

DIN EN ISO 8503-4

ICS 25.220.10

Ersatz für
DIN EN ISO 8503-4:1995-08

**Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen –
Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen –
Teil 4: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit – Tastschnittverfahren (ISO 8503-4:2012);
Deutsche Fassung EN ISO 8503-4:2012**

Preparation of steel substrates before application of paints and related products –
Surface roughness characteristics of blast-cleaned steel substrates –
Part 4: Method for the calibration of ISO surface profile comparators and for the determination of surface profile – Stylus instrument procedure (ISO 8503-4:2012);
German version EN ISO 8503-4:2012

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés –
Caractéristiques de rugosité des subjectiles d'acier décapés –
Partie 4: Méthode d'étalonnage des comparateurs viso-tactiles ISO et de classification d'un profil de surface – Utilisation d'un appareil à palpeur (ISO 8503-4:2012);
Version allemande EN ISO 8503-4:2012

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 8503-4:2012) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 „Paints and Varnishes“ (Sekretariat NEN, Niederlande) in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) erarbeitet.

Die Deutsche Norm DIN EN ISO 8503-4 fällt in den Zuständigkeitsbereich des Unterausschusses NA 002-00-10-04 UA „Oberflächenvorbereitung und -prüfung“ im Arbeitsausschuss NA 002-00-10 AA „Korrosionsschutz von Stahlbauten“ im Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 3274	siehe	DIN EN ISO 3274
ISO 4287:1997	siehe	DIN EN ISO 4287:2010-07
ISO 4288:1996	siehe	DIN EN ISO 4288:1998-04
ISO 5436-1	siehe	DIN EN ISO 5436-1
ISO 5436-2	siehe	DIN EN ISO 5436-2
ISO 8503-1	siehe	DIN EN ISO 8503-1
ISO 8503-2	siehe	DIN EN ISO 8503-2
ISO 8503-3	siehe	DIN EN ISO 8503-3
ISO 8504-2	siehe	DIN EN ISO 8504-2

DIN EN ISO 8503 *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen* besteht aus:

- *Teil 1: Anforderungen und Begriffe für ISO-Rauheitsvergleichsmuster zur Beurteilung gestrahlter Oberflächen*
- *Teil 2: Verfahren zur Prüfung der Rauheit von gestrahltem Stahl — Vergleichsmusterverfahren*
- *Teil 3: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Mikroskopverfahren*
- *Teil 4: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Tastschnittverfahren*
- *Teil 5: Abdruckverfahren zum Bestimmen der Rauheit*

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 8503-4:1995-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Text wurde redaktionell und technisch überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 8503-4: 1995-08

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 3274, *Geometrische Produktspezifikationen (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren — Nenneigenschaften von Tastschnittgeräten (ISO 3274:1996)*

DIN EN ISO 4287:2010-07, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren — Benennungen, Definitionen und Kenngrößen der Oberflächenbeschaffenheit (ISO 4287:1997 + Cor 1:1998 + Cor 2:2005 + Amd 1:2009); Deutsche Fassung EN ISO 4287:1998 + AC:2008 + A1:2009*

DIN EN ISO 4288:1998-04, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren — Regeln und Verfahren für die Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit (ISO 4288:1996); Deutsche Fassung EN ISO 4288:1997*

DIN EN ISO 5436-1, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren; Normale — Teil 1: Maßverkörperungen*

DIN EN ISO 5436-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren; Normale — Teil 2: Software-Normale*

DIN EN ISO 8503-1, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen — Teil 1: Anforderungen und Begriffe für ISO-Rauheitsvergleichsmuster zur Beurteilung gestrahlter Oberflächen*

DIN EN ISO 8503-2, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen — Teil 2: zur Prüfung der Rauheit von gestrahltem Stahl — Vergleichsmusterverfahren*

DIN EN ISO 8503-3, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen — Teil 3: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Mikroskopverfahren*

DIN EN ISO 8504-2, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Verfahren für die Oberflächenvorbereitung — Teil 2: Strahlen*

— Leerseite —

Deutsche Fassung

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von
Beschichtungsstoffen - Rauheitskenngrößen von gestrahlten
Stahloberflächen - Teil 4: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-
Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit -
Tastschnittverfahren (ISO 8503-4:2012)

Preparation of steel substrates before application of paints
and related products - Surface roughness characteristics of
blast-cleaned steel substrates - Part 4: Method for the
calibration of ISO surface profile comparators and for the
determination of surface profile - Stylus instrument
procedure (ISO 8503-4:2012)

Préparation des subjectiles d'acier avant application de
peintures et de produits assimilés - Caractéristiques de
rugosité des subjectiles d'acier décapés - Partie 4: Méthode
d'étalonnage des comparateurs viso-tactiles ISO et de
classification d'un profil de surface - Utilisation d'un appareil
à palpeur (ISO 8503-4:2012)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 14. Februar 2012 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel