—	—	—	—	1,55	1,94	3,88	7,76
0,1548	—	—	—	—	1,55	1,93	3,87	7,74
0,1550	—	—	—	—	1,54	1,93	3,86	7,72
0,1552	—	—	—	—	1,54	1,92	3,85	7,70
0,1554	—	—	—	—	1,54	1,92	3,84	7,68
0,1556	—	—	—	—	1,53	1,92	3,83	7,66
0,1558	—	—	—	—	1,53	1,91	3,82	7,64
0,1560	—	—	—	—	1,52	1,91	3,81	7,62
0,1562	—	—	—	—	1,52	1,90	3,80	7,60
0,1564	—	—	—	—	1,52	1,90	3,79	7,58
0,1566	—	—	—	—	1,51	1,89	3,78	7,56
0,1568	—	—	—	—	1,51	1,89	3,77	7,54
0,1570	—	—	—	—	1,50	1,88	3,76	7,52
0,1572	—	—	—	—	1,50	1,88	3,75	7,50
0,1574	—	—	—	—	1,50	1,87	3,74	7,49
0,1576	—	—	—	—	1,49	1,87	3,73	7,47
0,1578	—	—	—	—	1,49	1,86	3,72	7,45
0,1580	—	—	—	—	1,49	1,86	3,71	7,43
0,1582	—	—	—	—	1,48	1,85	3,70	7,41
0,1584	—	—	—	—	1,48	1,85	3,70	7,39
0,1586	—	—	—	—	1,47	1,84	3,69	7,37
0,1588	—	—	—	—	1,47	1,84	3,68	7,35
0,1590	—	—	—	—	1,47	1,83	3,67	7,34
0,1592	—	—	—	—	1,46	1,83	3,66	7,32
0,1594	—	—	—	—	1,46	1,82	3,65	7,30
0,1596	—	—	—	—	1,46	1,82	3,64	7,28
0,1598	—	—	—	—	1,45	1,82	3,63	7,26
0,1600	—	—	—	—	1,45	1,81	3,62	7,24
0,1602	—	—	—	—	1,45	1,81	3,61	7,23
0,1604	—	—	—	—	1,44	1,80	3,60	7,21
0,1606	—	—	—	—	1,44	1,80	3,59	7,19
0,1608	—	—	—	—	1,43	1,79	3,59	7,17

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,1610	—	—	—	—	1,43	1,79	3,58	7,15
0,1612	—	—	—	—	1,43	1,78	3,57	7,14
0,1614	—	—	—	—	1,42	1,78	3,56	7,12
0,1616	—	—	—	—	1,42	1,78	3,55	7,10
0,1618	—	—	—	—	1,42	1,77	3,54	7,08
0,1620	—	—	—	—	1,41	1,77	3,53	7,07
0,1622	—	—	—	—	1,41	1,76	3,52	7,05
0,1624	—	—	—	—	1,41	1,76	3,52	7,03
0,1626	—	—	—	—	1,40	1,75	3,51	7,01
0,1628	—	—	—	—	1,40	1,75	3,50	7,00
0,1630	—	—	—	—	1,40	1,75	3,49	6,98
0,1632	—	—	—	—	1,39	1,74	3,48	6,96
0,1634	—	—	—	—	1,39	1,74	3,47	6,95
0,1636	—	—	—	—	1,39	1,73	3,46	6,93
0,1638	—	—	—	—	1,38	1,73	3,46	6,91
0,1640	—	—	—	—	1,38	1,72	3,45	6,90
0,1642	—	—	—	—	1,38	1,72	3,44	6,88
0,1644	—	—	—	—	1,37	1,72	3,43	6,86
0,1646	—	—	—	—	1,37	1,71	3,42	6,84
0,1648	—	—	—	—	1,37	1,71	3,41	6,83
0,1650	—	—	—	—	1,36	1,70	3,41	6,81
0,1652	—	—	—	—	1,36	1,70	3,40	6,80
0,1654	—	—	—	—	1,36	1,69	3,39	6,78
0,1656	—	—	—	—	1,35	1,69	3,38	6,76
0,1658	—	—	—	—	1,35	1,69	3,37	6,75
0,1660	—	—	—	—	1,35	1,68	3,36	6,73
0,1662	—	—	—	—	1,34	1,68	3,36	6,71
0,1664	—	—	—	—	1,34	1,67	3,35	6,70
0,1666	—	—	—	—	1,34	1,67	3,34	6,68
0,1668	—	—	—	—	1,33	1,67	3,33	6,67
0,1670	—	—	—	—	1,33	1,66	3,32	6,65
0,1672	—	—	—	—	1,33	1,66	3,32	6,63
0,1674	—	—	—	—	1,32	1,65	3,31	6,62
0,1676	—	—	—	—	1,32	1,65	3,30	6,60
0,1678	—	—	—	—	1,32	1,65	3,29	6,59
0,1680	—	—	—	—	1,31	1,64	3,28	6,57
0,1682	—	—	—	—	1,31	1,64	3,28	6,56
0,1684	—	—	—	—	1,31	1,64	3,27	6,54
0,1686	—	—	—	—	1,30	1,63	3,26	6,52
0,1688	—	—	—	—	1,30	1,63	3,25	6,51
0,1690	—	—	—	—	1,30	1,62	3,25	6,49
0,1692	—	—	—	—	1,30	1,62	3,24	6,48
0,1694	—	—	—	—	1,29	1,62	3,23	6,46
0,1696	—	—	—	—	1,29	1,61	3,22	6,45
0,1698	—	—	—	—	1,29	1,61	3,22	6,43

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen d mm	Prüfkraft, F N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,1700	—	—	—	—	1,28	1,60	3,21	6,42
0,1702	—	—	—	—	1,28	1,60	3,20	6,40
0,1704	—	—	—	—	1,28	1,60	3,19	6,39
0,1706	—	—	—	—	1,27	1,59	3,19	6,37
0,1708	—	—	—	—	1,27	1,59	3,18	6,36
0,1710	—	—	—	—	1,27	1,59	3,17	6,34
0,1712	—	—	—	—	1,27	1,58	3,16	6,33
0,1714	—	—	—	—	1,26	1,58	3,16	6,31
0,1716	—	—	—	—	1,26	1,57	3,15	6,30
0,1718	—	—	—	—	1,26	1,57	3,14	6,28
0,1720	—	—	—	—	1,25	1,57	3,13	6,27
0,1722	—	—	—	—	1,25	1,56	3,13	6,25
0,1724	—	—	—	—	1,25	1,56	3,12	6,24
0,1726	—	—	—	—	1,24	1,56	3,11	6,23
0,1728	—	—	—	—	1,24	1,55	3,11	6,21
0,1730	—	—	—	—	1,24	1,55	3,10	6,20
0,1732	—	—	—	—	1,24	1,55	3,09	6,18
0,1734	—	—	—	—	1,23	1,54	3,08	6,17
0,1736	—	—	—	—	1,23	1,54	3,08	6,15
0,1738	—	—	—	—	1,23	1,54	3,07	6,14
0,1740	—	—	—	—	1,22	1,53	3,06	6,13
0,1742	—	—	—	—	1,22	1,53	3,06	6,11
0,1744	—	—	—	—	1,22	1,52	3,05	6,10
0,1746	—	—	—	—	1,22	1,52	3,04	6,08
0,1748	—	—	—	—	1,21	1,52	3,03	6,07
0,1750	—	—	—	—	1,21	1,51	3,03	6,06
0,1752	—	—	—	—	1,21	1,51	3,02	6,04
0,1754	—	—	—	—	1,21	1,51	3,01	6,03
0,1756	—	—	—	—	1,20	1,50	3,01	6,01
0,1758	—	—	—	—	1,20	1,50	3,00	6,00
0,1760	—	—	—	—	1,20	1,50	2,99	5,99
0,1762	—	—	—	—	1,19	1,49	2,99	5,97
0,1764	—	—	—	—	1,19	1,49	2,98	5,96
0,1766	—	—	—	—	1,19	1,49	2,97	5,95
0,1768	—	—	—	—	1,19	1,48	2,97	5,93
0,1770	—	—	—	—	1,18	1,48	2,96	5,92
0,1772	—	—	—	—	1,18	1,48	2,95	5,91
0,1774	—	—	—	—	1,18	1,47	2,95	5,89
0,1776	—	—	—	—	1,18	1,47	2,94	5,88
0,1778	—	—	—	—	1,17	1,47	2,93	5,87
0,1780	—	—	—	—	1,17	1,46	2,93	5,85
0,1782	—	—	—	—	1,17	1,46	2,92	5,84
0,1784	—	—	—	—	1,17	1,46	2,91	5,83
0,1786	—	—	—	—	1,16	1,45	2,91	5,81
0,1788	—	—	—	—	1,16	1,45	2,90	5,80

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,1790	—	—	—	—	1,16	1,45	2,89	5,79
0,1792	—	—	—	—	1,15	1,44	2,89	5,77
0,1794	—	—	—	—	1,15	1,44	2,88	5,76
0,1796	—	—	—	—	1,15	1,44	2,87	5,75
0,1798	—	—	—	—	1,15	1,43	2,87	5,74
0,1800	—	—	—	—	1,14	1,43	2,86	5,72
0,1802	—	—	—	—	1,14	1,43	2,86	5,71
0,1804	—	—	—	—	1,14	1,42	2,85	5,70
0,1806	—	—	—	—	1,14	1,42	2,84	5,69
0,1808	—	—	—	—	1,13	1,42	2,84	5,67
0,1810	—	—	—	—	1,13	1,42	2,83	5,66
0,1812	—	—	—	—	1,13	1,41	2,82	5,65
0,1814	—	—	—	—	1,13	1,41	2,82	5,64
0,1816	—	—	—	—	1,12	1,41	2,81	5,62
0,1818	—	—	—	—	1,12	1,40	2,81	5,61
0,1820	—	—	—	—	1,12	1,40	2,80	5,60
0,1822	—	—	—	—	1,12	1,40	2,79	5,59
0,1824	—	—	—	—	1,11	1,39	2,79	5,57
0,1826	—	—	—	—	1,11	1,39	2,78	5,56
0,1828	—	—	—	—	1,11	1,39	2,77	5,55
0,1830	—	—	—	—	1,11	1,38	2,77	5,54
0,1832	—	—	—	—	1,11	1,38	2,76	5,53
0,1834	—	—	—	—	1,10	1,38	2,76	5,51
0,1836	—	—	—	—	1,10	1,38	2,75	5,50
0,1838	—	—	—	—	1,10	1,37	2,74	5,49
0,1840	—	—	—	—	1,10	1,37	2,74	5,48
0,1842	—	—	—	—	1,09	1,37	2,73	5,47
0,1844	—	—	—	—	1,09	1,36	2,73	5,45
0,1846	—	—	—	—	1,09	1,36	2,72	5,44
0,1848	—	—	—	—	1,09	1,36	2,71	5,43
0,1850	—	—	—	—	1,08	1,35	2,71	5,42
0,1852	—	—	—	—	1,08	1,35	2,70	5,41
0,1854	—	—	—	—	1,08	1,35	2,70	5,40
0,1856	—	—	—	—	1,08	1,35	2,69	5,38
0,1858	—	—	—	—	1,07	1,34	2,69	5,37
0,1860	—	—	—	—	1,07	1,34	2,68	5,36
0,1862	—	—	—	—	1,07	1,34	2,67	5,35
0,1864	—	—	—	—	1,07	1,33	2,67	5,34
0,1866	—	—	—	—	1,07	1,33	2,66	5,33
0,1868	—	—	—	—	1,06	1,33	2,66	5,31
0,1870	—	—	—	—	1,06	1,33	2,65	5,30
0,1872	—	—	—	—	1,06	1,32	2,65	5,29
0,1874	—	—	—	—	1,06	1,32	2,64	5,28
0,1876	—	—	—	—	1,05	1,32	2,63	5,27
0,1878	—	—	—	—	1,05	1,31	2,63	5,26

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,1880	—	—	—	—	1,05	1,31	2,62	5,25
0,1882	—	—	—	—	1,05	1,31	2,62	5,24
0,1884	—	—	—	—	1,04	1,31	2,61	5,22
0,1886	—	—	—	—	1,04	1,30	2,61	5,21
0,1888	—	—	—	—	1,04	1,30	2,60	5,20
0,1890	—	—	—	—	1,04	1,30	2,60	5,19
0,1892	—	—	—	—	1,04	1,30	2,59	5,18
0,1894	—	—	—	—	1,03	1,29	2,58	5,17
0,1896	—	—	—	—	1,03	1,29	2,58	5,16
0,1898	—	—	—	—	1,03	1,29	2,57	5,15
0,1900	—	—	—	—	1,03	1,28	2,57	5,14
0,1902	—	—	—	—	1,03	1,28	2,56	5,13
0,1904	—	—	—	—	1,02	1,28	2,56	5,12
0,1906	—	—	—	—	1,02	1,28	2,55	5,10
0,1908	—	—	—	—	1,02	1,27	2,55	5,09
0,1910	—	—	—	—	1,02	1,27	2,54	5,08
0,1912	—	—	—	—	1,01	1,27	2,54	5,07
0,1914	—	—	—	—	1,01	1,27	2,53	5,06
0,1916	—	—	—	—	1,01	1,26	2,53	5,05
0,1918	—	—	—	—	1,01	1,26	2,52	5,04
0,1920	—	—	—	—	1,01	1,26	2,52	5,03
0,1922	—	—	—	—	1,00	1,26	2,51	5,02
0,1924	—	—	—	—	1,00	1,25	2,50	5,01
0,1926	—	—	—	—	—	1,25	2,50	5,00
0,1928	—	—	—	—	—	1,25	2,49	4,99
0,1930	—	—	—	—	—	1,24	2,49	4,98
0,1932	—	—	—	—	—	1,24	2,48	4,97
0,1934	—	—	—	—	—	1,24	2,48	4,96
0,1936	—	—	—	—	—	1,24	2,47	4,95
0,1938	—	—	—	—	—	1,23	2,47	4,94
0,1940	—	—	—	—	—	1,23	2,46	4,93
0,1942	—	—	—	—	—	1,23	2,46	4,92
0,1944	—	—	—	—	—	1,23	2,45	4,91
0,1946	—	—	—	—	—	1,22	2,45	4,90
0,1948	—	—	—	—	—	1,22	2,44	4,89
0,1950	—	—	—	—	—	1,22	2,44	4,88
0,1952	—	—	—	—	—	1,22	2,43	4,87
0,1954	—	—	—	—	—	1,21	2,43	4,86
0,1956	—	—	—	—	—	1,21	2,42	4,85
0,1958	—	—	—	—	—	1,21	2,42	4,84
0,1960	—	—	—	—	—	1,21	2,41	4,83
0,1962	—	—	—	—	—	1,20	2,41	4,82
0,1964	—	—	—	—	—	1,20	2,40	4,81
0,1966	—	—	—	—	—	1,20	2,40	4,80
0,1968	—	—	—	—	—	1,20	2,39	4,79

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,1970	—	—	—	—	—	1,19	2,39	4,78
0,1972	—	—	—	—	—	1,19	2,38	4,77
0,1974	—	—	—	—	—	1,19	2,38	4,76
0,1976	—	—	—	—	—	1,19	2,37	4,75
0,1978	—	—	—	—	—	1,19	2,37	4,74
0,1980	—	—	—	—	—	1,18	2,36	4,73
0,1982	—	—	—	—	—	1,18	2,36	4,72
0,1984	—	—	—	—	—	1,18	2,36	4,71
0,1986	—	—	—	—	—	1,18	2,35	4,70
0,1988	—	—	—	—	—	1,17	2,35	4,69
0,1990	—	—	—	—	—	1,17	2,34	4,68
0,1992	—	—	—	—	—	1,17	2,34	4,67
0,1994	—	—	—	—	—	1,17	2,33	4,66
0,1996	—	—	—	—	—	1,16	2,33	4,65
0,1998	—	—	—	—	—	1,16	2,32	4,65
0,2000	—	—	—	—	—	1,16	2,32	4,64
0,2002	—	—	—	—	—	1,16	2,31	4,63
0,2004	—	—	—	—	—	1,15	2,31	4,62
0,2006	—	—	—	—	—	1,15	2,30	4,61
0,2008	—	—	—	—	—	1,15	2,30	4,60
0,2010	—	—	—	—	—	1,15	2,29	4,59
0,2012	—	—	—	—	—	1,15	2,29	4,58
0,2014	—	—	—	—	—	1,14	2,29	4,57
0,2016	—	—	—	—	—	1,14	2,28	4,56
0,2018	—	—	—	—	—	1,14	2,28	4,55
0,2020	—	—	—	—	—	1,14	2,27	4,54
0,2022	—	—	—	—	—	1,13	2,27	4,54
0,2024	—	—	—	—	—	1,13	2,26	4,53
0,2026	—	—	—	—	—	1,13	2,26	4,52
0,2028	—	—	—	—	—	1,13	2,25	4,51
0,2030	—	—	—	—	—	1,13	2,25	4,50
0,2032	—	—	—	—	—	1,12	2,25	4,49
0,2034	—	—	—	—	—	1,12	2,24	4,48
0,2036	—	—	—	—	—	1,12	2,24	4,47
0,2038	—	—	—	—	—	1,12	2,23	4,46
0,2040	—	—	—	—	—	1,11	2,23	4,46
0,2042	—	—	—	—	—	1,11	2,22	4,45
0,2044	—	—	—	—	—	1,11	2,22	4,44
0,2046	—	—	—	—	—	1,11	2,21	4,43
0,2048	—	—	—	—	—	1,11	2,21	4,42
0,2050	—	—	—	—	—	1,10	2,21	4,41
0,2052	—	—	—	—	—	1,10	2,20	4,40
0,2054	—	—	—	—	—	1,10	2,20	4,40
0,2056	—	—	—	—	—	1,10	2,19	4,39
0,2058	—	—	—	—	—	1,09	2,19	4,38

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N							
	0,009807	0,01961	0,04903	0,09807	0,19612	0,2452	0,4903	0,9807
	Vickershärte							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,2060	—	—	—	—	—	1,09	2,18	4,37
0,2062	—	—	—	—	—	1,09	2,18	4,36
0,2064	—	—	—	—	—	1,09	2,18	4,35
0,2066	—	—	—	—	—	1,09	2,17	4,34
0,2068	—	—	—	—	—	1,08	2,17	4,34
0,2070	—	—	—	—	—	1,08	2,16	4,33
0,2072	—	—	—	—	—	1,08	2,16	4,32
0,2074	—	—	—	—	—	1,08	2,16	4,31
0,2076	—	—	—	—	—	1,08	2,15	4,30
0,2078	—	—	—	—	—	1,07	2,15	4,29
0,2080	—	—	—	—	—	1,07	2,14	4,29
0,2082	—	—	—	—	—	1,07	2,14	4,28
0,2084	—	—	—	—	—	1,07	2,13	4,27
0,2086	—	—	—	—	—	1,07	2,13	4,26
0,2088	—	—	—	—	—	1,06	2,13	4,25
0,2090	—	—	—	—	—	1,06	2,12	4,25
0,2092	—	—	—	—	—	1,06	2,12	4,24
0,2094	—	—	—	—	—	1,06	2,11	4,23
0,2096	—	—	—	—	—	1,06	2,11	4,22
0,2098	—	—	—	—	—	1,05	2,11	4,21
0,2100	—	—	—	—	—	1,05	2,10	4,21
0,2102	—	—	—	—	—	1,05	2,10	4,20
0,2104	—	—	—	—	—	1,05	2,09	4,19
0,2106	—	—	—	—	—	1,05	2,09	4,18
0,2108	—	—	—	—	—	1,04	2,09	4,17
0,2110	—	—	—	—	—	1,04	2,08	4,17

Tabelle 2 — Bereich HV 0,2 bis HV 3

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N						
	1,961	2,942	4,903	9,807	19,61	24,52	29,42
	Vickershärte						
	HV 0,2	HV 0,3	HV 0,5	HV 1	HV 2	HV 2,5	HV 3
0,0110	3065	—	—	—	—	—	—
0,0112	2956	—	—	—	—	—	—
0,0114	2853	—	—	—	—	—	—
0,0116	2756	—	—	—	—	—	—
0,0118	2663	—	—	—	—	—	—
0,0120	2575	—	—	—	—	—	—
0,0122	2491	—	—	—	—	—	—
0,0124	2412	—	—	—	—	—	—
0,0126	2336	—	—	—	—	—	—
0,0128	2263	—	—	—	—	—	—
0,0130	2194	—	—	—	—	—	—
0,0132	2128	—	—	—	—	—	—
0,0134	2065	—	—	—	—	—	—
0,0136	2005	—	—	—	—	—	—
0,0138	1947	2921	—	—	—	—	—
0,0140	1892	2838	—	—	—	—	—
0,0142	1839	2759	—	—	—	—	—
0,0144	1788	2683	—	—	—	—	—
0,0146	1740	2610	—	—	—	—	—
0,0148	1693	2540	—	—	—	—	—
0,0150	1648	2473	—	—	—	—	—
0,0152	1605	2408	—	—	—	—	—
0,0154	1564	2346	—	—	—	—	—
0,0156	1524	2286	—	—	—	—	—
0,0158	1485	2229	—	—	—	—	—
0,0160	1449	2173	—	—	—	—	—
0,0162	1413	2120	—	—	—	—	—
0,0164	1379	2068	—	—	—	—	—
0,0166	1346	2019	—	—	—	—	—
0,0168	1314	1971	—	—	—	—	—
0,0170	1283	1925	—	—	—	—	—
0,0172	1253	1881	—	—	—	—	—
0,0174	1225	1838	—	—	—	—	—
0,0176	1197	1796	2993	—	—	—	—
0,0178	1170	1756	2926	—	—	—	—
0,0180	1145	1717	2862	—	—	—	—
0,0182	1120	1680	2799	—	—	—	—
0,0184	1095	1643	2739	—	—	—	—
0,0186	1072	1608	2680	—	—	—	—
0,0188	1049	1574	2623	—	—	—	—
0,0190	1027	1541	2568	—	—	—	—
0,0192	1006	1509	2515	—	—	—	—
0,0194	985	1478	2463	—	—	—	—
0,0196	965	1448	2413	—	—	—	—
0,0198	946	1419	2365	—	—	—	—

Tabelle 2 (fortgesetzt)

Mittelwert der Eindruck- diagonalen <i>d</i> mm	Prüfkraft, <i>F</i> N						
	1,961	2,942	4,903	9,807	19,61	24,52	29,42
	Vickershärte						
	HV 0,2	HV 0,3	HV 0,5	HV 1	HV 2	HV 2,5	HV 3
0,0200	927	1391	2318	—	—	—	—
0,0202	909	1363	2272	—	—	—	—
0,0204	891	1337	2228	—	—	—	—
0,0206	874	1311	2185	—	—	—	—
0,0208	857	1286	2143	—	—	—	—
0,0210	841	1262	2102	—	—	—	—
0,0212	825	1238	2063	—	—	—	—
0,0214	810	1215	2025	—	—	—	—
0,0216	795	1192	1987	—	—	—	—
0,0218	780	1171	1951	—	—	—	—
0,0220	766	1149	1916	—	—	—	—
0,0222	752	1129	1881	—	—	—	—
0,0224	739	1109	1848	—	—	—	—
0,0226	726	1089	1815	—	—	—	—
0,0228	713	1070	1784	—	—	—	—
0,0230	701	1052	1753	—	—	—	—
0,0232	689	1034	1723	—	—	—	—
0,0234	677	1016	1693	—	—	—	—
0,0236	666	999	1665	—	—	—	—
0,0238	655	982	1637	—	—	—	—
0,0240	644	966	1610	—	—	—	—
0,0242	633	950	1583	—	—	—	—
0,0244	623	934	1557	—	—	—	—
0,0246	613	919	1532	—	—	—	—
0,0248	603	905	1507	—	—	—	—
0,0250	593	890	1483	2967	—	—	—
0,0252	584	876	1460	2920	—	—	—
0,0254	575	862	1437	2874	—	—	—
0,0256	566	849	1415	2830	—	—	—
0,0258	557	836	1393	2786	—	—	—
0,0260	549	823	1372	2743	—	—	—
0,0262	540	810	1351	2702	—	—	—
0,0264	532	798	1330	2661	—	—	—
0,0266	524	786	1310	2621	—	—	—
0,0268	516	775	1291	2582	—	—	—
0,0270	509	763	1272	2544	—	—	—
0,0272	501	752	1253	2507	—	—	—
0,0274	494	741	1235	2470	—	—	—
0,0276	487	730	1217	2434	—	—	—
0,0278	480	720	1200	2400	—	—	—
0,0280	473	710	1183	2365	—	—	—
0,0282	466	700	1166	2332	—	—	—
0,0284	460	690	1150	2299	—	—	—
0,0286	453	680	1133	2267	—	—	—
0,0288	447	671	1118	2236	—	—	—