

DIN EN ISO 7784-3



ICS 87.040

Ersatz für
DIN EN ISO 7784-3:2016-12

**Beschichtungsstoffe –
Bestimmung des Abriebwiderstandes –
Teil 3: Verfahren mit schleifpapierbelegtem Rad und sich hin- und
herbewegender Probe (ISO 7784-3:2022);
Deutsche Fassung EN ISO 7784-3:2022**

Paints and varnishes –
Determination of resistance to abrasion –
Part 3: Method with abrasive-paper covered wheel and linearly reciprocating test specimen
(ISO 7784-3:2022);
German version EN ISO 7784-3:2022

Peintures et vernis –
Détermination de la résistance à l'abrasion –
Partie 3: Méthode utilisant une roue revêtue de papier abrasif et une éprouvette animée
d'un mouvement de va-et-vient linéaire (ISO 7784-3:2022);
Version allemande EN ISO 7784-3:2022

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB)

Nationales Vorwort

Das Dokument EN ISO 7784-3:2022 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 „Paints and varnishes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-07 AA „Allgemeine Prüfverfahren für Beschichtungsstoffe und Beschichtungen“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

DIN EN ISO 7784 besteht unter dem allgemeinen Titel *Beschichtungsstoffe — Bestimmung des Abriebwiderstandes* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Verfahren mit schleifpapierbelegten Rädern und rotierender Probe
- Teil 2: Verfahren mit Reibrädern aus Gummi und rotierender Probe
- Teil 3: Verfahren mit schleifpapierbelegtem Rad und sich hin- und herbewegender Probe

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 1514	siehe	DIN EN ISO 1514
ISO 2808	siehe	DIN EN ISO 2808
ISO 3270	siehe	DIN EN 23270
ISO 4618	siehe	DIN EN ISO 4618
ISO 5725-1:1994	siehe	DIN ISO 5725-1:1997-11
ISO 6344-1	siehe	DIN ISO 6344-1
ISO 7784-2	siehe	DIN EN ISO 7784-2
ISO 7823-1	siehe	DIN EN ISO 7823-1
ISO 8251	siehe	DIN EN ISO 8251

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 7784-3:2016-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) In Tabelle 2 wurden Einzelheiten zu den Proben für die Präzisionsdaten ergänzt;
- b) ISO 7823-1 wurde aus Abschnitt 2 in die Literaturhinweise verschoben;
- c) der Prozentsatz der Wiederhol- und Vergleichgrenze wurde aus 9.2 bzw. 9.3 entfernt.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 7784-3: 2006-07, 2016-12

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 23270, *Lacke, Anstrichstoffe und deren Rohstoffe — Temperaturen und Luftfeuchten für Konditionierung und Prüfung*

DIN EN ISO 1514, *Beschichtungsstoffe — Norm-Probenplatten*

DIN EN ISO 2808, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Schichtdicke*

DIN EN ISO 4618, *Beschichtungsstoffe — Begriffe*

DIN EN ISO 7784-2, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung des Abriebwiderstandes — Teil 2: Verfahren mit Reibrädern aus Gummi und rotierender Probe*

DIN EN ISO 7823-1, *Kunststoffe — Tafeln aus Polymethylmethacrylat — Typen, Maße und Eigenschaften — Teil 1: Gegossene Tafeln*

DIN EN ISO 8251, *Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen — Messung der Abriebfestigkeit von anodisch erzeugten Oxidschichten*

DIN ISO 5725-1:1997-11, *Genauigkeit (Richtigkeit und Präzision) von Meßverfahren und Meßergebnissen — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Begriffe (ISO 5725-1:1994)*

DIN ISO 6344-1, *Schleifmittel auf Unterlagen — Korngrößenanalyse — Teil 1: Prüfung der Korngrößen-verteilung*

– Leerseite –

Deutsche Fassung

**Beschichtungsstoffe —
Bestimmung des Abriebwiderstandes —
Teil 3: Verfahren mit schleifpapierbelegtem Rad und sich hin-
und herbewegender Probe (ISO 7784-3:2022)**

Paints and varnishes —
Determination of resistance to abrasion —
Part 3: Method with abrasive-paper covered wheel and
linearly reciprocating test specimen (ISO 7784-3:2022)

Peintures et vernis —
Détermination de la résistance à l'abrasion —
Partie 3: Méthode utilisant une roue revêtue de papier
abrasif et une éprouvette animée d'un mouvement de
va-et-vient linéaire (ISO 7784-3:2022)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 23. Oktober 2022 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim CEN-CENELEC-Management-Zentrum oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, der Republik Nordmazedonien, Rumänien, Schweden, der Schweiz, Serbien, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Rue de la Science 23, B-1040 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung	7
5 Geräte und Prüfmittel	8
6 Proben	9
6.1 Probenvorbereitung	9
6.2 Dicke der Beschichtung	9
6.3 Konditionierung	9
7 Durchführung	9
7.1 Vereinbarungen	9
7.2 Vorbereiten der Reibräder	9
7.3 Prüfbedingungen	10
7.4 Anzahl der Bestimmungen	10
7.5 Allgemeine Durchführung der Prüfung	10
7.6 Durchführung der Vorprüfung	10
7.7 Durchführung der Hauptprüfung	11
8 Auswertung der Hauptprüfung	11
8.1 Massenverlust durch Abrieb	11
8.2 Abriebwiderstand	11
9 Präzision	11
9.1 Allgemeines	11
9.2 Wiederholgrenze	11
9.3 Vergleichsgrenze	11
10 Prüfbericht	12
Literaturhinweise	14

Bilder

Bild 1 — Prinzip der Abriebprüfung mit sich hin- und herbewegender Probe	7
Bild 2 — Reibrad-Abriebprüfgerät (Ausführungsbeispiel)	8
Bild 3 — Empfohlenes Verfahren zum Zusammenfügen der Enden des Schleifpapierstreifens . .	9

Tabellen

Tabelle 1 — Verfahrensvarianten	5
Tabelle 2 — Präzisionsdaten aus einer Einzelbestimmung und einem Mustergerät	12