

DIN EN ISO 7784-3

ICS 87.040

Ersatz für
DIN EN ISO 7784-3:2006-07

**Beschichtungsstoffe –
Bestimmung des Abriebwiderstandes –
Teil 3: Verfahren mit schleifpapierbelegtem Rad und sich hin- und
herbewegender Probe (ISO 7784-3:2016);
Deutsche Fassung EN ISO 7784-3:2016**

Paints and varnishes –

Determination of resistance to abrasion –

Part 3: Method with abrasive-paper covered wheel and linearly reciprocating test specimen
(ISO 7784-3:2016);

German version EN ISO 7784-3:2016

Peintures et vernis –

Détermination de la résistance à l'abrasion –

Partie 3: Méthode utilisant une roue revêtue de papier abrasif et une éprouvette animée d'un
mouvement de va-et-vient linéaire (ISO 7784-3:2016);

Version allemande EN ISO 7784-3:2016

Gesamtumfang 19 Seiten

DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB)

Nationales Vorwort

Die Norm EN ISO 7784-3:2016 wurde vom ISO/TC 35/SC 9 „General test methods for paints and varnishes“ (Sekretariat: BSI; Vereinigtes Königreich) erarbeitet. Auf europäischer Ebene liegt die Zuständigkeit beim Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ (Sekretariat: DIN, Deutschland).

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-07 AA „Allgemeine Prüfverfahren für Beschichtungsstoffe und Beschichtungen“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1514	siehe	DIN EN ISO 1514
ISO 2808	siehe	DIN EN ISO 2808
ISO 3270	siehe	DIN EN 23270
ISO 4618	siehe	DIN EN ISO 4618
ISO 5725-1:1994	siehe	DIN ISO 5725-1:1997-11
ISO 6344-1	siehe	DIN ISO 6344-1
ISO 7823-1	siehe	DIN EN ISO 7823-1
ISO 8251	siehe	DIN EN ISO 8251

DIN EN ISO 7784 besteht unter dem allgemeinen Titel *Beschichtungsstoffe — Bestimmung des Abriebwiderstandes* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Verfahren mit schleifpapierbelegten Rädern und rotierender Probe
- Teil 2: Verfahren mit Reibrädern aus Gummi und rotierender Probe
- Teil 3: Verfahren mit schleifpapierbelegtem Rad und sich hin- und herbewegender Probe

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 7784-3:2006-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Titel der Norm wurde geändert;
- b) der Abschnitt „Begriffe“ wurde aufgenommen;
- c) ein Bild zur Veranschaulichung des Prüfprinzips wurde aufgenommen;
- d) die erforderlichen zusätzlichen Angaben wurden aus dem früheren Anhang A in den Prüfbericht integriert;
- e) die Kalibrierung des Gerätes im früheren Anhang B wurde gestrichen;
- f) die Durchführung der Prüfung wurde neu gegliedert;
- g) der Text wurde redaktionell überarbeitet und die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 7784-3: 2006-07

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 23270, *Lacke, Anstrichstoffe und deren Rohstoffe — Temperaturen und Luftfeuchten für Konditionierung und Prüfung*

DIN EN ISO 1514, *Beschichtungsstoffe — Norm-Probenplatten*

DIN EN ISO 2808, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Schichtdicke*

DIN EN ISO 4618, *Beschichtungsstoffe — Begriffe*

DIN EN ISO 7823-1, *Kunststoffe — Tafeln aus Polymethylmethacrylat — Typen, Maße und Eigenschaften — Teil 1: Gegossene Tafeln*

DIN EN ISO 8251, *Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen — Messung der Abriebfestigkeit von anodisch erzeugten Oxidschichten*

DIN ISO 5725-1:1997-11, *Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Meßverfahren und Meßergebnissen — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Begriffe (ISO 5725-1:1994)*

DIN ISO 6344-1, *Schleifmittel auf Unterlagen — Korngrößenanalyse — Teil 1: Prüfung der Korngrößenverteilung*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

**Beschichtungsstoffe —
Bestimmung des Abriebwiderstandes —
Teil 3: Verfahren mit schleifpapierbelegtem Rad und
sich hin- und herbewegender Probe
(ISO 7784-3:2016)**

Paints and varnishes —
Determination of resistance to abrasion —
Part 3: Method with abrasive-paper covered
wheel and linearly reciprocating test specimen
(ISO 7784-3:2016)

Peintures et vernis —
Détermination de la résistance à l'abrasion —
Partie 3: Méthode utilisant une roue revêtue
de papier abrasif et une éprouvette animée
d'un mouvement de va-et-vient linéaire
(ISO 7784-3:2016)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 27. Februar 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Kurzbeschreibung	8
5 Geräte und Prüfmittel	8
6 Proben	10
6.1 Probenvorbereitung	10
6.2 Dicke der Beschichtung	10
6.3 Konditionierung	10
7 Durchführung	10
7.1 Vereinbarungen	10
7.2 Vorbereiten der Reibräder	10
7.3 Prüfbedingungen	10
7.4 Anzahl der Bestimmungen	11
7.5 Allgemeine Durchführung der Prüfung	11
7.6 Durchführung der Vorprüfung	11
7.7 Durchführung der Hauptprüfung	12
8 Auswertung der Hauptprüfung	12
8.1 Massenverlust durch Abrieb	12
8.2 Abriebwiderstand	12
9 Präzision	12
9.1 Allgemeines	12
9.2 Wiederholgrenze	12
9.3 Vergleichgrenze	12
10 Prüfbericht	13
Literaturhinweise	15