

DIN EN ISO 8130-14

ICS 01.040.87; 87.040

**Pulverlacke –
Teil 14: Terminologie (ISO 8130-14:2004); Dreisprachige Fassung
EN ISO 8130-14:2004**

Coating powders –

Part 14: Terminology (ISO 8130-14:2004); Trilingual version EN ISO 8130-14:2004

Poudres pour revêtement –

Partie 14: Terminologie (ISO 8130-14:2004); Version trilingue EN ISO 8130-14:2004

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) im DIN

Die Europäische Norm EN ISO 8130-14:2004 hat den Status einer Deutschen Norm.

Nationales Vorwort

Die Europäische Norm EN ISO 8130-14 fällt in den Zuständigkeitsbereich des Technischen Komitees CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ (Sekretariat: Deutschland). Die ihr zugrunde liegende Internationale Norm ISO 8130-14 wurde von ISO/TC 35/SC 9/WG 16 „Coating powders“ (Sekretariat: BSI, Vereinigtes Königreich) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der NAB-Arbeitsausschuss 1 „Begriffe“.

Nationaler Anhang NB und Nationaler Anhang NC enthalten alphabetische Stichwortverzeichnisse in deutscher und französischer Sprache.

Auf ein Stichwortverzeichnis für die englische Sprache wurde verzichtet, da die englischen Begriffe in alphabetischer Reihenfolge in der Norm aufgeführt sind.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

EN ISO 4618^{N1)}, DIN EN ISO 4618^{N1)} „Beschichtungsstoffe — Begriffe (ISO/DIS 4618:2003); Deutsche Fassung prEN ISO 4618:2003“

^{N1)} Nationale Fußnote: Zurzeit Entwurf

Nationaler Anhang NB (informativ)

Deutsches alphabetisches Stichwortverzeichnis

A		M	
Abscheide-Wirkungsgrad.....	2.7	Mindest-Zündkonzentration.....	2.19
Agglomeration.....	2.1	P	
Aufladen, triboelektrisches.....	2.31	Pulver, zurückgeführtes.....	2.29
Aufladung/Masse-Verhältnis.....	2.3	Pulverbeschichtung.....	2.26
B		Pulverlack.....	2.5
Blocken von Pulverlack.....	2.25	Pulverlack, Blocken von.....	2.25
E		Pulverlack, Fließfähigkeit von.....	2.27
elektrostatischer Kurzschluss.....	2.9	Pulverlack, Fließrate von.....	2.28
elektrostatisches Fließbett.....	2.8	R	
elektrostatisches Sprühen.....	2.10	Rückionisation.....	2.2
F		S	
Faraday-Käfig-Effekt.....	2.11	Schmelzfluss.....	2.20
Feinanteile.....	2.12	Sprühen, elektrostatisches.....	2.10
Fließbett, elektrostatisches.....	2.8	Stoßschmelzen.....	2.16
Fließen auf geneigter Ebene.....	2.17	T	
Fließen auf geneigter Platte.....	2.17	Teilchengröße.....	2.23
Fließfähigkeit von Pulverlack.....	2.27	Teilchengrößenverteilung.....	2.24
Fließrate von Pulverlack.....	2.28	triboelektrisches Aufladen.....	2.31
G		U	
Gelierung.....	2.13	Überkorn.....	2.22
Gelierzzeit.....	2.14	untere Zündgrenze.....	2.19
Gelzeit.....	2.14	Unverträglichkeit.....	2.18
H		Verdichtung.....	2.6
Hybrid-Pulverlack.....	2.15	Verdunkelung.....	2.21
K		Z	
Klassieren.....	2.4	Zündgrenze, untere.....	2.19
Kurzschluss, elektrostatischer.....	2.9	zurückgeführtes Pulver.....	2.29
L			
Lagerbeständigkeit.....	2.30		

Nationaler Anhang NC
(informativ)

Index alphabétique français

A		L	
agglomération	2.1	limite inférieure d'explosibilité	2.19
aptitude à la fluidisation.....	2.27	lit électrostatique fluidisé	2.8
B		M	
blocage.....	2.25	mise en charge triboélectrique	2.31
C		O	
classification	2.4	obscurcissement.....	2.21
compactage.....	2.6		
concentration minimale d'explosibilité.....	2.19		
coulabilité	2.27		
D		P	
débit de la poudre	2.28	poudre pour revêtements hybride.....	2.15
diamètre de particule.....	2.23	poudre pour revêtements	2.5
distribution granulométrique.....	2.24	poudre récupérée	2.29
		projection électrostatique.....	2.10
E		R	
écoulement sur plan incliné.....	2.17	rapport charge/masse.....	2.3
effet de cage de Faraday	2.11	refus.....	2.22
F		rejet électrostatique	2.2
finés	2.12	rejet électrostatique	2.9
fluidisation	2.20	rendement d'application.....	2.7
fusion par impact.....	2.16	répulsion électrostatique.....	2.2
		répulsion électrostatique.....	2.9
		rétroionisation	2.2
		revêtement de poudre.....	2.26
G		S	
gélification	2.13	stabilité au stockage	2.30
I		T	
incompatibilité	2.18	temps de gélification	2.14